



# Katalog

# Catalogue



# Produktübersicht · Product Overview · Gamme produit

Achsentypen · Axis Types · types

# Produktübersicht · Product Overview · Gamme produit

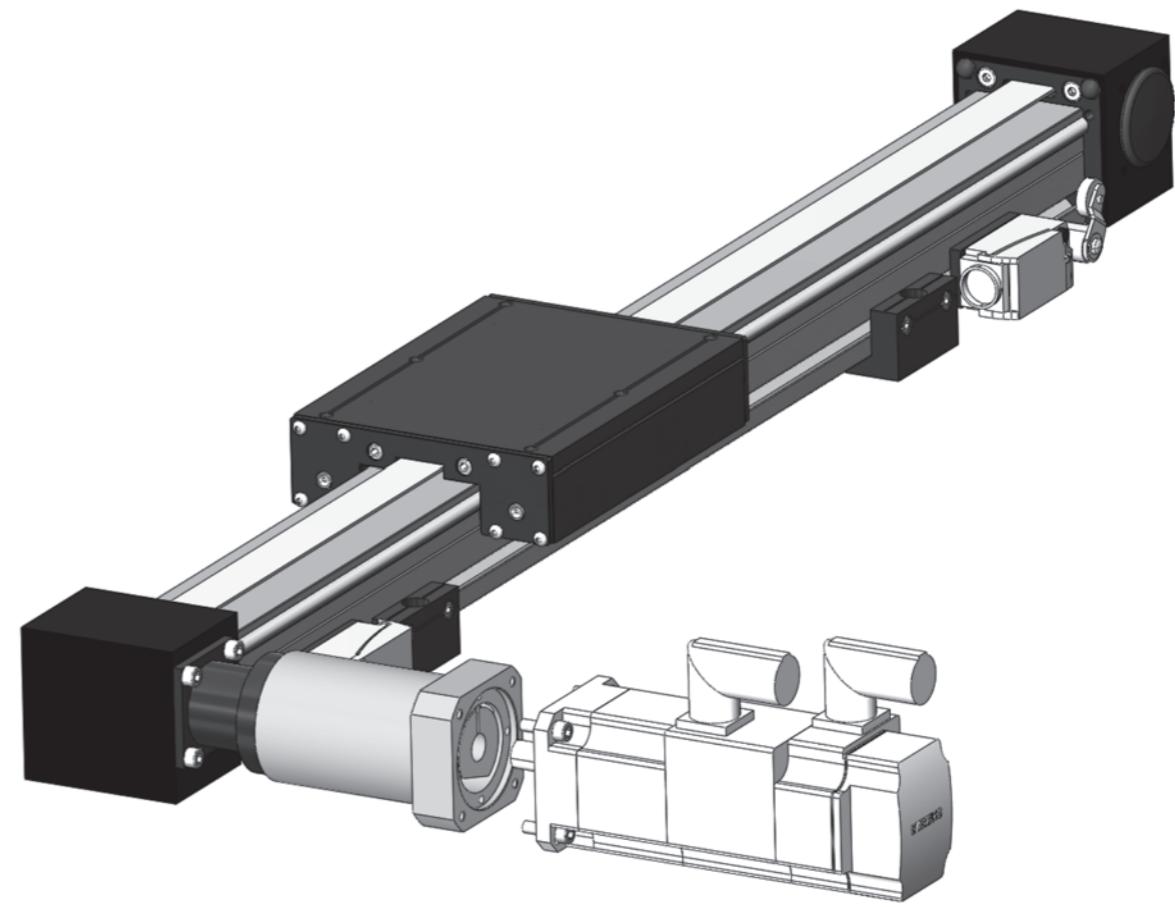
Dimensionen · Dimensions

	40	60	90	120		40	60	90	120
<b>MZK · S./P. 12</b> 					<b>MP · S./P. 40</b> 				
<b>MZKD · S./P. 16</b> 					<b>MT · S./P. 42</b> 				
<b>MZV · S./P. 18</b> 					<b>MKR/MTR · S./P. 44</b> 				
<b>MZKU · S./P. 22</b> 					<b>MTRL · S./P. 45</b> 				
<b>GZK · S./P. 26</b> 					<b>MO · S./P. 48</b> 				
<b>MZS · S./P. 30</b> 					<b>Examples · S./P. 50</b> 	<b>MPL · S./P. 54</b> 	<b>MBL · S./P. 55</b> 	<b>MBK · S./P. 55</b> 	<b>MNP · S./P. 56</b> 
<b>MSP · S./P. 34</b> 					<b>MNS · S./P. 56</b> 	<b>MKW · S./P. 57</b> 		<b>ZIN · S./P. 60</b> 	<b>ZRS · S./P. 60</b> 
<b>MZSO · S./P. 36</b> 					<b>MKU · S./P. 58</b> 	<b>MAF · S./P. 59</b> 	<b>AS · S./P. 59</b> 	<b>MPG/MPD S./P. 62</b> 	<b>Ersatzteile/ Spare Parts S./P. 70</b> 

