

## Présrendszerek



1 Rendszerfelépítés

2 ElektroMechanikus szervoprések

3 Vezérlés és szoftver

4 Tartozékok



## Mérőrendszerek

## Berendezések

11 Szerelő gépek

# Rendszerfelépítés



## Alkalmazási lehetőségek:



## Jellemzők:

- nagypontosságú erőmérés az integrált, együtt futó DMS erőmérővel
- maximális pozicionálási pontosság
- precíz csapágyazás
- nagy pontosságú orsó hajtás
- nagy orsósebességek
- hosszú löketek
- alacsony energia és fenntartási költségek
- együttfutó kenés
- kompaktnak és zárt felépítésnek
- opcionális, külső szenzorok beköthetők
- nyomás és húzás überteljes teljes erőtartományban
- erősítő egység a jel erősítéshez
- transzparens és szervízbarát technika
- lineárisan vezetett, elfordulás biztos álló cső
- motorfék

A Wilhelm szervorendszereket a sokoldalúságuk miatt alkalmazzák valamennyi kézi munkahelyen és gyártó soron. Az olyan gyártási lépések, melyek folyamatának ismételtetőnek és bizonyíthatónak kell lennie, csak nagy ráfordítással valósíthatók meg a hagyományos pneumatikus és hidraulikus présekkel. Ezért kívánatos az integrált erő- és útmérő rendszerrel rendelkező elektro-Mechanikus szervoprések felhasználása.

A szabadon programozható PCU présvezérlés és az érthető, egyszerű és kezelő barát proPST kezelő és programozó felülettel a gyakorlatlan felhasználó is képes lefutásprogramokat készíteni és így a folyamatot rögzíteni, valamint a felül rendelt vezérlésbe történő integrációt is megvalósítani.

# ElektroMechanikaus szervoprések áttekintése



## ElektroMechanikaus szervoprések 1 - 5 kN

- precíziós golyósorsó
- fix erőmérő
- élettartam kenés
- kompakt lineáris forma peremes rögzítéssel



## ElektroMechanikaus szervoprések 1 - 10kN

- precíziós golyósorsó
- együtt futó erőmérő
- élettartam kenés
- opcionálisan együtt futó kenés



## ElektroMechanikaus szervoprések 10 - 50 kN

- bolygóörgős menetes orsó
- együtt futó erőmérő
- együtt futó kenés
- nagy löketsebességek



## ElektroMechanikaus szervoprések 80 - 200 kN

- bolygóörgős menetes orsó
- együtt futó erőmérő
- együtt futó kenés



## ElektroMechanikaus szervoprések 300 - 500 kN

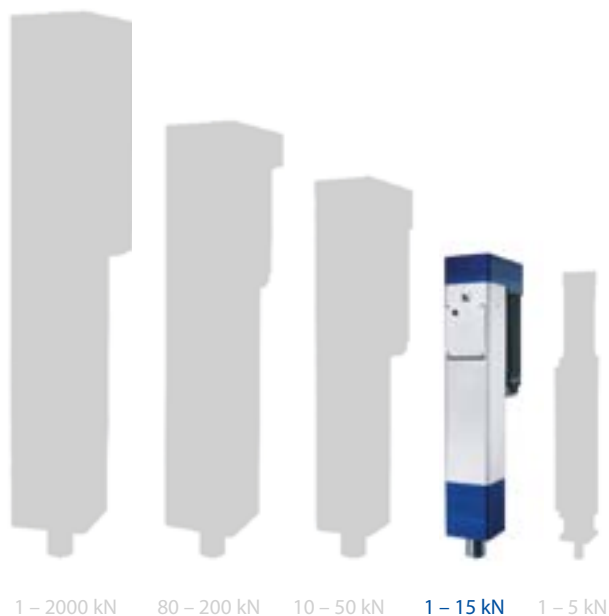
- bolygóörgős menetes orsó
- együtt futó erőmérő
- együtt futó kenés



## ElektroMechanikaus szervoprések 1 - 2.000 kN

- belső vagy külső erőmérő
- együtt futó kenés
- nagy löketsebességek, hosszú löketek
- egyedi ház

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	1.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 150, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	100 – 1.000 N
Felbontás	0,3 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP001



WPSP001 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság érdekében precíziós golyósorsóval szerelik.

A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Opció: együtt futó kenés.

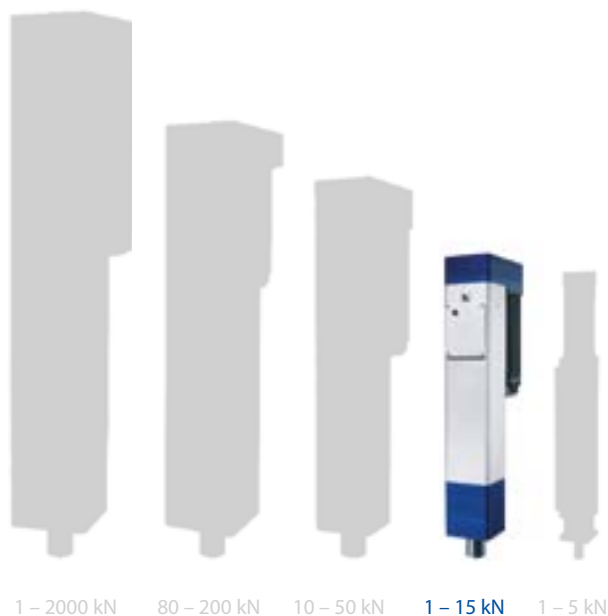
Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



1 – 2000 kN    80 – 200 kN    10 – 50 kN    1 – 15 kN    1 – 5 kN

#### Mechanika

Erő	2.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 150, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	200 – 2.000 N
Felbontás	0,6 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP002



WPSP002 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság érdekében precíziós golyósorsóval szerelik.

A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Opció: együtt futó kenés.

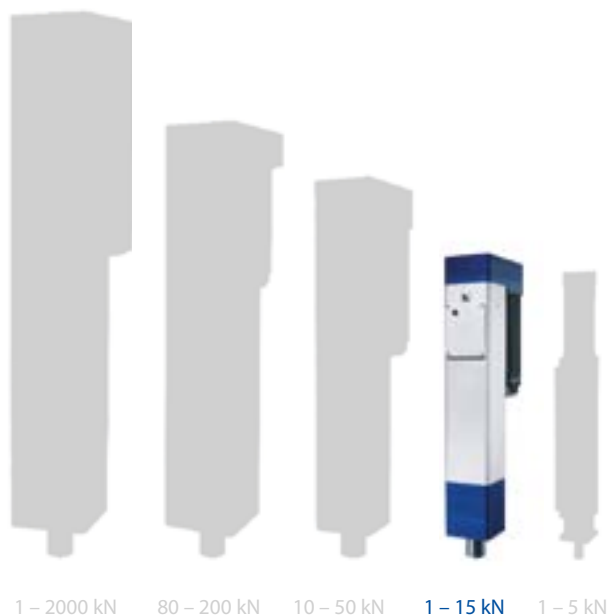
Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



1 – 2000 kN    80 – 200 kN    10 – 50 kN    1 – 15 kN    1 – 5 kN

#### Mechanika

Erő	3.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 150, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	300 – 3.000 N
Felbontás	0,9 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP003



#### WPSP003 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság érdekében precíziós golyósorsóval szerelik.

A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Opció: együtt futó kenés.

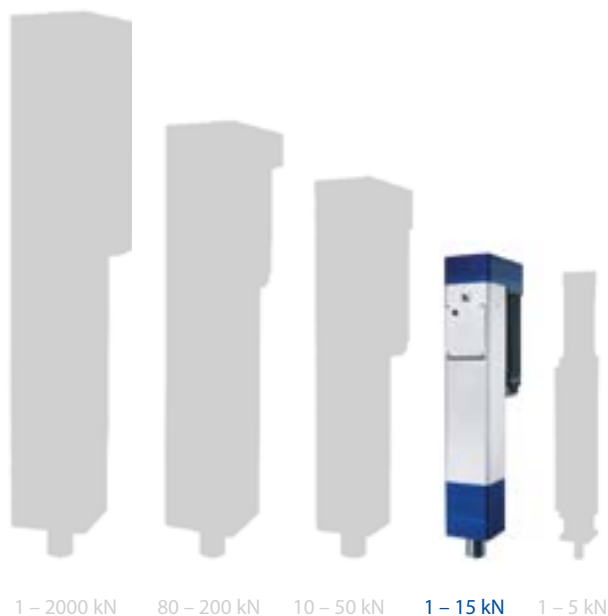
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	5.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 150, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	500 – 5.000 N
Felbontás	1,5 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP005



WPSP005 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság érdekében precíziós golyósorsóval szerelik.

A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Opció: együtt futó kenés.

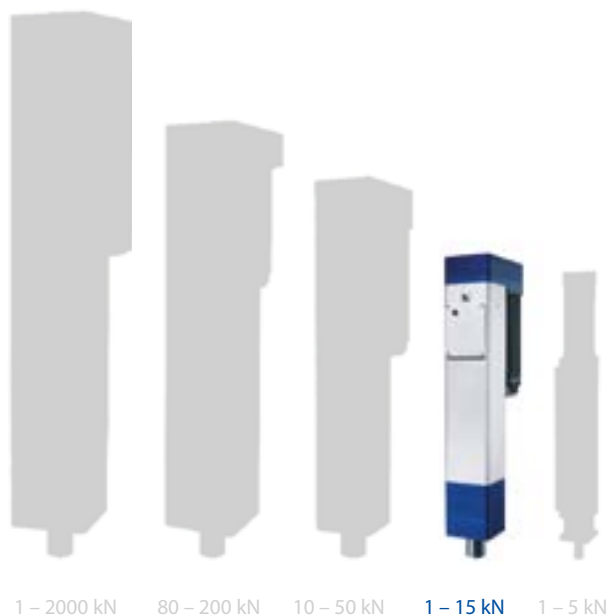
Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	10.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 150, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	150 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	1.000 – 10.000 N
Felbontás	3 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP010



WPSP010 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság érdekében precíziós golyósorsóval szerelik.

A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Opció: együtt futó kenés.

Karbantartás és futásteljesítmény:

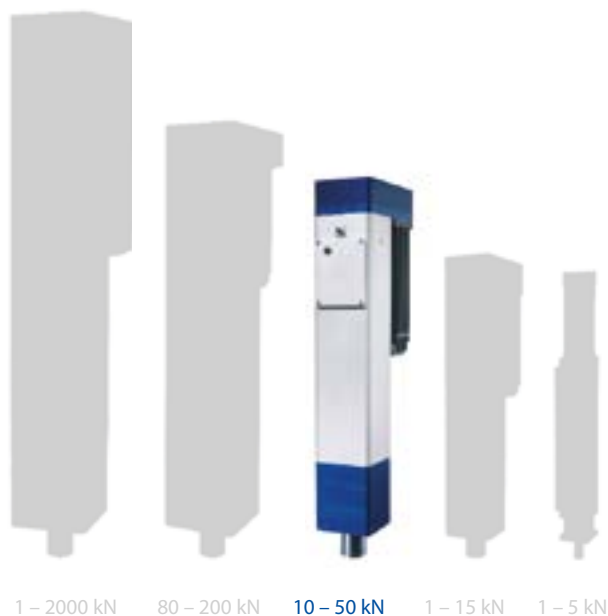
Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.



