

## Egmont Wilhelm GmbH



Wir sind ein führendes Unternehmen im Bereich der Pressen- und Prüfsysteme. Seit 1988 finden unsere Messsysteme, Servopressen und Kraft/Wegmesssysteme weltweiten Einsatz. Unser umfangreiches Lieferprogramm deckt nahezu alle Anwendungen in der Automatisierung ab.

Zu unseren Dienstleistungen gehören die Beratung vor Ort, die Machbarkeitsprüfung von Füge- und Pressenoperationen, Versuche in unserem Pressenlabor, die professionelle Schulung und der Service vor Ort.

Durch das weitläufig gewonnene Know-how bieten wir aus einer Hand, Konstruktion, Planung und Fertigung von kompletten Arbeitsplätzen.

Qualität, Liefertreue und Kundennähe sind für uns selbstverständlich und die Grundlage für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Egmont Wilhelm GmbH  
Robert-Bosch-Straße 57  
73431 Aalen, Deutschland  
Telefon +49 73 61 / 92 69-0  
Telefax +49 73 61 / 92 69-299  
[www.e-wilhelm-gmbh.de](http://www.e-wilhelm-gmbh.de)  
[info@e-wilhelm-gmbh.de](mailto:info@e-wilhelm-gmbh.de)

**wilhelm**<sup>®</sup>

## Wilhelm Pressensysteme



**wilhelm**<sup>®</sup>

## Systemaufbau



## Pressensteuerung PCU 2020

Die frei programmierbare Pressensteuerung PCU 2010 ist eine autarke Bedien-, Steuerungs- und Auswerteeinheit. Die Eingabe aller Parameter erfolgt ohne zusätzliche Bediensoftware, direkt über die alphanumerische Tastatur. Die Darstellung und Auswertung des Kraft/Wegverlaufs erfolgt über das Farbgraphik-Display in ausgezeichnete Qualität.

### Merkmale:

- Echtzeitüberwachung der Gut/Schlecht-Aussage von Kraft, Weg und Zeit, schon während des Einpress- und Fügevorgangs
- Komplette Steuerung und Überwachung für Einpress- und Fügevorgänge
- Übernahme von externen Steuerfunktionen durch die frei programmierbare Ablaufsteuerung
- MMI-Betriebsart für frei programmierbare Text- und Datenausgabe über das Farbdisplay
- Frei programmierbare Text- und Datenausgabe
- Rechenfunktionen (Arithmetik, Logische Operationen)
- 16 frei programmierbare 24V-Logik Ein/Ausgänge für SPS-Anschluss
- Präzise Beurteilung von Komplexen Kraft/Weg-Kurven



PCU 2020

- Profibus-Schnittstelle
- Ethernet-Schnittstelle
- Digitale Steuerung des Servomotors
- Zähler für IO- und NIO-Teile
- PCU-interner Ringspeicher für bis zu 10 Messkurven
- Graphische Darstellung von absoluten und relativen Bewertungslinien und Fenstern
- Testfunktion für Inbetriebnahme und Fehlersuche
- Aufbiegungskorrektur und Steigungsüberwachung

## Elektromechanische Servopressen 1 kN – 2.000 kN



Die Wilhelm Servopressen sind servomotorgesteuerte Lineareinheiten mit integrierter Sensorik. Sie sind in ihrer Standardausführung in über 60 Varianten erhältlich, das modulare Bausystem bietet darüber hinaus eine Vielzahl von Sonderbauformen.

### Merkmale:

- Hochgenaue Kraftmessung durch integrierten, mitlaufenden DMS-Kraftaufnehmer
- Höchste Positioniergenauigkeit
- Präzise Lagerung
- Hochpräziser Spindeltrieb
- Schnelle Hubgeschwindigkeiten
- Lange Hubwege
- Geringe Energie- und Unterhaltskosten
- Transparente, servicefreundliche Technik
- Mitlaufende Schmierung
- Kompakter und geschlossener Aufbau
- Lineargeführtes, verdrehgesichertes Stehrohr
- Optional, externe Messsensoren einbindbar
- Motorhaltebremse
- Elektronische Verstärkerbaugruppe zur Signalverstärkung
- Drücken und Ziehen über den kompletten Kraftbereich

Kraftbereiche	1kN – 2.000 kN
Standardhublängen	bis 600 mm
Standardgeschwindigkeiten	bis 330 mm/s
Kraftauflösung	bis 0,3 kN

## PC-Software proPST

Die PC-Software proPST ist eine spezielle Bedien-, Programmier- und Auswertungsflächen für die Wilhelm Pressensteuerung.

### Merkmale:

- Einfache, intuitive Bedienung durch strukturierten Aufbau
- Grundeinstellung/Konfiguration der Pressensteuerung
- Erstellung komplexer Ablaufprogramme
- Graphisches Editieren aller Bewertungskomponenten
- Programmverwaltung im PCU und PC
- Festlegung der Bewertung durch die ermittelten Messkurven
- Testfunktion für Inbetriebnahme und Fehlersuche
- Handbetrieb der Servopresse
- Datentransfer zwischen PCU und PC
- Datensicherung von Konfigurationen und Programmen
- Automatisches Speichern von Messkurven auf die PC-Festplatte
- Darstellung von mehreren gespeicherten Meßkurven übereinander
- Abfrage des PCU-Fehlerspeichers