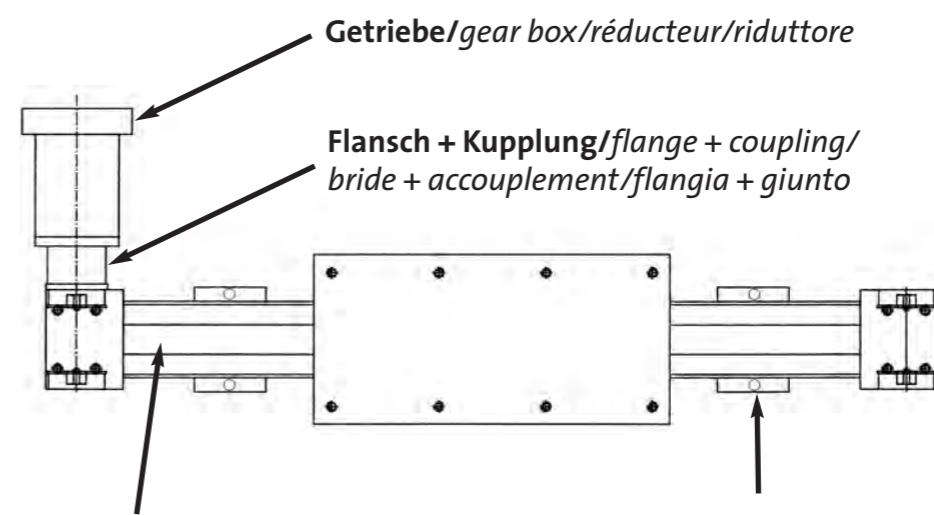


## Komplette Einachslösung/

Complete Set/Système Complet/Sistema Completo



Getriebe passend für Ihren Motor  
gear box suitable for your motor



Linearachse/linear axis/axe linéaire/asse lineare

Befestigung/fixing bracket/support/supporto

# Linear mit System – Anwendervorteile

Linear axes with user experience



Ausschlaggebend für den erfolgreichen Einsatz von Linearachsen ist hohe mechanische Belastbarkeit von Achse und Schlitten bei hoher Wiederholgenauigkeit. max® Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt und können einfach und kostengünstig zu Systemen kombiniert werden. Sie erhalten alle Komponenten aus einer Hand – Schnittstellenprobleme werden vermieden. max® Komponenten erfüllen höchste Ansprüche bezüglich Qualität und Montagefreundlichkeit.

## Hohe Belastbarkeit und Präzision:

1. Sehr massives Schlittenmittelteil zur Vermeidung der seitlichen Aufbiegung der Schlittenschenkel
2. Laufrollen durch Exzenter spielfrei einstellbar.  
Durch Filzabstreifer geschützt.
3. Führungen an der stabilsten Position angeordnet, dadurch kein Zusammendrücken des Profils  
Günstige Momentenaufnahme durch großen Führungsabstand
4. Optimierte Achsprofil bei geringem Gewicht über Finite-Elemente-Rechnung bis 7 m Länge
5. Schlitten über Riemenaufnahme längsjustierbar
6. Höchste Verfahrgenauigkeit durch AT-Zahnriemen mit Stahleinlage oder Spindelantrieb
7. Vermeidung von Verzug, da Auflagefläche durchgängig aufliegend
8. Befestigungsnoten für Aluminium- Profilsysteme
9. Auf der ganzen Länge eingeschraubte Präzisionsführung