Adatlap:



#### Mechanika

Erő	10.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	250 mm/s, 333 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	1.000 - 10.000 N
Felbontás	3 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP010



#### WPSP010 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

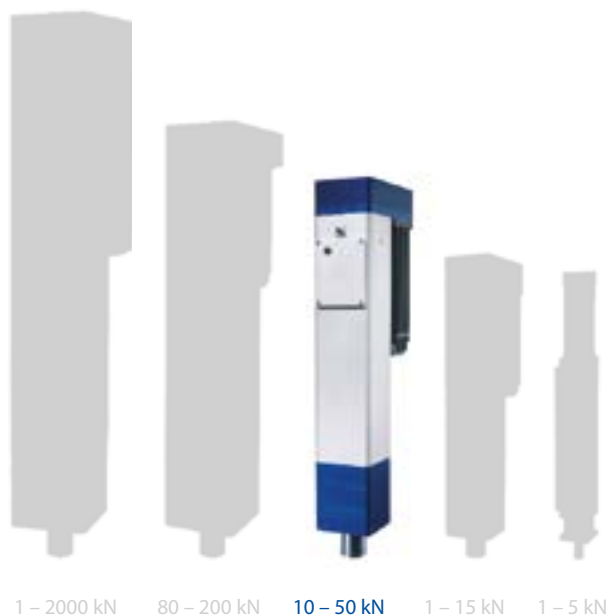
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



1 – 2000 kN    80 – 200 kN    10 – 50 kN    1 – 15 kN    1 – 5 kN

#### Mechanika

Erő	20.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	2.000 – 20.000 N
Felbontás	6 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP020



#### WPSP020 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

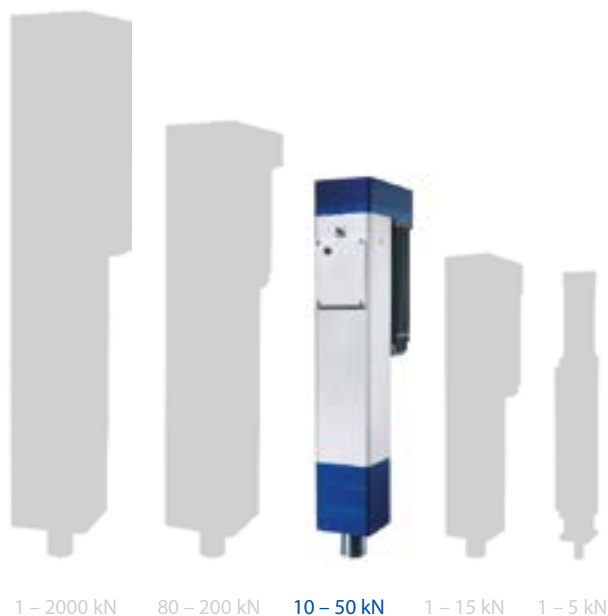
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	30.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	3.000 – 30.000 N
Felbontás	9 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP030



WPSP030 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

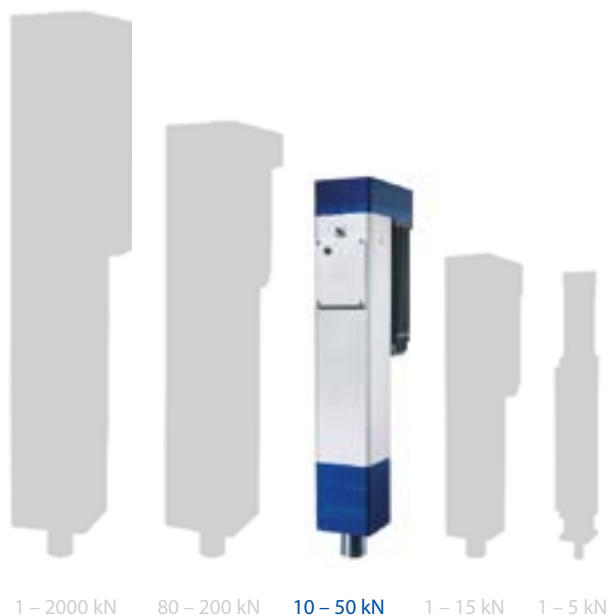
Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



1 – 2000 kN    80 – 200 kN    10 – 50 kN    1 – 15 kN    1 – 5 kN

#### Mechanika

Erő	50.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500 mm
Maximális sebesség	150 mm/s, 250 mm/s, 333 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	5.000 – 50.000 N
Felbontás	15 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP050



#### WPSP050 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

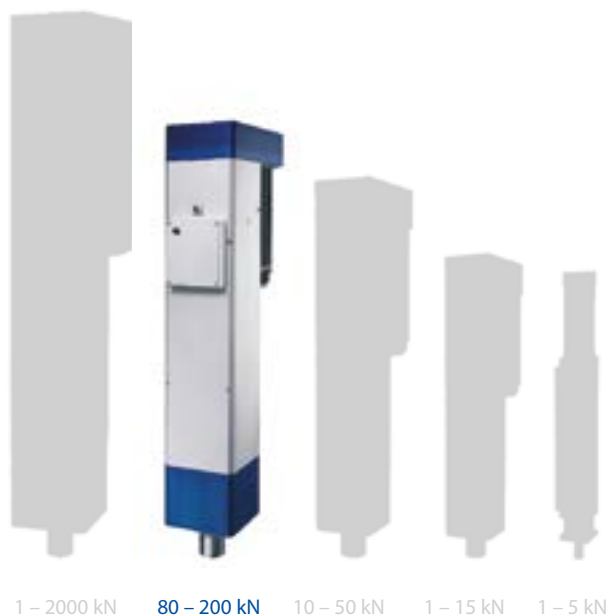
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	80.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500, 600 mm
Maximális sebesség	150 mm/s, 200 mm/s, 250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	8.000 – 80.000 N
Felbontás	24 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP080



#### WPSP080 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

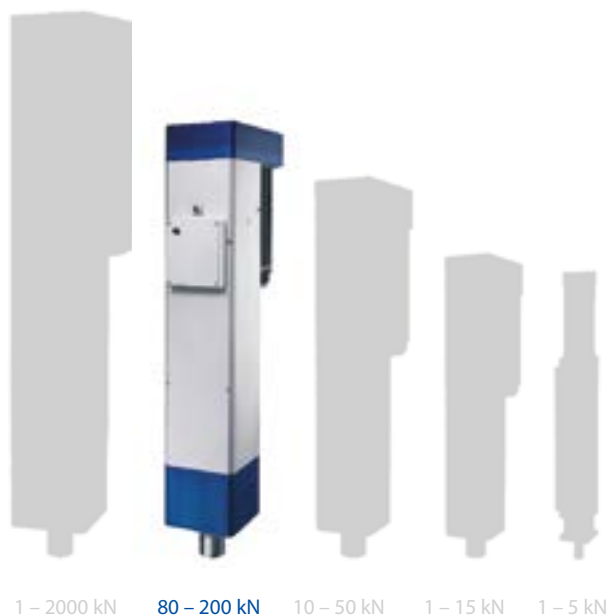
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	100.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500, 600 mm
Maximális sebesség	150 mm/s, 200 mm/s, 250 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	10.000 – 100.000 N
Felbontás	33 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP100



#### WPSP100 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprései a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

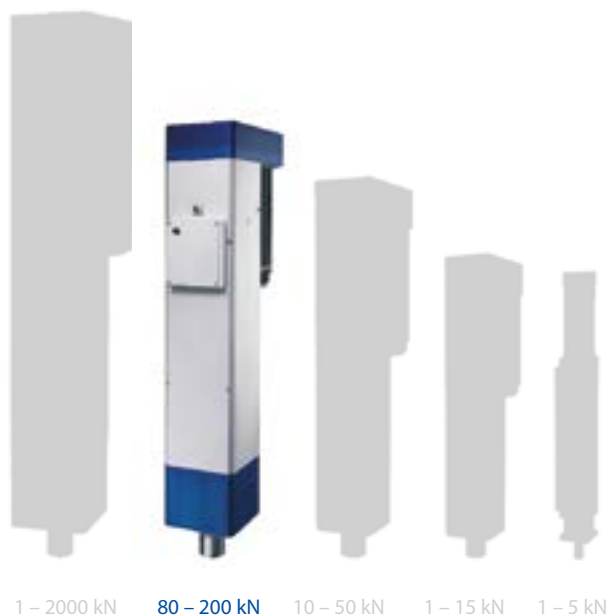
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrált kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	150.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500, 600 mm
Maximális sebesség	125 mm/s, 150 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	1 15.000 – 150.000 N
Felbontás	45 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP150



#### WPSP150 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrál kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



1 – 2000 kN    80 – 200 kN    10 – 50 kN    1 – 15 kN    1 – 5 kN

#### Mechanika

Erő	200.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500, 600 mm
Maximális sebesség	125 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső
Mérési tartomány	20.000 – 200.000 N
Felbontás	60 N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP200



#### WPSP200 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütészédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrál kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.



Adatlap:



#### Mechanika

Erő	300 kN bis 500 kN
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100, 200, 300, 400, 500, 600 mm
Maximális sebesség	20 bis 200 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	extern
Mérési tartomány	10 bis 100%
Felbontás	90 N, 120 N und 150N
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 %

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPSP300 - 500



#### WPSP300 - 500 jellemzői:

A Wilhelm WPSP szervoprésait a legnagyobb pontosság és a hosszú élettartam érdekében bolygó görgős orsóval szerelik. A hajtásegységet nagy dinamikájú, kefe nélküli rezolveres és fékes szervomotor képezi fogazott szíjas áthajtással együtt.

Az ütésvédett, együtt futó erőmérőn kívül, integrált erősítő és orsóvédő egység, valamint elfordulás ellen biztosított álló cső jellemzi a Wilhelm présorsókat.

Az együtt futó kenés lehetővé teszi a prés üzem közbeni kenését vagy központi kenő rendszerre kötését.

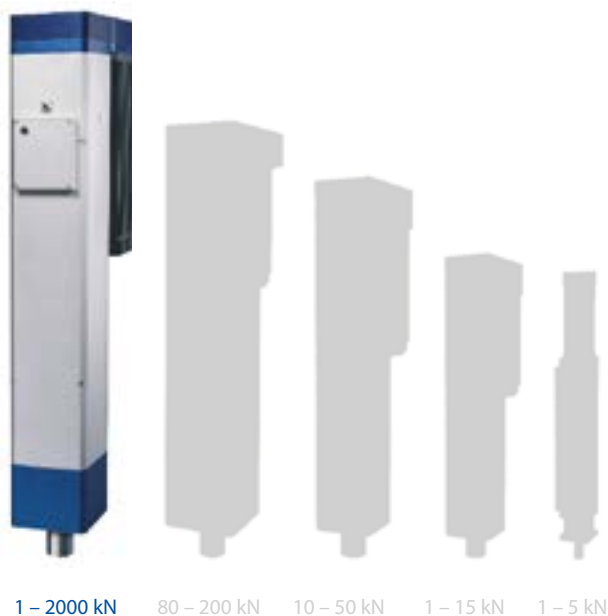
#### Karbantartás és futásteljesítmény:

Karbantartás mentes orsó és csúszó hüvely. Integrál kenés pótlólagos kenőanyagok nélkül.

Karbantartás szegény hajtás szíj, amely 2-4 évente cserélendő.

Futásteljesítmény 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.