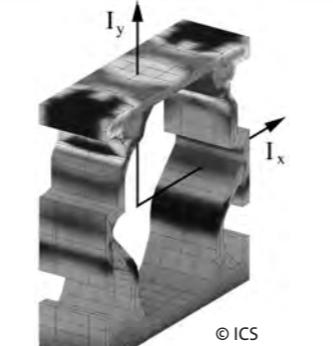
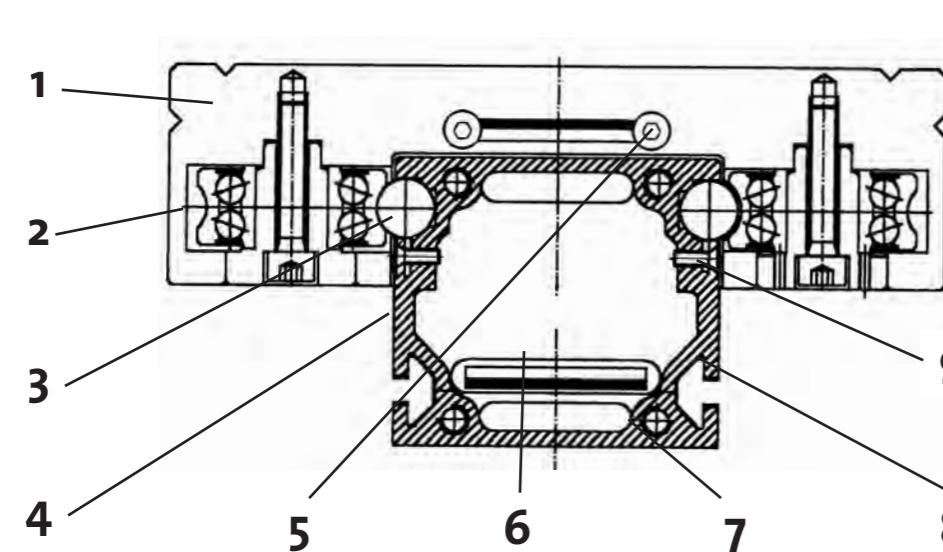
*The high mechanic loading capacity of axis and carriage with high repetitive accuracy are decisive for the successful use of linear axes.*

*max® components are precisely matching and a simple and economical combination to whole systems is possible. You get all components from one source – interface problems are avoided.*

*max® components achieve highest demands with regard to quality and convenient assembly.*

## High loading capacity and precision:

1. *The extremely solid middle part of the carriage serves to avoid a lateral bending-up of the carriage legs.*
2. *Due to the eccentric, a clearance-free adjustment of the rollers is possible.*
3. *The hardened guides are arranged in the most solid area so that no compression of the profile takes place.*  
*Due to the large guide distance, favourable torque acceptance*
4. *Optimized axis profile at reduced weight due to »Finite element calculation«.*
5. *Length adjustment of carriage via belt fitting*
6. *Precise repeatable travel, due to the new toothed ATL belts with special insert or ball screw drive*
7. *Due to the solid bearing of the supporting surface, no distortion occurs*
8. *Fastening grooves for aluminium profile systems*
9. *Over the whole length the precision guide is screwed on.*



Typ	$I_x$ $10^5 \text{ mm}^4$	$I_y$ $10^5 \text{ mm}^4$
040	1,3	1,5
060	6,4	6,1
090	20,1	25,2

Flächenträgheitsmomente  
Moments of inertia  
Modules d'inertie

# Axes linéaires avec expérience d'utilisateur

Assi lineari secondo l'esperienza dell'utilizzatore



La grande capacité de charge de l'axe et la très haute précision du chariot sont décisifs pour l'emploi réussi des axes linéaires.

La précision des ajustements des composants max® sont conçus pour réaliser facilement et économiquement des systèmes complets.

Vous recevrez des éléments complets évitant ainsi des problèmes d'interface les composants max® satisfont les préférences les plus hautes relatives à la qualité et la facilité d'installation.

## Haute capacité de charge et précision:

1. Partie centrale du chariot très résistante pour éviter une flexion latérale des bords du chariot
2. Galets de roulement ajustables sans jeu par l'excentrique
3. Guides installés dans la zone la plus robuste pour éviter une compression du profil
4. Profil d'axe optimisé par le calcul pour réduction de poids des éléments finis
5. Chariot ajustable sur le logement de courroie
6. Précision de déplacement maximale grâce aux nouvelles courroies crantées ATL avec insert spécial ou commande à vis sans fin
7. Grâce à la surface d'appui importante une distorsion n'est pas possible
8. Rainures de fixation pour des systèmes de profilés en aluminium
9. Des guides de précision sont vissés sur toute la longueur.