Adatlap:



#### Mechanika

Erő	100 – 2.000.000 N
Maximális túlterhelés	10% névleges erő
Lehetséges löketek	100 – 2.000 mm
Maximális sebesség	0,01 – 2.000 mm/s

#### Erőmérő szenzor

DMS erőmérő	belső, külső
Mérési tartomány	10%-tól a maximumig
Felbontás	erő / 3.300 mérési pont
Mérési hiba 20°C	< 1% névleges érték
Határterhelés	150 %
Törési terhelés	300 % – 500%

#### Útmérő

Jeladó	motor-rezolver
Felbontás	0,001 mm
Ismétlési pontosság	< 0,01 mm

#### Alkalmazási tartomány

Védettség	IP 50
Hőmérséklet tartomány	+10° - +50°C

## WPS



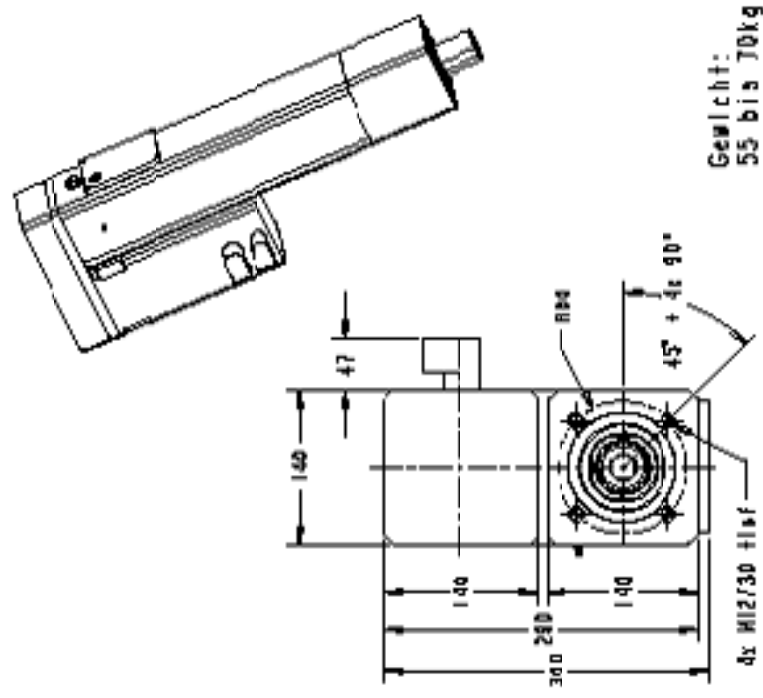
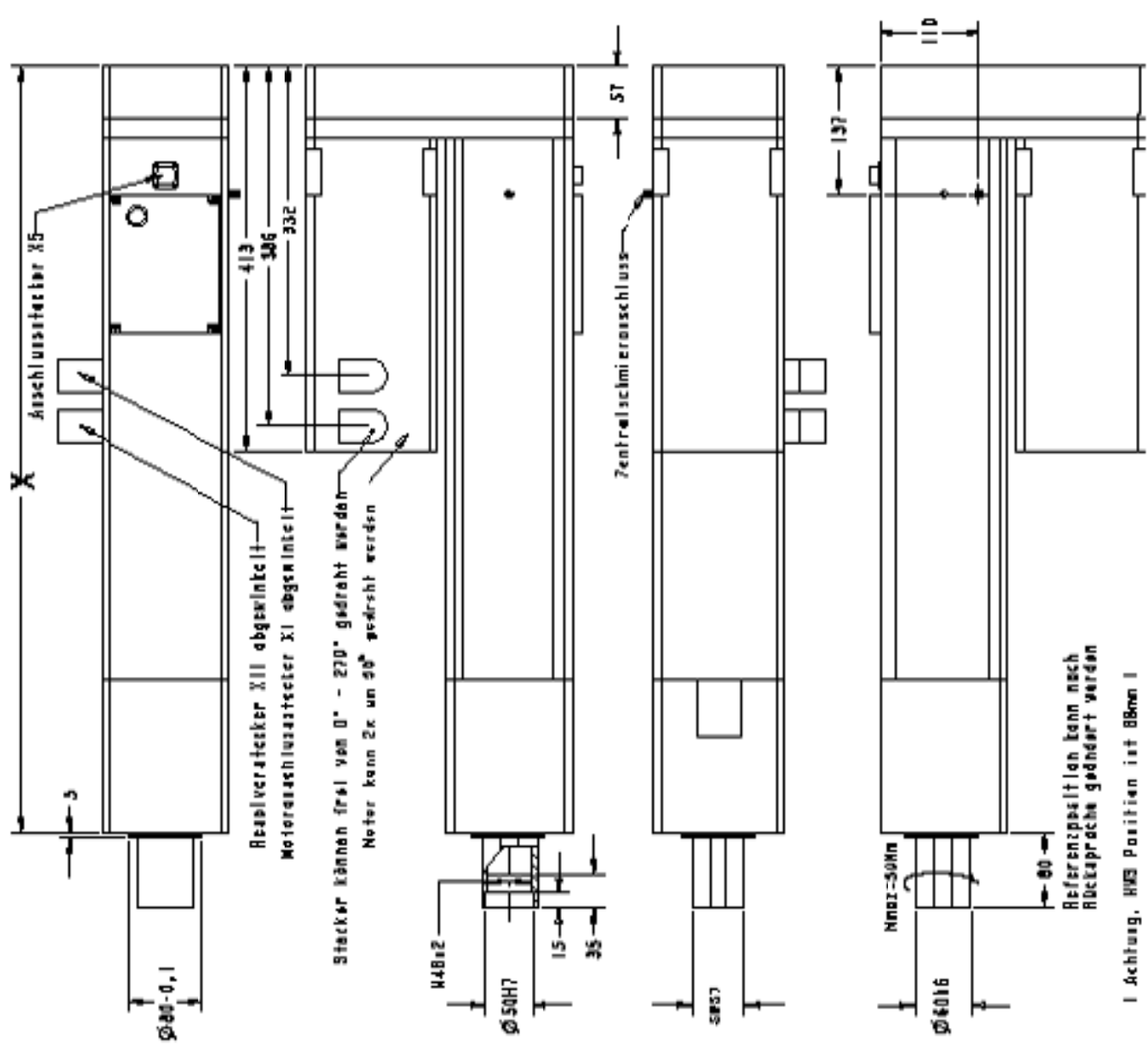
#### WPS jellemzői:

Vevőigény alapján is tervezzük és gyártunk szervopréseket. Ehhez úgy használjuk fel a szabványos komponenseinket, hogy csak a ház készül egyedi kivitelként. Többek között más jeladóval rendelkező szervomotorokat is alkalmazunk így lehet vevőink raktár készletét racionalizálni.

#### Karbantartás és futásteljesítmény:

A vevő igények alapján készült szervopréseknél ugyanazokat a szabványos építő elemeket használjuk fel mint a szériában gyártottaknál. Ezzel biztosítjuk az azonos futásteljesítményt: 90% névleges erő terhelés mellett: min. 5 millió löket. Jelentős futásteljesítmény hosszabbodás érhető el kisebb erő alkalmazásával.





Gewicht:  
55 bis 70kg

## Wilhelm Pressenspindel Premium 10 - 30 kN

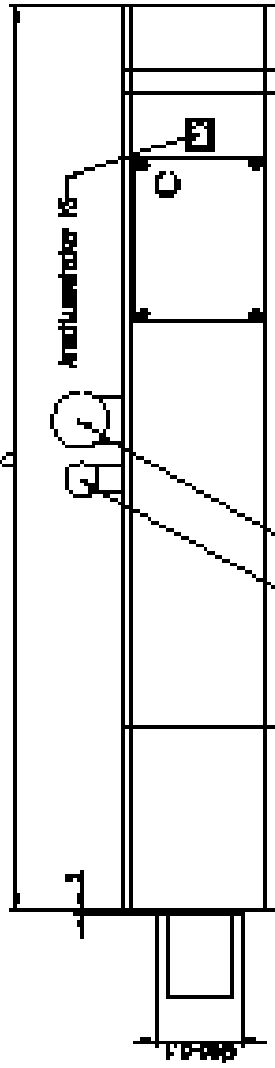
WPSP

Zug - Druckkraft	Hublänge		X
	WPSP 010	WPSP 020	
WPSP 010	0 - 10 kN	WPSP 010 - 200	200 mm
WPSP 020	0 - 20 kN	WPSP 020 - 300	300 mm
WPSP 030	0 - 30 kN	WPSP 030 - 400	400 mm
		WPSP 030 - 500	500 mm
<b>Geschwindigkeit</b>			
WPSP 010 - 030 - 150	0 - 150mm/sec	WPSP 010 - 030 - 250	0 - 250mm/sec
		WPSP 010 - 030 - 333 <sup>1/3</sup>	0 - 333mm/sec

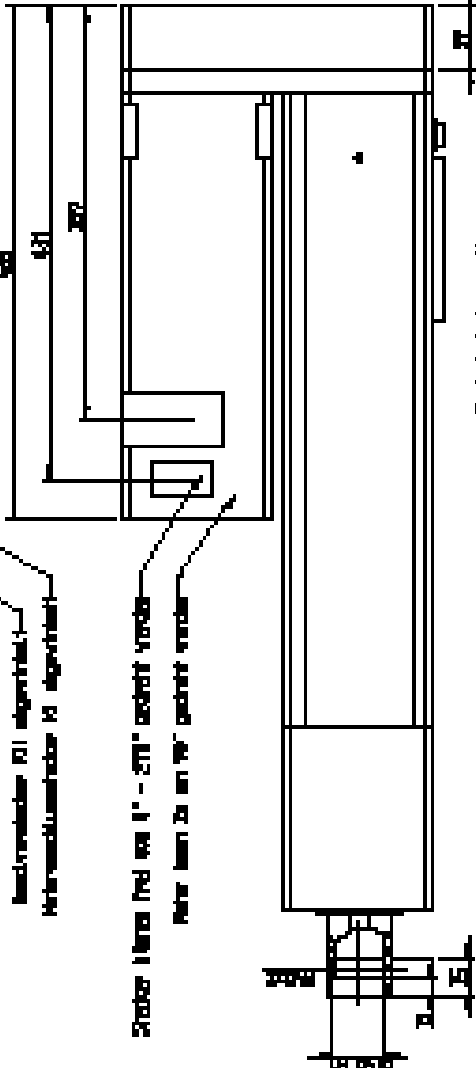
1) Hier befindet sich ein nicht-objektives Drehmoment-Wert.

**Bestellzeichnung: WPSP (Kraft) - Hub - (Geschw.)**

Form  
www



Arbeitsumrichter 16



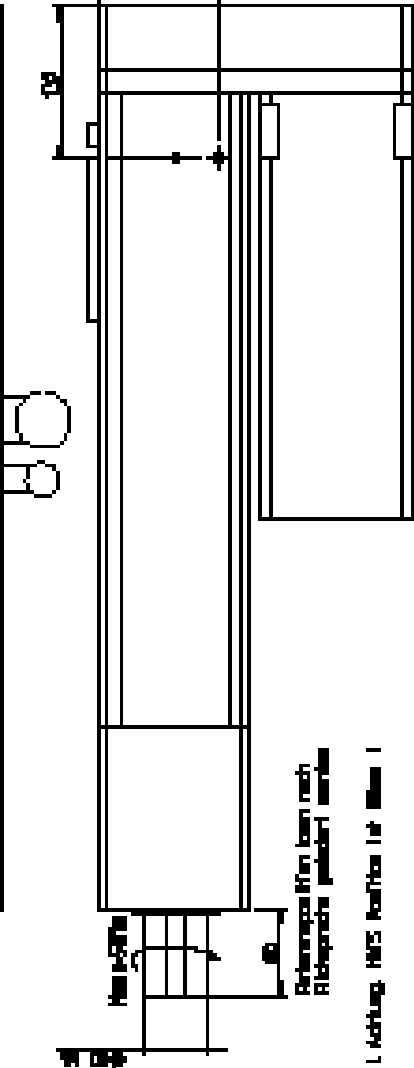
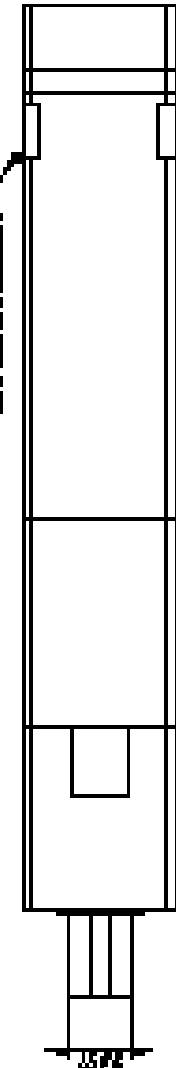
Arbeitsumrichter 15

Arbeitsumrichter 14

Stator 16mm Fed von 1" - 211" gedreht werden

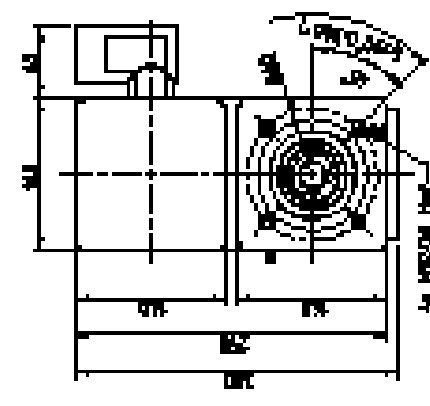
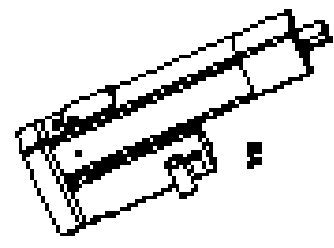
Motor kann zu 100° gedreht werden