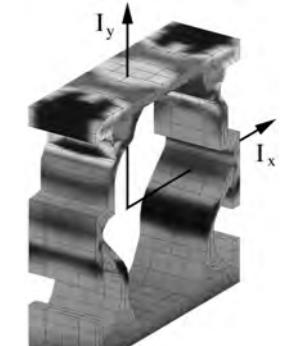
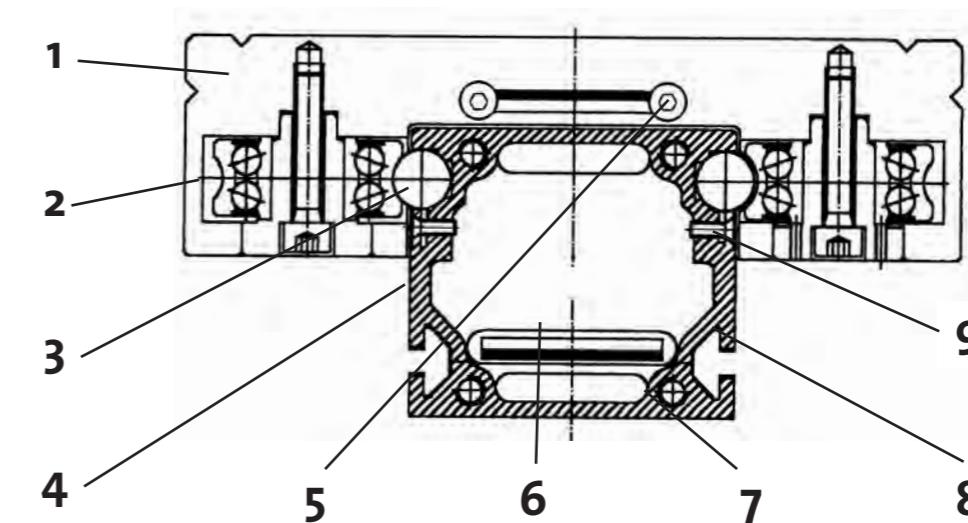
La grande portata meccanica dell'asse e del carrello sono determinante per l'impiego efficace degli assi lineari con grande fedeltà di ripetizione.

I componenti max® sono precisamente adattati ed atti per formare in modo semplice ed economico sistemi completi. Ricevete tutti i componenti da una mano – escludendo ogni problema d'interfacciamento.

I componenti max® rispondono alle esigenze più alte riguardante la qualità e il montaggio conveniente.

## Alta portata e precisione:

1. Parte centrale del carrello molto robusta per evitare una flessione laterale dei bracci del carrello
2. Aggiustaggio senza gioco delle rotelle portanti possibile con l'eccentrico
3. Le guide sono disposte sulla parte più solida per evitare una compressione del profilo
4. Profilo d'asse ottimale con poco peso grazie al calcolo degli elementi finiti
5. Carrello aggiustabile tramite la ricezione della cinghia
6. Ottima accuratezza di spostamento grazie alle nuove cinghie dentate ATL con strato speciale o avviamento a albero
7. Grazie alla superficie portante dappertutto assottigliata, nessuna torsione possibile
8. Scanalature di fissaggio per sistemi di profilo d'alluminio
9. Su tutta la lunghezza sono avvitate guide di precisione

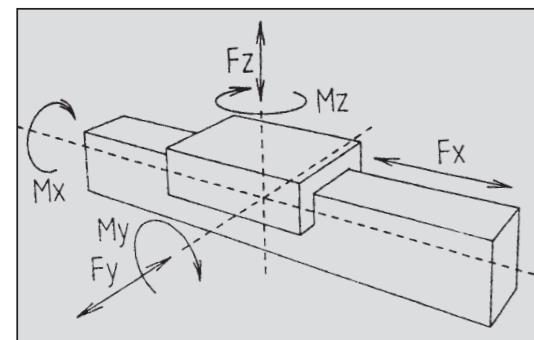


Typ	$I_x$ $10^5 \text{ mm}^4$	$I_y$ $10^5 \text{ mm}^4$
040	1,3	1,5
060	6,4	6,1
090	20,1	25,2

Flächenträgheitsmomente  
Moments of inertia  
Modules d'inertie

# Technische Daten

Technical data/Données techniques/Dati tecnici



$$\left( \frac{F_y}{F_y(\max)} + \frac{F_z}{F_z(\max)} + \frac{M_x}{M_x(\max)} + \frac{M_y}{M_y(\max)} + \frac{M_z}{M_z(\max)} \right) \leq 1$$

Schlittenbelastungen (dynamisch)/carriage forces (dynamic)/force de chariot (dynamique)/forze sulla slitta (dinamico)

Achsprofil profile taille mm	Schlitten carriage chariot mm	Rollen bearings galets	für Last horizontal* horizontal load* charge horizontale*	Fy(max) N	Fz(max) N	Mx(max) Nm	My(max) Nm	Mz(max) Nm				
M...40	100	4	10 kg	1200	930	20	20	40				
							30	60				
							50	100				
M...60	115	4	50 kg	2500	1600	43	70	100				
							90	130				
							120	170				
	200	6		3100	2200	54	180	250				
	300						65	300				
M...90	500	8	200 kg	6500	3800	190	300	400				
	200	4					250	500				
	300						375	600				
	400	6	300 kg	8500	5000	240	550	800				
	500						700	1000				
	600						840	1200				

\*Schlittenbelastungen sind Anhaltswerte, ausschlaggebend sind Geschwindigkeit und Beschleunigung bezogen auf den speziellen Belastungsfall. Wir beraten Sie gerne.  
The carriage forces are for information, real values depend on speed, acceleration and the combination of forces. We are pleased to support you.

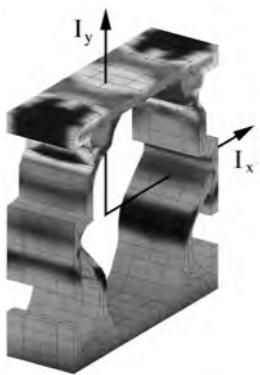
Les forces données sont pour information. Les valeurs réelles dépendent de la vitesse, l'accélération et la combinaison des forces. Nous pouvons vous aider volontiers.

I dati in tabella sono indicativi. I valori reali dipendono da velocità, accelerazione e dalla combinazione delle forze. Siamo lieti di supportarvi nel dimensionamento.

Fx (nominal) = Fx (max)/2

Typ	$I_x$ $10^5 \text{ mm}^4$	$I_y$ $10^5 \text{ mm}^4$
040	1,3	1,5
060	6,4	6,1
090	20,1	25,2

Flächenträgheitsmomente  
Moments of inertia  
Modules d'inertie



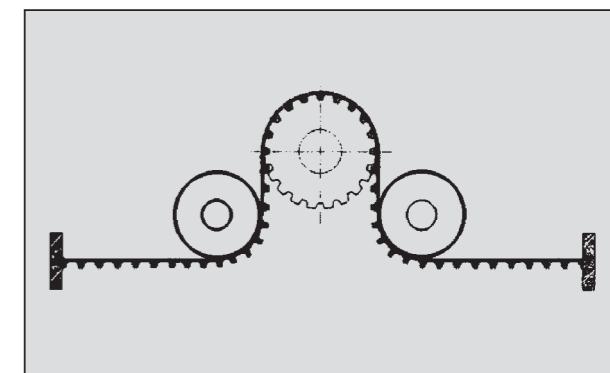
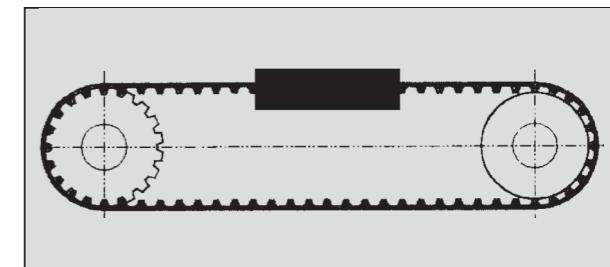
$$f = \frac{F^*L^3}{E*I^*192}$$

$f$  = Durchbiegung/flèche (mm)  
 $F$  = Belastung/force (N)  
 $L$  = freie Länge/longueur (mm)  
 $E$  = Elastizitätsmodul 70000 module d'élasticité (N/mm<sup>2</sup>)  
 $I$  = Trägheitsmoment module d'inertie (mm<sup>4</sup>)

# Technische Daten Zahnriemenantrieb

Technical data of belt drive/Données techniques courroie dentée/Dati tecnici cinghie

Linearachse Axis Axe	Riemenbreite belt width courroie	Teilung pitch pas courroie	max. Zugkraft Fx max traction load Fx traction maximum Fx
MZK 040	16 mm	5 mm	700 N
MZK 060	25 mm	5 mm	1150 N
MZK 090	50 mm	10 mm	5200 N
GZK 090/120	50 mm	10 mm	4160 N
MZS 040	16 mm	5 mm	700 N
MZS 040.1	25 mm	5 mm	1150 N
MZS 060			
MSP 060	50 mm	10 mm	2100 N
MZS 060.1			
MSP 060.1			
MZS 090	50 mm	10 mm	5200 N
MZS 090.1			



$F_x$  (nominal) =  $F_x$  (max)/2

Linearachse Axis Axe	Umfang Riemen- scheibe mm	Durchmesser Riemen- scheibe mm	Leerlauf- moment Nm	Antriebs- moment Nm	Geschwindigkeit bei 1000 U/min Antriebs- drehzahl am Achszapfen	Geschwindigkeit bei 600 U/min Antriebs- drehzahl am Achszapfen
Axis	dia pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	max. torque Nm	Speed at 1000 r/min at pulley	Speed at 600 r/min at pulley
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	couple Nm	Velocité à 1000 r/min à poulie	Velocité à 600 r/min à poulie
MZK 040	100	31,8	0,3	10	1,67 m/s	1,0 m/s
MZS 040			0,7			
MZKD 40	130	41,4	0,6	17	2,17 m/s	1,3 m/s
MZV 60			0,9			
MZK 060			0,6			
MZS 040.1			0,9			
MZS 060			1,1	60	3,33 m/s	2,0 m/s
MSP 060	200	63,6	0,9	1,4		
MZKD 60			1,6	1,6		
MZS 060.1			1,9	1,9		
MSP 060.1			1	44		
MZS 090						
MZK 090						
MZS 090.1						
GZK 090						
GZK 120						
MZKU 090						