Zentralschalenelement



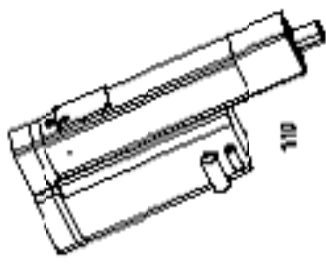
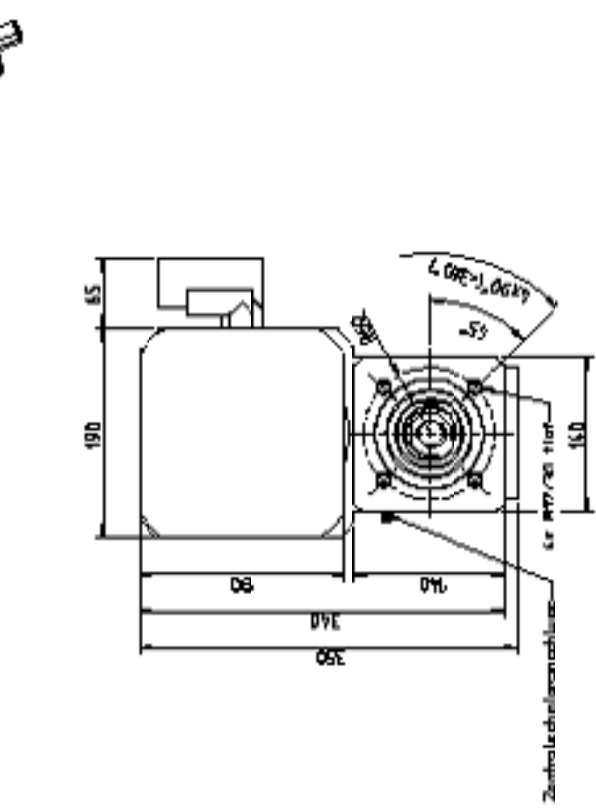
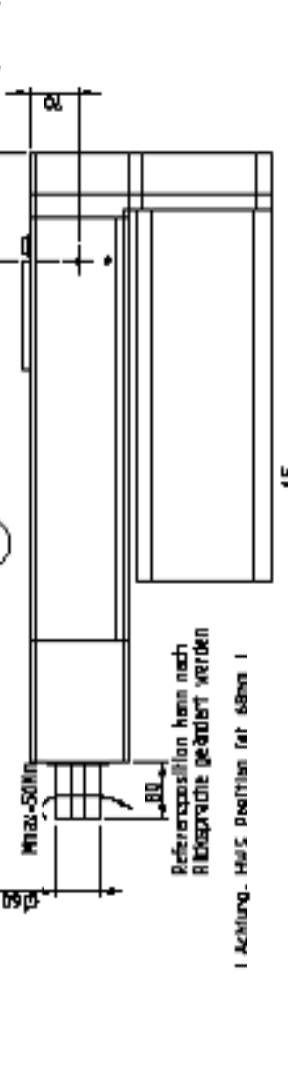
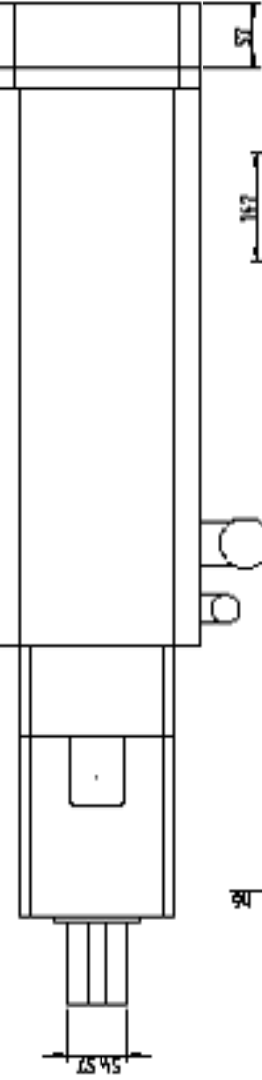
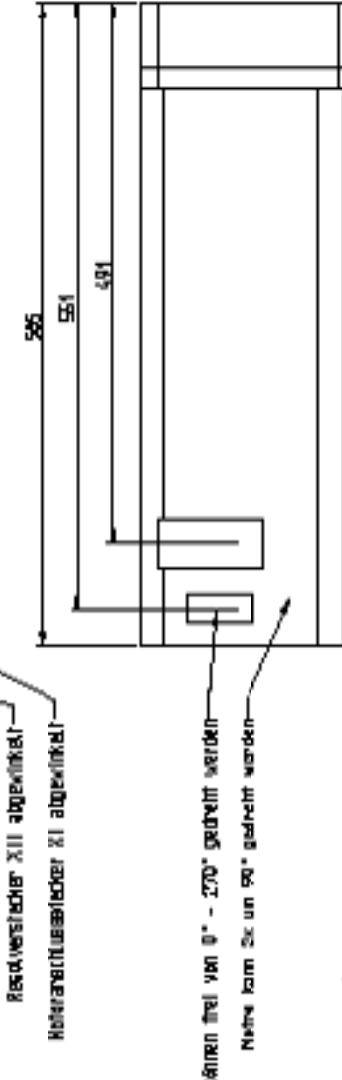
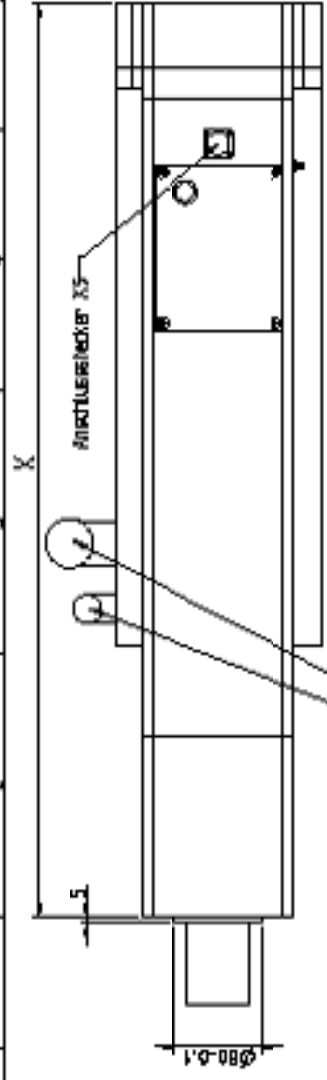
Referenzflur kann nach  
Absprache geändert werden

! Achtung: MTS Position ist blau !



Einheit:  
55 bis 70kg

Wählen Pressenspindel Premium		WPS-P	
Zug - Druckkraft	Hublänge	X	
WPS-P 30	P - 30 144	WPS-P 300 - 300	300 mm 702 mm
WPS-P 50	P - 50 144	WPS-P 300 - 300	300 mm 802 mm
		WPS-P 300 - 400	400 mm 902 mm
		WPS-P 300 - 500	500 mm 1002 mm
<b>Bezeichnungsschlüssel</b>			
WPS-P 300 - 300 - 702	Q - 702mm	WPS-P 300 - 300 - 200	Q - 200mm
		WPS-P 300 - 300 - 300	Q - 300mm
P = Motorleistung in kW, X = Hublänge in mm, Q = Spindelhub in mm			
<b>Herstellung</b> WPS-P (WPS) - (Hub) - (Spindel)			



# Wilhelm Pressenspindel Premium

## 50 kN

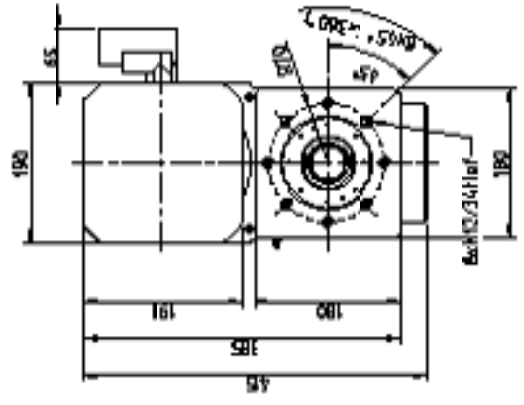
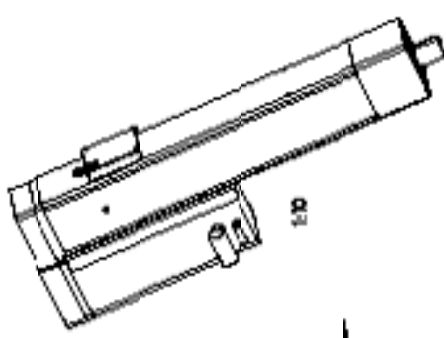
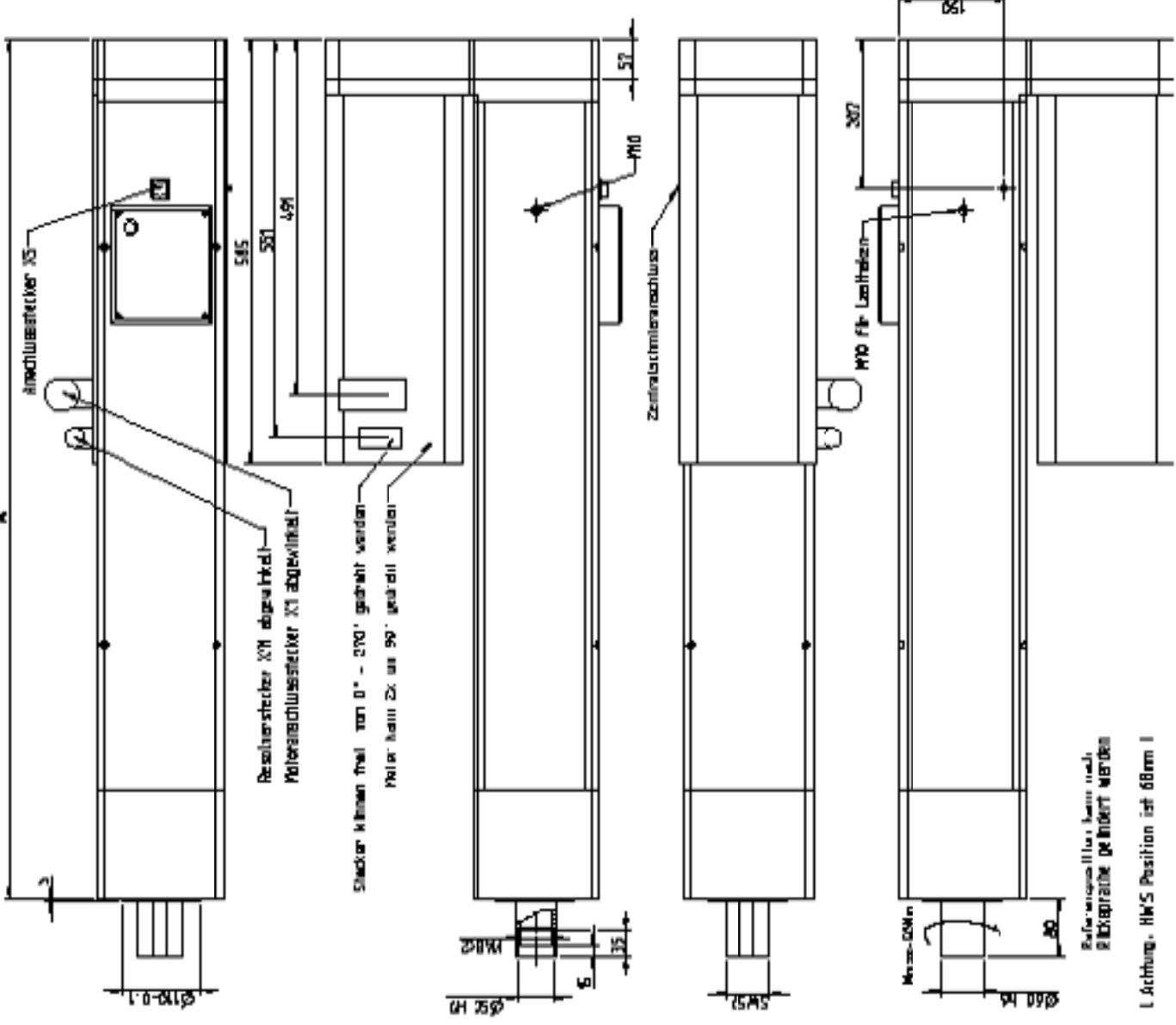
Zug - Druckkraft	Hublänge	X
WSPSP 050	0 - 50 mm	792 mm
	WSPSP 300X - 200	308 mm
	WSPSP 300X - 300	400 mm
	WSPSP 300X - 400	500 mm
	WSPSP 300X - 500	1032 mm
<b>Geschwindigkeit</b>		
WSPSP 300X - 100X - 150°	0 - 68mm/sec	0 - 250mm/min
WSPSP 300X - 300X - 333	0 - 33mm/sec	0 - 33mm/min

\* 0 mm Hubhöhe ist bei 300 mm Hubhöhe möglich  
 \*\* 10 mm Hubhöhe ist bei 300 mm Hubhöhe möglich  
 \*\*\* 10 mm Hubhöhe ist bei 300 mm Hubhöhe möglich

**Bestellbezeichnung** WSPSP (Kraft) - Hub - (Reihe)

Form

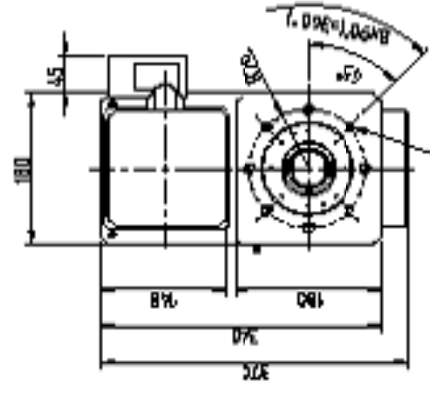
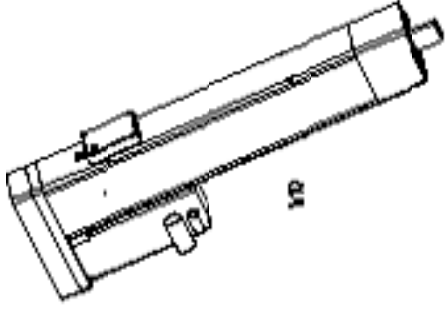
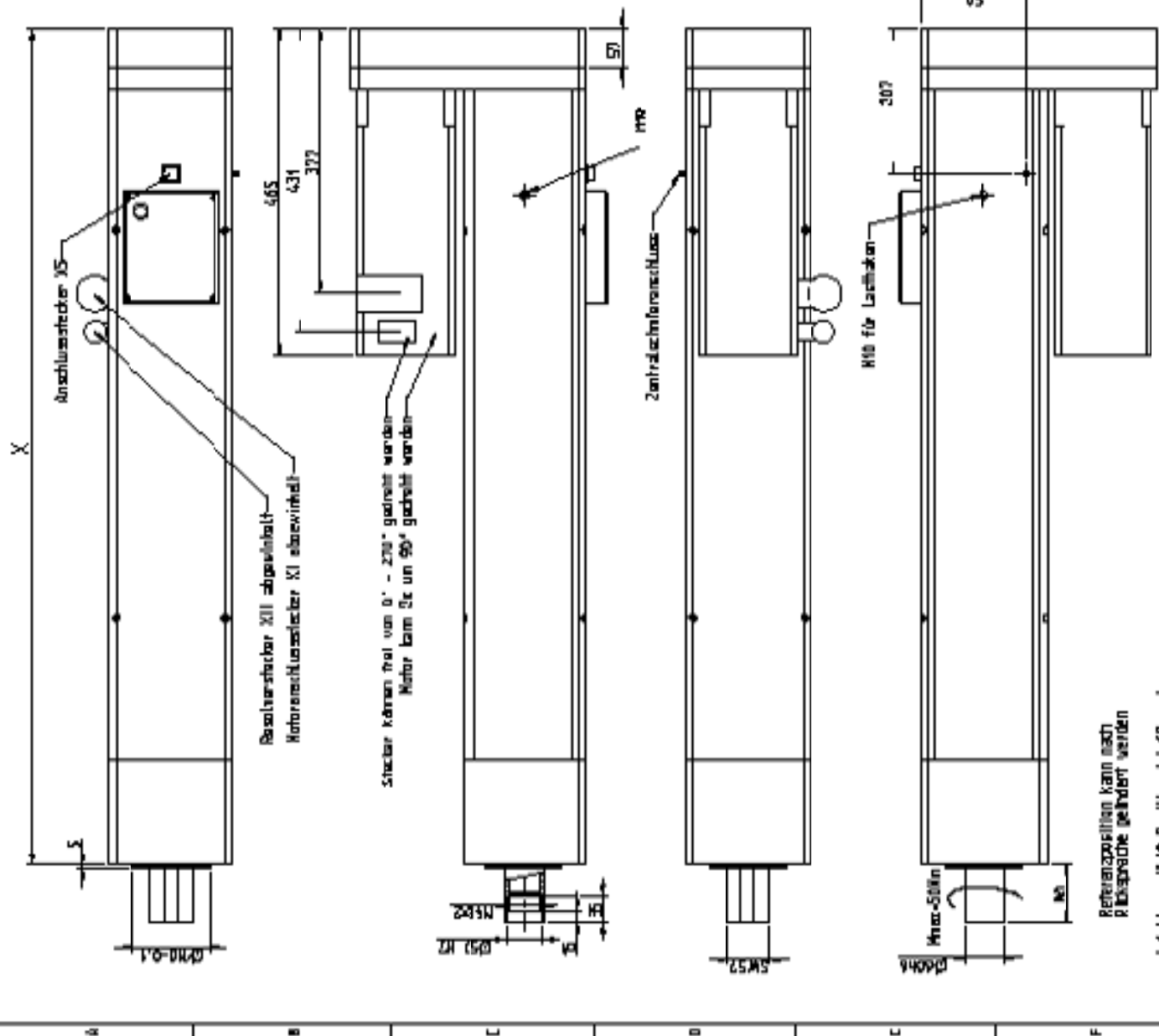
50 mm



Gewicht:  
100 bis 140kg

Wihelm Pressenspindel Premium 60 - 100 kN		WPSP	
Zug - Druckkraft	Hublänge	X	
WPSP 080	0 - 80 kN WPSP XXX - 200	200 mm	0807
WPSP 100	0 - 100 kN WPSP XXX - 300	300 mm	0907
	WPSP XXX - 400	400 mm	1007
	WPSP XXX - 500	500 mm	1107
	WPSP XXX - 600	600 mm	1207
Drehzahlsgrenze			
WPSP XXX - XXX - 150	0 - 150mm/sec WPSP XXX - XXX - 200	0 - 200mm/sec	
	WPSP XXX - XXX - 050	0 - 250mm/sec	
Bestellzeichnung	WPSP (Kraft) - (Hub) - (Beschreibung)	Form	
		XXXX	

Referenzen/Links kann nach  
 Rückfrage DE direkt werden  
 L.Achsb. HW'S Position ist 68mm I



Gewicht:  
 100 bis 120kg

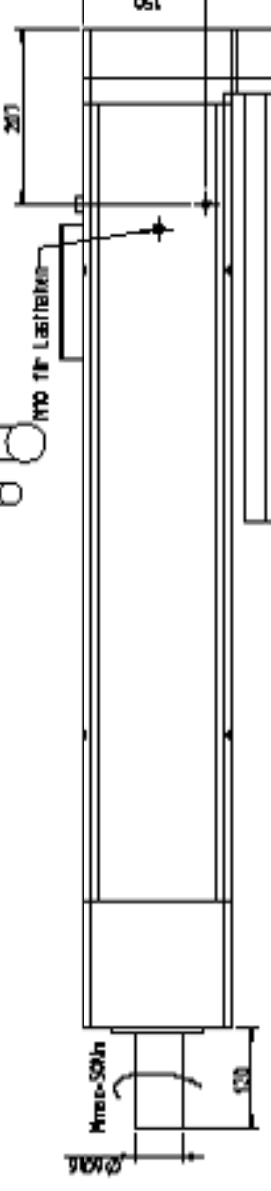
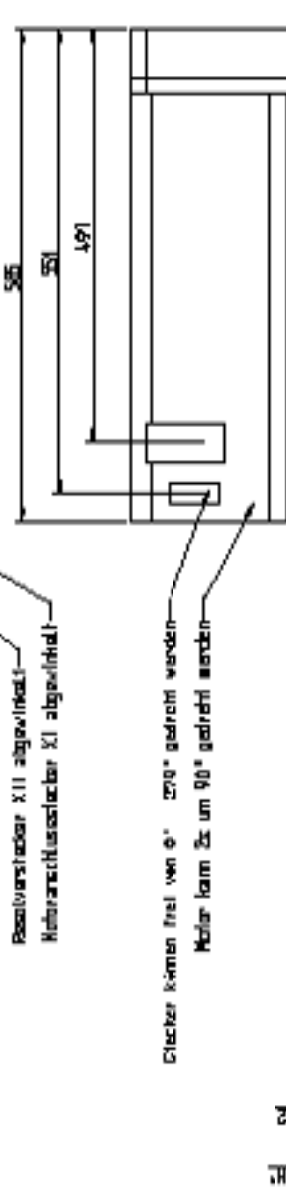
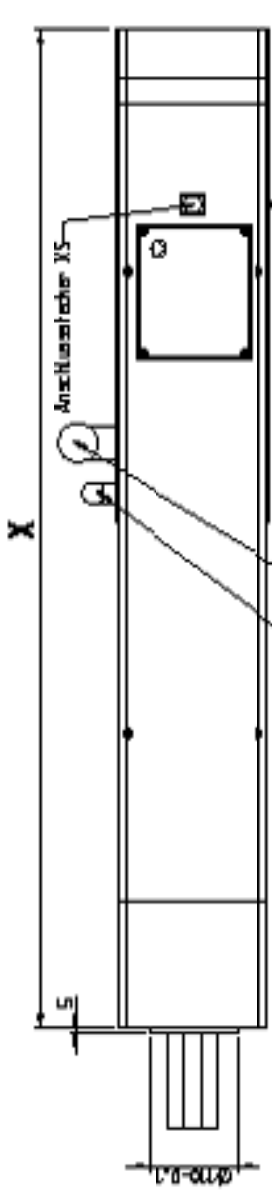
**Wilhelm Pressenspindel Premium**  
**80 - 100 kN**  
**WPSP**

Zug - Druckkraft	Hublänge	X
WPSP 80	Ø 80 kN WPSP XXX - 200	200 mm 887
WPSP 100	Ø - 100 kN WPSP XXX - 300	300 mm 987
	WPSP XXX - 400	400 mm 1007
	WPSP XXX - 500	500 mm 1187
	WPSP XXX - 600	600 mm 1287
Geschwindigkeit:		
WPSP XXX - 100 - 125	Ø - 125mm/sek	
Bestellzeichnung	WPSP (Kraft) - Hub - 125	Bitte anw

Retenaposition kann nach  
 Rücksprache geändert werden

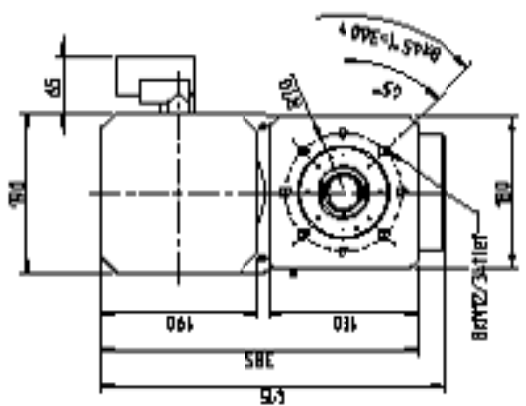
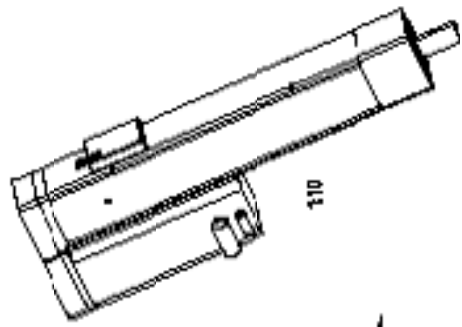
1 Achtung, kW's Position ist 68mm l