# Antriebsauslegung

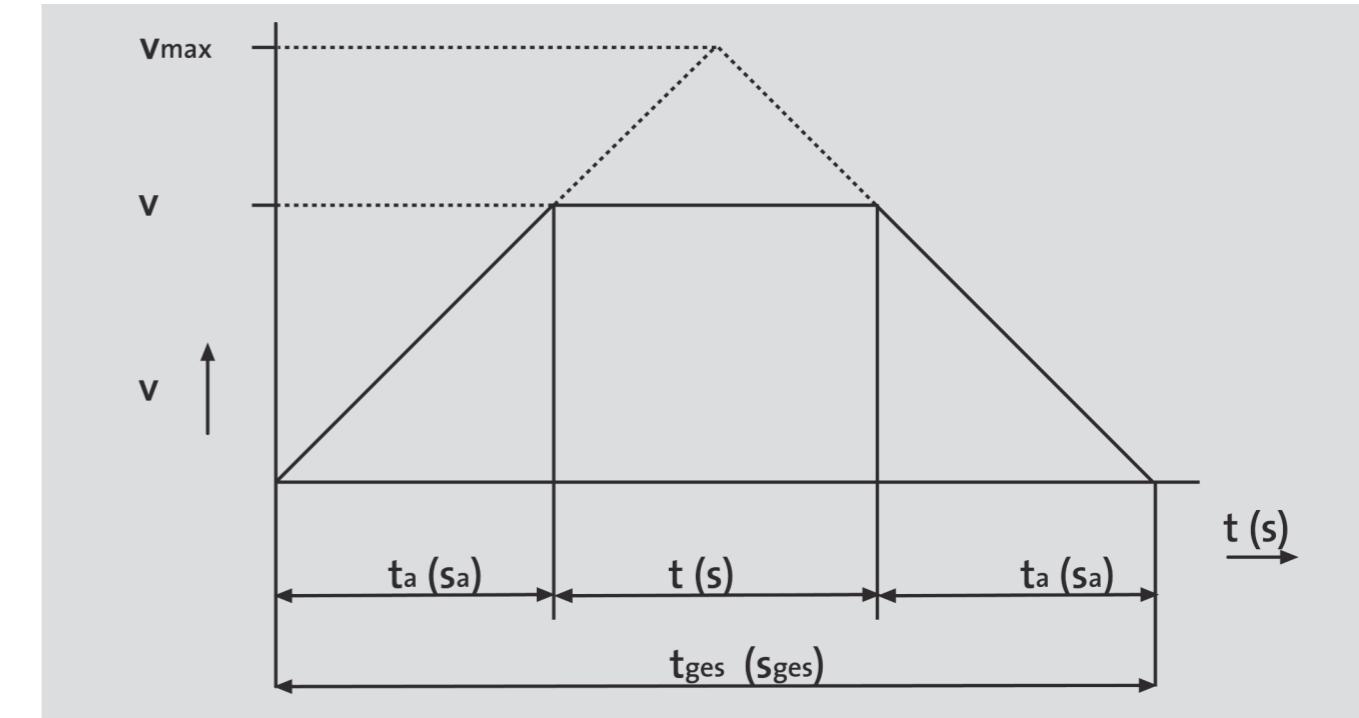
Calculation of drive/Calcul du couple moteur