Perforation kann nach Rücksprache geändert werden

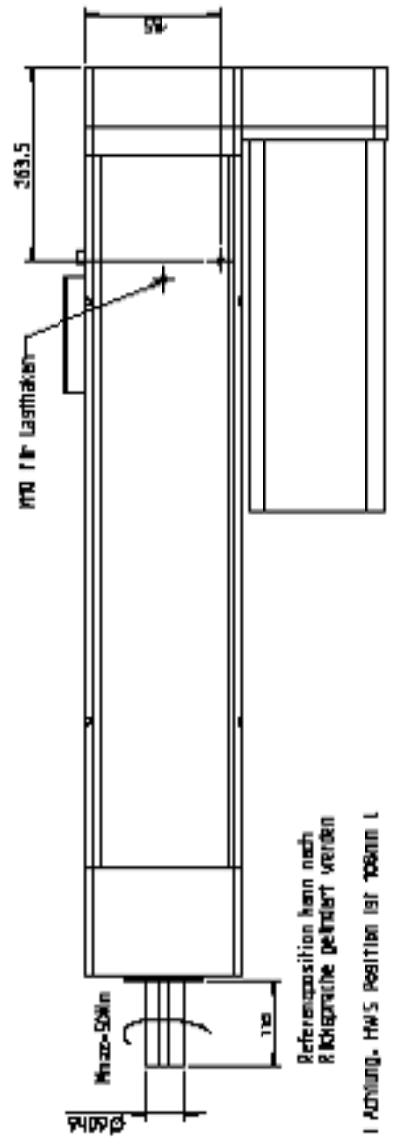
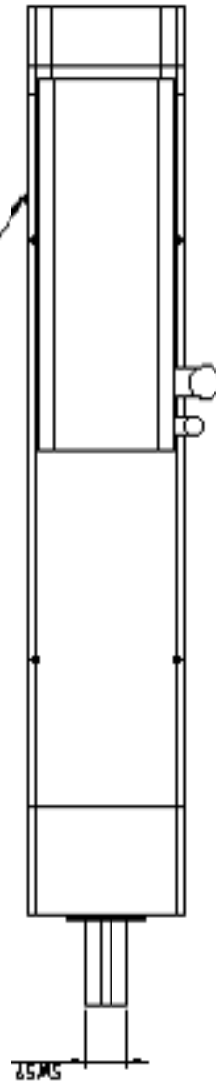
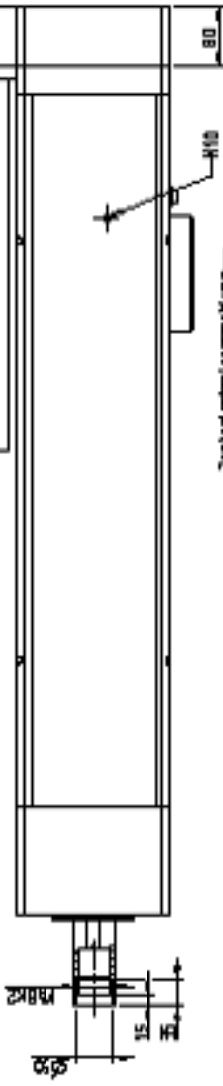
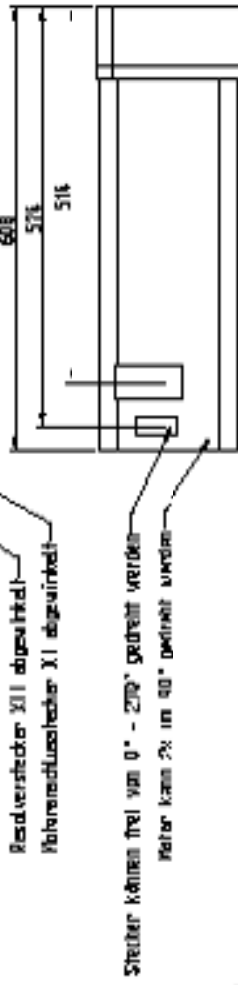
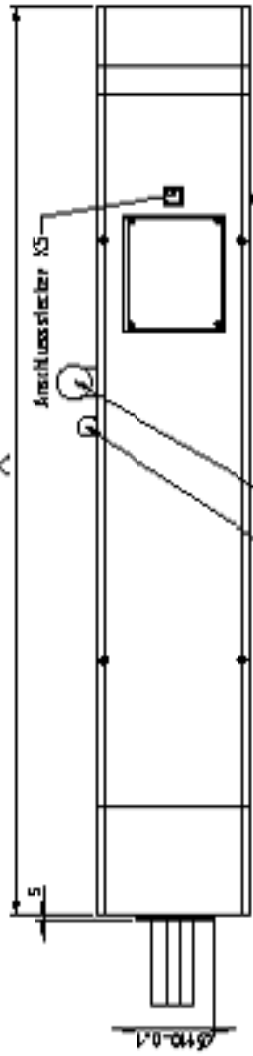
! Achtung: HV/S Position ist 100mm l



Gewicht:  
220 019 150kg

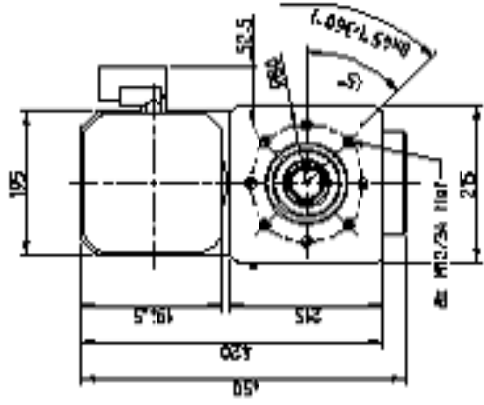
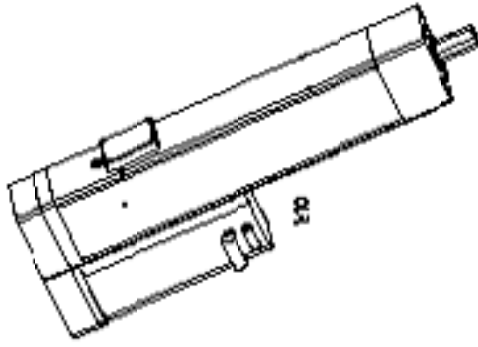
## Wilhelm Pressenspindel Premium 150 kN WPSP

Zug - Druckkraft		Hublänge		X
WPSP 150	0 - 150 kN	WPSP 10XX - 300	300 mm	887
		WPSP 10XX - 310	308 mm	987
		WPSP 10XX - 400	400 mm	1087
		WPSP 10XX - 500	500 mm	1187
		WPSP 10XX - 600	600 mm	1387
<b>Geschwindigkeit</b>				
WPSP 10XX - 10XX - T25	0 - 15mm/sec	WPSP 10XX - 10XX - T50	0 - 15mm/sec	0 - 15mm/sec
<b>Bestellbezeichnung</b>		<b>WPSP Kraft - Hub - Geschw.</b>		
		Datei: 15-09		



Referenzposition kann nach Rücksprache geändert werden

! Achtung: HW'S Position ist 106mm l.

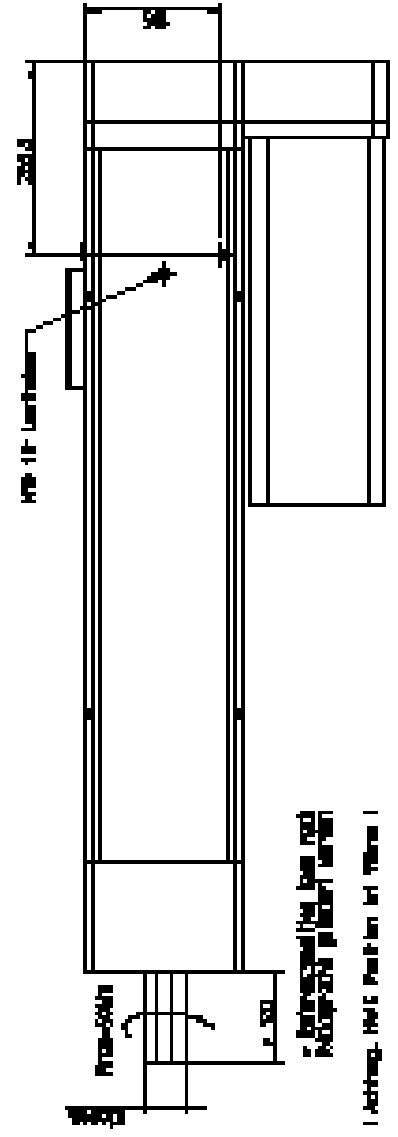
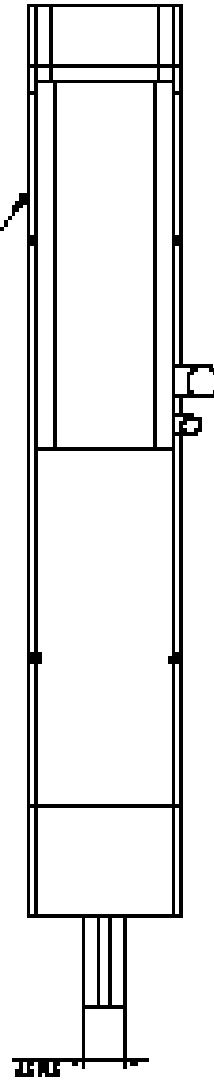
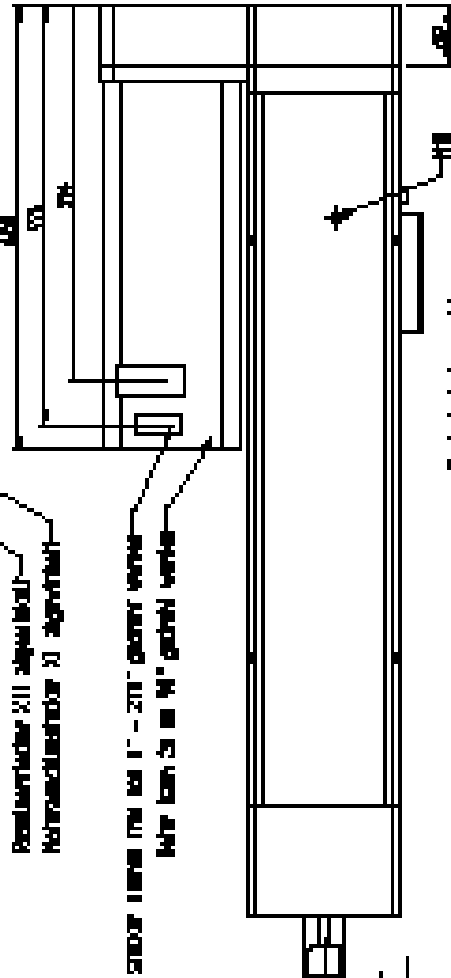
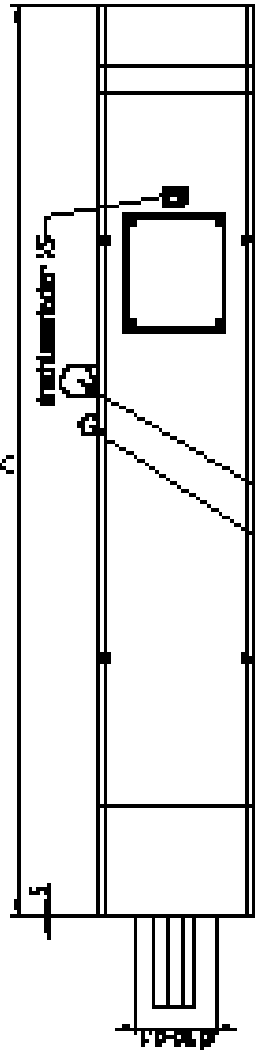


Gewicht: 150 bis 200kg

# Wilhelm Pressenspindel Premium 200 kN

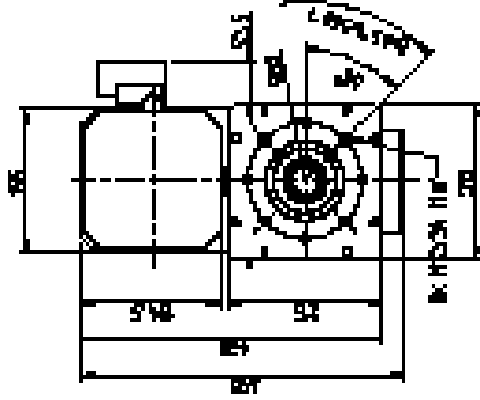
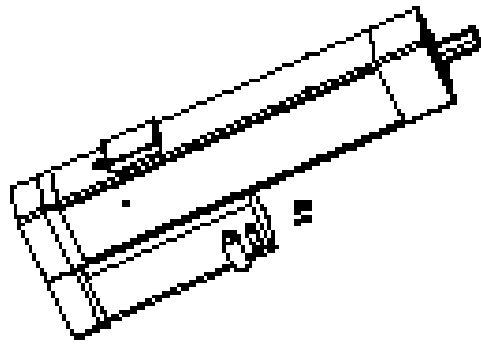
## WPS-P

Zug - Druckkraft		Hubhöhe		X	
WPS-P 200	0 - 300 kN	WPS-P 200X - 200	200 mm	943.5	
		WPS-P 300X - 300	300 mm	1043.5	
		WPS-P 300X - 400	400 mm	1143.5	
		WPS-P 300X - 500	500 mm	1243.5	
		WPS-P 300X - 600	600 mm	1343.5	
Geschwindigkeit					
WPS-P 200 - 300 - 100X - 125		0 - 15mm/min			
Bestellbezeichnung		WPS-P Kraft0 - Hub0 - 125		Form: none	



1.125" Dia. Shaft with  
0.5" x 0.5" Square Hole

1.125" Dia. Shaft with  
0.5" x 0.5" Square Hole



1.125" Dia. Shaft with  
0.5" x 0.5" Square Hole

### Milhelm Pressenspindel Premium 250 kN

WPS-P

Zug - Druckkraft

Halblänge

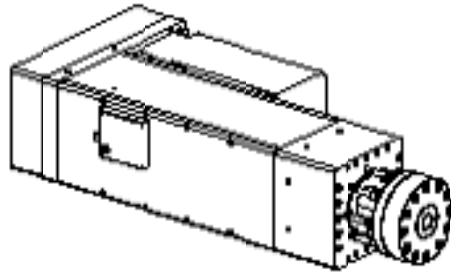
X

WPS-P 100	P - 200 kN	WPS-P 100 - 200	200 kN	100 kN
		WPS-P 100 - 300	300 kN	100 kN
		WPS-P 100 - 400	400 kN	100 kN
		WPS-P 100 - 500	500 kN	100 kN
		WPS-P 100 - 600	600 kN	100 kN

Einzelabstände

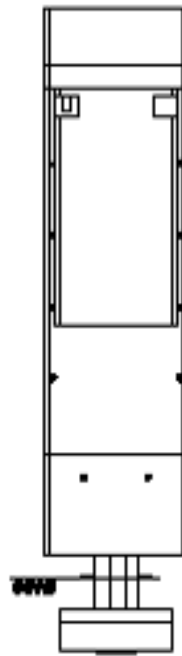
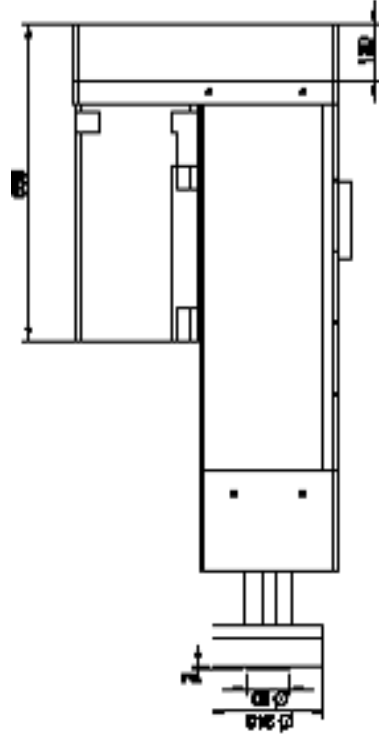
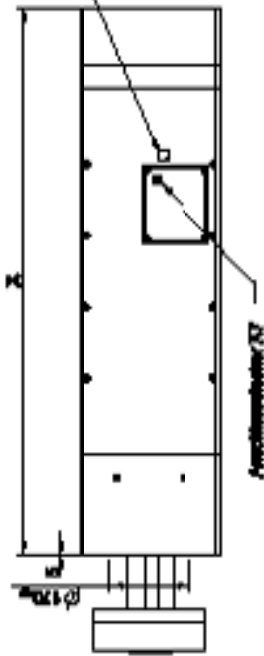
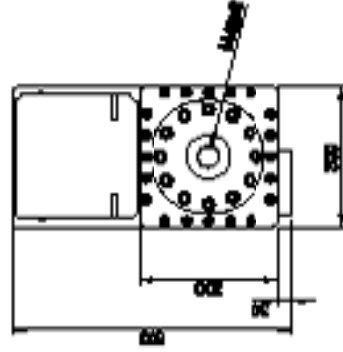
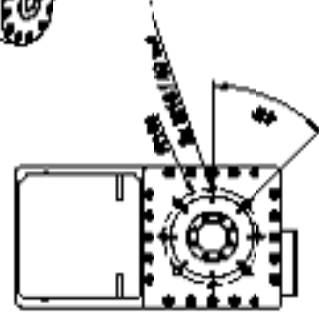
WPS-P 100 - 200 - 100 kN - 100 mm

WPS-P 100 - 200 - 100 kN - 100 mm

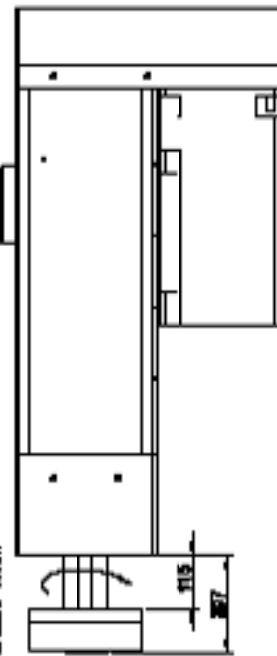


1:10

Führweiche ohne Niederhalter



W max. <math>400\text{mm}</math>



! Achtung: F110 Position ist 110mm !

Radialverschieben kann nach  
Folgerfragen gelöst werden.

Gewicht: 400kg

Wilhelm Pressenspindel Premium  
400kN

WPSP

Zug - Druckkraft	Hublänge:	X
WPSP 400 D-400 kN	WPSPXXX-300	300mm 1150mm
	WPSPXXX-400	400mm 1250mm
	WPSPXXX-500	500mm 1350mm
Geschwindigkeit		
WPSPXXX-XXX-000	D-00mm/s	
WPSPXXX-XXX-100	D-10mm/s	
Bestellbezeichnung: WPSP (0rad) - (Hub) - (Gesamtl.)		
		Seite 22.11.2010

## PCU 2020 típusú vezérlés



A szabadon programozható PCU présvezérlés a szervoprés autark kezelő, vezérlő és kiértékelő egysége.

Valamennyi paraméter bevihető kezelő szoftver nélkül, direkt az alfanumerikus billentyűzettel. Az erő/út lefutás ábrázolása és kiértékelése a színes, grafikus kijelzőn is történhet kiváló minőségben.

128 különböző program (lefutás és kiértékelés) rögzíthető a PCU-ban, és hívható elő a tasztatúrán, a program választó bementeken, profibuszon vagy a proPST-szoftverben.

A tároló kapacitás és a programok száma a tárolt programok egyenkénti méretétől függ. Ezért lehetséges, hogy nagyobb programok esetén csökken a tárolható programok száma.

A PCU szállítható asztali, beépíthető és falra szerelhető házban.

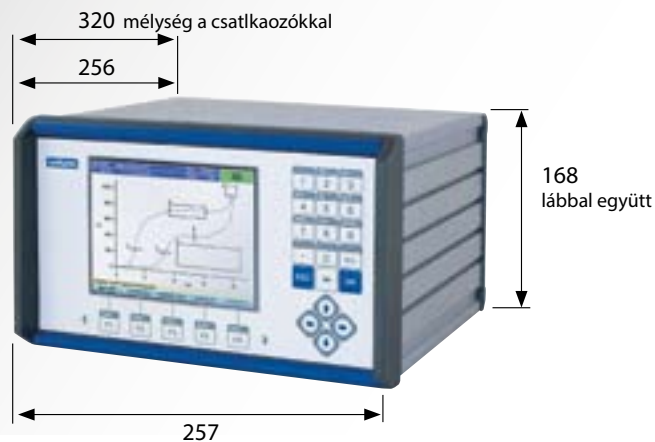
### Jellemzők:

- az erő, út és idő valós idejű figyelése jó/nem jó értékeléssel már a préselési és illesztési folyamat közben
- komplett vezérlés és felügyelet préselési és illesztési folyamatokhoz
- külső vezérlési feladatok átvétele a szabadon programozható lefutás vezérlés révén
- MMI üzemmód szabadon programozható szöveg és adatkijelzéshez a kijelzőn keresztül minden nyelven
- szabadon programozható szöveg és adatkiadás
- számolási funkciók (aritmetikai, logikai operációk)
- 16 szabadon programozható 24V-os logikai be- és kimenet PLC csatlakozáshoz
- komplex erő/út görbék pontos kiértékelése
- szervó hajtás digitális vezérlése soros és párhuzamos portokon
- illesztési görbék programozása és megjelenítése a vezérlőn vagy számítógépen
- IO és NIO alkatrészek számlálása
- PCU belső gyűrűmemória 10 mérési görbe tárolására
- abszolút és relatív értékelési görbék grafikus bevitel
- üzembehelyezési és hibakeresési tesztfunkció
- felhajlási korrekció + emelkedés figyelés
- opcionális profibus interfész
- opcionális ethernet interfész

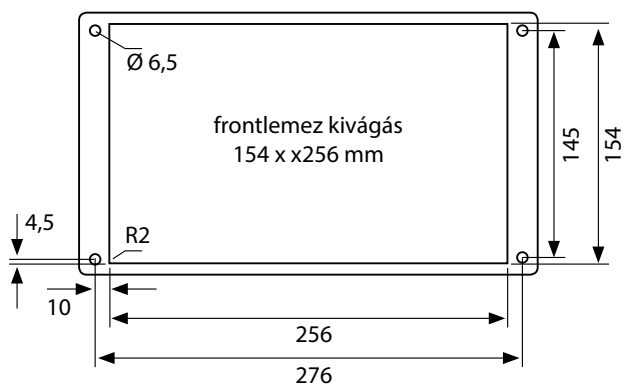
PCU változatok méreteikkel:

## PCU 2020.x

asztali ház lábakkal



kivágás a beépíthető PCU-hoz

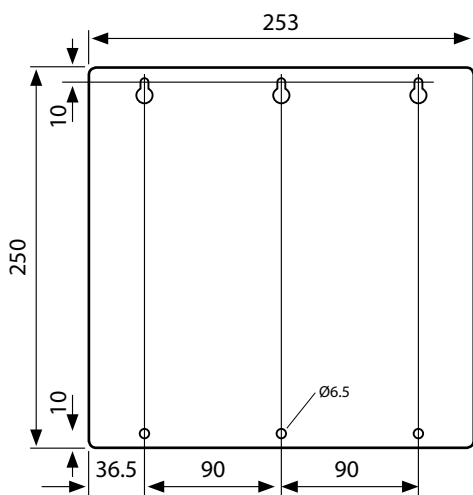


## PCU 2020E.x

kapcsoló falba vagy szekrénybe építhető változat



hátlapkép M5 szerelő furatokkal



## PCU 2020A.x

falra szerelhető változat alsó vagy felső kábelkivezetéssel



# proPST és wilDAT szoftver



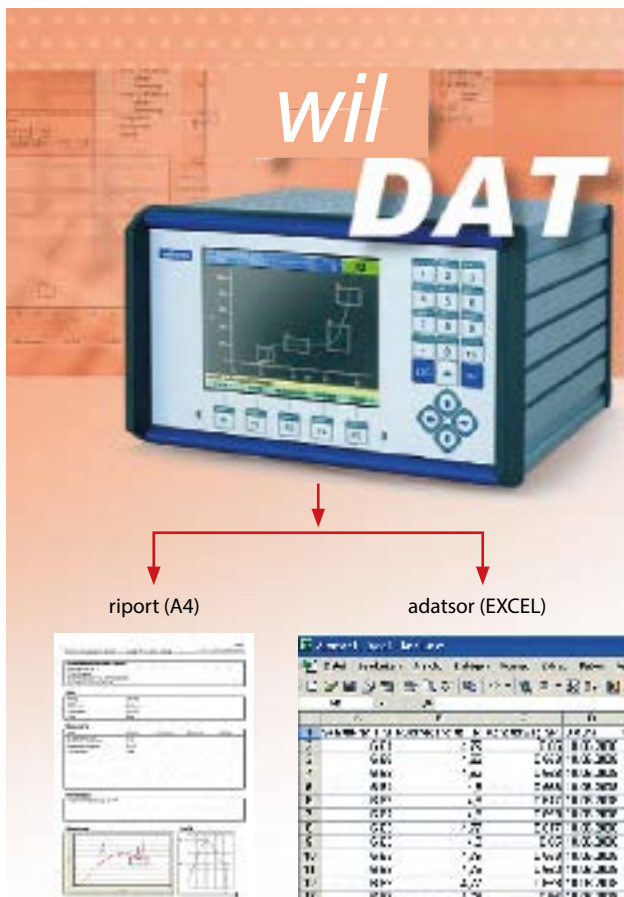
## proPST szoftver

Programozó és ábrázoló szoftver

A proPST szoftver egy speciális PC kezelő és programozó szoftver a PCU/LCU vezérlésekhez.