1. Beschleunigung festlegen	$a = 5 \dots 10 \text{ m/s}^2$	1. Select acceleration	1. Choix de l'accélération
Empfohlen horizontal		Recommended for horizontal movement	Recommandé pour un mouvement horizontal
Empfohlen vertikal	$a = 3 \dots 10 \text{ m/s}^2$	Recommended for vertical movement	Recommandé pour un mouvement vertical
Maximale Beschleunigung:	$a_{\max} = F_x/m$	Maximum acceleration	Accélération maximum
Die Beschleunigung sollte nicht zu hoch angesetzt werden, da sie nicht sehr viel zur Taktzeit beiträgt, hohe Kräfte in Achse und Grundgestell einleitet und direkten Einfluss auf die Motorgröße hat.		Select acceleration not to high, as it has no big influence into cycle time and forces for axis and base frame will be high. Also the motor power is linear to acceleration.	Ne pas faire le choix d'une accélération trop forte, cela ne diminue pas fortement de manière importante le temps de cycle du mouvement. Une accélération trop grande implique un effort important sur le guidage de l'axe, le châssis de la machine et sur la taille du moteur.
2. Geschwindigkeit festlegen	$v = 1 \dots 3 \text{ m/s}$	2. Select speed	2. Choix de la vitesse
Empfohlen horizontal	$v = 1 \dots 3 \text{ m/s}$	recommended for horizontal movement	recommandé pour un mouvement horizontal
Empfohlen vertikal (Je nach Fahrweg und Masse)	$v = 1 \dots 2 \text{ m/s}$	for vertical movement (according to stroke and mass)	pour un mouvement vertical (suivant course et charge)
3. Geschwindigkeit überprüfen	$v_{\max} = \sqrt{s_{\text{ges}} \cdot a}$	3. Check speed	3. Contrôle de la vitesse
Max. mögliche Geschwindigkeit		max. possible speed	vitesse maximum possible
$\sqrt{Fahrweg \cdot Beschleunigung}$		$\sqrt{\text{total stroke} \cdot \text{acceleration}}$	$\sqrt{\text{course totale} \cdot \text{accélération}}$
Eine höhere Geschwindigkeit wird nicht erreicht, da die Verzögerungsphase eintritt.		A higher speed cannot be reached as deceleration is starting	Sur la base de l'accélération et de la course
4. Taktzeit anhand der gewählten Beschleunigung und Geschwindigkeit aus 1. und 2. ermitteln	$t_{\text{ges}} = v/a + s_{\text{ges}}/v$	4. Calculation of cycle time with selected acceleration and speed from item 1 and 2	4. Calcul du temps de cycle avec le choix de l'accélération et de la vitesse de 1. et 2.
5. Getriebeunterersetzung festlegen	$n = v \cdot 60.000/U$ $i_{\text{theo}} = n_{\text{Motor}}/n$ $i = ?$	5. Reduction ratio of gear box	5. Rapport de réduction
Drehzahl am Achszapfen Umfang Riemenscheibe U (siehe Tab. S. 9) Getriebeunterersetzung Getriebe S. 63/67 wählen		rpm at axis shaft U = periphery of pulley (see table page 9) reduction ratio of gear box select gear box page 63/67	nombres de rotation axe U = perimètre poulie (voie table page 9) ratio du réducteur select gear box page 63/67
6. Antriebsmoment festlegen	$F = m \cdot a$	6. Calculation of Motor torque	6. Calcul du couple moteur
Beschleunigungskraft (gewählte Beschleunigung aus 1.)		force of acceleration (selected acceleration item 1)	force par accélération (accélération choisi de 1.)
Motordrehmoment drivertorque of motor	$M = \frac{1}{i} \left( \frac{F \cdot D \cdot Si}{2000 \cdot \eta} + M_{\text{leer}} \right)$ $M = \frac{1}{i} \cdot (F \cdot D \cdot 0,00079 + M_{\text{leer}})$		couple moteur