Jellemzők:

- komfortos lefutás programozás
- vezérlési és mérési folyamatok programozása
- biztos folyamat vizsgálat és optimalizálás
- grafikus / numerikus értékelés definíció
- mérési görbék megjelenítése és tárolása
- valamennyi adat mentése / visszanyerése
- üzembe helyezés és hiba keresés



## wilDAT szoftver

Riport és adatsor tároló szoftver

A wilDAT alkalmazás olyan szoftver valamennyi PCU/LCU-felhasználáshoz, mellyel riportok és adatsorok tárolhatók.

Jellemzők:

- szerkeszthető minőségbiztosítási riportok (DINA4)
- PCU/LCU adatok átvitele a PC-re
- folyamatos adat tárolás
- folyamat adatok tárolása
- EXCEL export funkció CSV fájlban
- riport minták
- adat tárolási minták
- beállítási funkciók jelszavas védelme
- PCU/LCU programok szabad hozzá rendelése a riport és adatsor mintákhoz

# Tartozékok

## Mobil erőmérő rendszer: GM 80 + K13

- Mérési tartomány: 0,01 – 100 kN
- K13 nemes acél erőmérő szenzor, IP 65
- akkumulátor vagy hálózati üzemű kijelző
- 10 szenzor paraméter készlet



## Mobil erőmérő rendszer: EasyForce + KAM

- Mérési tartomány: 0,5 – 50 kN
- KAM erőmérő szenzor, IP 65
- akkumulátor vagy hálózati üzemű kijelző
- koffer
- 2 mérés/mp



## PCU1010, PCU2010, LCU1010 teszt box

A digitális 24V-I/O (X3) bemenetre csatlakoztatható üzembe helyező és lefutás program fejlesztő kapcsoló tábla. Bemenet állapotok szimulálhatók a kapcsolókkal.



## Túlterhelés biztos erőmérő

Második erő mérési tartomány valósítható meg ezzel a túlterhelés biztos mechanikával és erősítő egységgel egy nagy, pl. 150 kN-os szervoprésen egy 1 - 5 kN mérési tartományú erőmérővel. Ezáltal a présrendszer mérési pontossága jelentősen javítható az alacsony mérési tartományban.



## Három mérési tartományú váltó

Az erőmérés felbontásának javítása érdekében az erőmérő jeleit a következő faktorokkal lehet erősíteni: 1,2,3 és 4. Így pl. a 20kN-os erőmérő mérési tartománya az alábbiak szerint változtatható: 20kN, 10kN, 6,6kN és 5kN.





# Tartozékok

## Vezérlő szekrény présrendszerhez

Szervo préseinkhez komplett vezérlő rendszereket is építünk az érvényes biztonsági előírásoknak (kat. 1 -4) megfelelően.

A rendszert bekötésre készen szállítjuk valamennyi szervo prés méretosztályhoz.



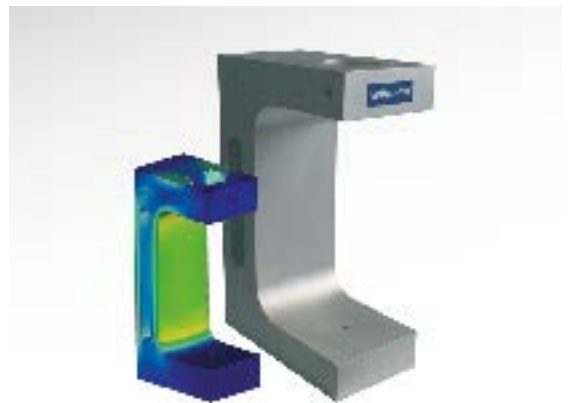
## Kiegészítő érzékelők a présvezérléshez

Bonyolult folyamatoknál, mint pl. távolság összehasonlítása a meglévő méretekkel, kínálunk egy sor különböző érzékelőt, melyek direkt beköthetők a PCU présvezérlésbe.



## Présállványok szervo présekhez

Szervo préseinkhez megfelelő állványokat méretezünk és gyártunk. Vevőigénynek megfelelően lehet c-, oszlop vagy masszívállvány, acélból vagy alumíniumból vevő specifikus bevonattal.

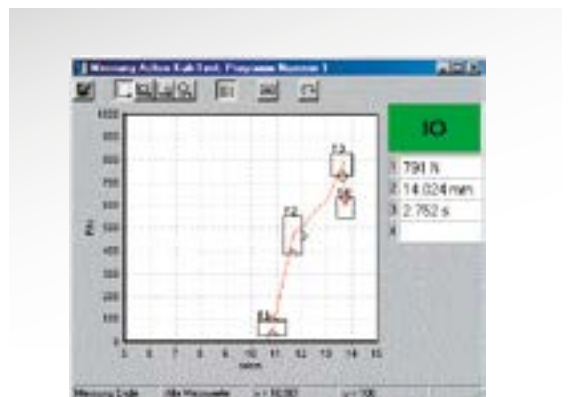


## Egyedi funkciók a présvezérléshez

Megvalósítjuk az Önök speciális, egyedi funkcióra vonatkozó elképzeléseit a kiértékelés és a lefutás vezérlés területén.

Olyan funkciók, mint a felhajlás korrekció, törés felismerés stb. már az alapkivitelben is rendelkezésre állnak.

A vevő kívánságnak megfelelő új funkciókat rövid idő alatt létre hozzuk.



## Tartozékok: ARS23XX szervok



### Merkmale:

- Integrierte Sicherheitsfunktion, sicherer Halt
- Integrierter EMV-Filter
- Integrierter Bremschopper
- Separate 24 V Versorgung für Controllerteil
- 2 Erweiterungssteckplätze

Universelles Geberinterface für Motoren mit:  
Resolver, Inkrementalgeber, Stegmann SinCos-Geber (single-/multiturn) mit Hiperface, hochauflösende Heidenhain-Drehgeber, sowie Multiturn-Absolutwertgeber mit EnDat-Interface.

Névleges áram	5 – 40 A
Maximális áram	15 – 70 A
Buszcsatlakozók	RS232, CAN-Bus
Opcionális busz csatlakozók	Profibus, Ethernet
Bemenetek	10 x digitális 3 x analóg
Kiemenetek	4 x digitális 2 x analóg
Tanúsítványok	CE, UL
Védettség	IP20
Szennyezési osztály	1
Kisfeszültségi irányelv	EN 50 178
EMV törvény	EN 61 800-3
Felharmonikusok	EN 61 000-3-2

Az ARS23XX teljesen digitális, három fázisú pozicionáló szervó hajtás.

Rendelkezik a következő integrált biztonsági funkcióval: biztonságos megállás az EN 954-1 3. kategóriai szerint. Tisztán nyomaték vagy fordulatszám szabályozáson kívül az integrált pozicionálás vezérlés rántás mentes és idő optimalizált pozicionálást tesz lehetővé. Külső jeladóra történő szabályozás ugyanúgy lehetséges, mint többféle szinkron üzemmód.

Többféle jeladó kiiértékelés és terepi busz opció valamint szabadon programozható be- és kimenetek révén egyszerűen integrálható az automatizálási rendszerekbe. Ezek a szervó hajtások két technológiai modul csatlakozóval rendelkeznek. Ezzel a szervó pozicionáló vezérlő modulárisan bővíthető.

## Tartozék: KEB F5 szervó hajtások



### Jellemzők:

- n integrált biztonsági funkció, biztonságos stop
- n külső EMC szűrő
- n külső fékcopper
- n külön 24 V táp a vezérlő egységhez

A jeladó bemenet a következő jeladókat fogadhatja: rezolver, inkrementális, Stegmann SinCos jeladó (single-/multiturn) jhinterface, nagy felbontású Heidenhain forgó jeladó, illetve multiturn abszolút jeladó EnDat interfésszel.

Névleges áram	4 – 300 A
Maximális áram	15 – 570 A
Szabványo interfész	RS232
Szabvány	CE, UL
Védettség	IP20
Szennyeződési osztály	1
Gyengeáramú irányelv	EN 50 178
EMC törvény	EN 61 800-3
Felharmonikusok	EN 61 000-3-2

A KEB F5 teljesen digitalizált szervó pozíció vezérlő három fázisú hálózati csatlakozással.

Az EN 954-1 3. kategóriának megfelelő integrált biztonságos megállás funkcióval rendelkeznek. Tisztán nyomaték vagy fordulatszám szabályozás mellett lehetséges a rángás mentes, idő optimalizált pozícionálás is a beépített pozícionálás vezérlővel.

Ez a szervó szabályzó valamennyi gyors járású és nagy erejű WPSP présnél használható.

Megvalósítható egy olyan master/slave rendszer is, mely két vagy több szervó prést egyként vezérel.

A szervó prés egyszerű vezérlése is lehetséges a WilMove szoftverrel.

# PCU 1020 erő/út mérő berendezés



Mérő és kiértékelő rendszer préselés és illesztés felügyeléséhez elektromos, hidraulikus, pneumatikus, hidro-pneumatikus és kézi préseknél.

Ezzel az erő/útmérő rendszerrel egy univerzális mérő eszköz áll a felhasználó rendelkezésére, mellyel hiánytalan felügyelet, értékelés és dokumentálás valósítható meg.

A PCU 1010 rendszer szabadon programozható lefutás vezérlése révén nagyon rugalmasan illeszthető a különböző környezeti feltételekhez és kisebb vezérlési feladatokat is átvehet.

## Jellemzők:

- az erő, út és idő valós idejű figyelése jó/nem jó értékeléssel már a préselési és illesztési folyamat közben
- beépített erősítő bemeneti fokozat erő- és útmérőkhöz
- külső vezérlési feladatok átvétele a szabadon programozható lefutás vezérlés révén
- MMI üzemmód szabadon programozható szöveg és adatkijelzéshez a kijelzőn keresztül minden nyelven
- szabadon programozható szöveg és adatkiadás
- számolási funkciók (aritmetikai, logikai operációk)
- 16 szabadon programozható 24V-os logikai be- és kimenet PLC csatlakozáshoz
- komplex erő/út görbék pontos kiértékelése
- szervo hajtás digitális vezérlése soros és párhuzamos portokon
- illesztési görbék programozása és megjelenítése a vezérlőn vagy számítógépen
- IO és NIO alkatrészek számlálása
- PCU belső gyűrűmemória 10 mérési görbe tárolására
- abszolút és relatív értékelési görbék grafikus bevitelére
- üzembe helyezési és hibakeresési tesztfunkciók
- bedugható periféria csatlakozók
  
- opcionális profibus interfész
- opcionális ethernet interfész

# Szerelő berendezések



2005 óta tervezünk és építünk egyedi berendezéseket.  
Ezek általában ellenőrző, mérő és szerelő gépek.

2010-től komplett gépsorokat is gyártunk  
fővállalkozóként.

Ezekben a berendezésekben mindig megtalálható a  
saját ellenőrző, mérő, vagy présrendszerünk, de egyéb  
elemek is mint például forgó tányérok, lineáris  
egységek, biztonságtechnikai elemek és a komplett  
PLC és busz rendszer.

Lehetőségek:

- ellenőrző berendezések
- mérő berendezések
- kézi munkahelyek
- Automatikanlagen
- komplette Fertigungsautomation