# Antriebsauslegung

Calculation of drive/Calcul du couple moteur



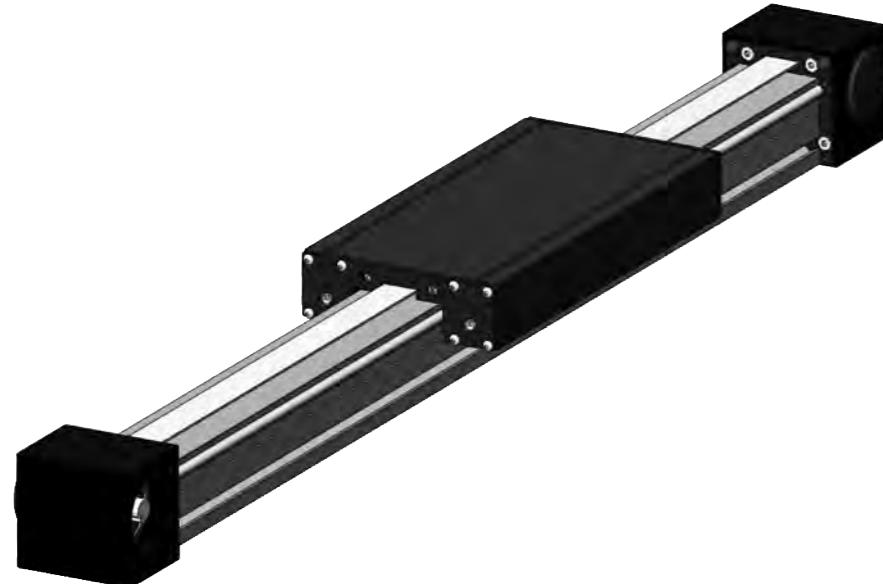
Beschleunigung	$a$	$(\text{m/s}^2)$	acceleration	accélération
maximale Beschleunigung	$a_{\max}$	$(\text{m/s}^2)$	maximum acceleration	accélération maximum
Riemenzugkraft Seite 9	$F_x$	$(\text{N})$	traction load for belt page 9	force de traction
Zu bewegende Masse	$m$	$(\text{kg})$	pay load	charge
Geschwindigkeit	$v$	$(\text{m/s})$	speed	vitesse
Maximale Geschwindigkeit	$v_{\max}$	$(\text{m/s})$	maximum speed	vitesse maximum
Gesamter Fahrweg	$s_{\text{ges}}$	$(\text{m})$	total stroke	course totale
Fahrweg mit konstanter Geschwindigkeit	$s$	$(\text{m})$	stroke with constant speed	course à vitesse constante
Beschleunigungsweg	$s_a$	$(\text{m})$	stroke for acceleration	course d'accélération
Gesamte Fahrzeit für einen Hub	$t_{\text{ges}}$	$(\text{s})$	total time for one total stroke	temps pour un cycle
Fahrzeit mit konstanter Geschwindigkeit	$t$	$(\text{s})$	time with constant speed	temps à vitesse constante
Beschleunigungszeit	$t_a$	$(\text{s})$	time for acceleration	temps d'accélération
Umfang Riemenscheibe U (siehe Tab. S. 9)	$U$	$(\text{mm})$	periphery of pulley (voie page 9)	perimètre poulie (voie page 9)
Drehzahl am Achszapfen	$n$	$(1/\text{min})$	rpm at axis shaft	nombre rotations axe
Motordrehzahl	$n_{\text{Motor}}$	$(1/\text{min})$	rpm at motor shaft	nombre rotations moteur
Getriebeunterersetzung theoretisch	$i_{\text{theo}}$		theoretical reduction ratio of gear box	réduction theor. du réducteur
lieferbare Getriebeunterersetzung (S. 63/67)	$i$		available reduction ratio of gear box (page 63/67)	ratio du réducteur (page 63/67)
Beschleunigungskraft	$F$	$(\text{N})$	acceleration force	force d'accélération
Motordrehmoment	$M$	$(\text{Nm})$	motor torque	couple moteur
Zahnscheibendurchmesser (S. 9)	$D$	$(\text{mm})$	diameter of pulley (page 9)	$\emptyset$ de poulie (page 9)
Sicherheit (ca. = 1,5)	$Si$		security factor (1,5)	facteur de sécurité (1,5)
Wirkungsgrad Getriebe (0,95)	$\eta$		efficiency (0,95)	rendement réducteur (0,95)
Leerlaufmoment (S. 9)	$M_{\text{leer}}$	$(\text{Nm})$	basic resistance torque (page 9)	couple résistant de l'axe (page 9)

## Typ MZK 40/60/90

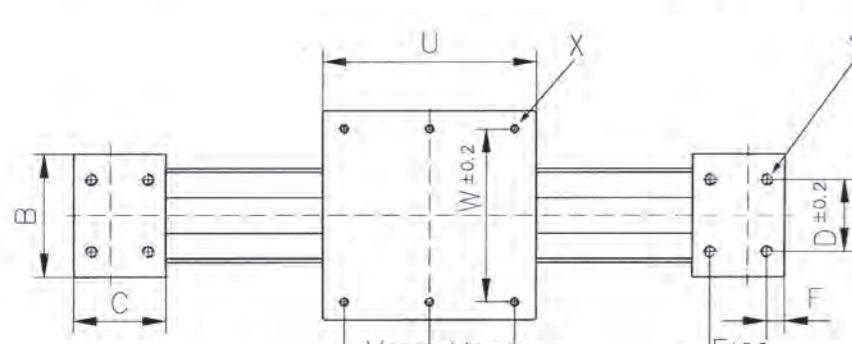
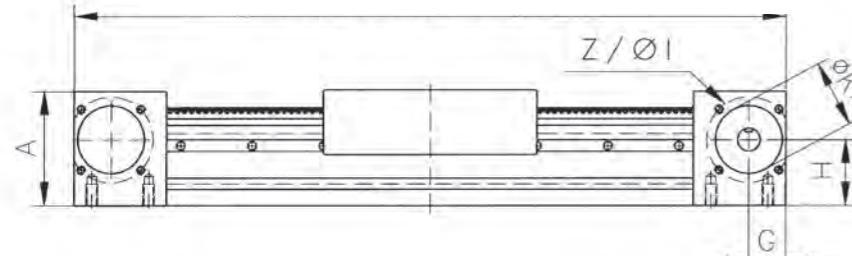
mit Zahnriemenantrieb am Achskopf/with beltdrive at axis head/axe lineaire entraînement par courroie /con puleggia dentata in corrispondenza della testa dell'asse



**max**

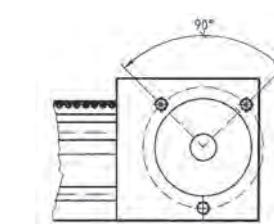
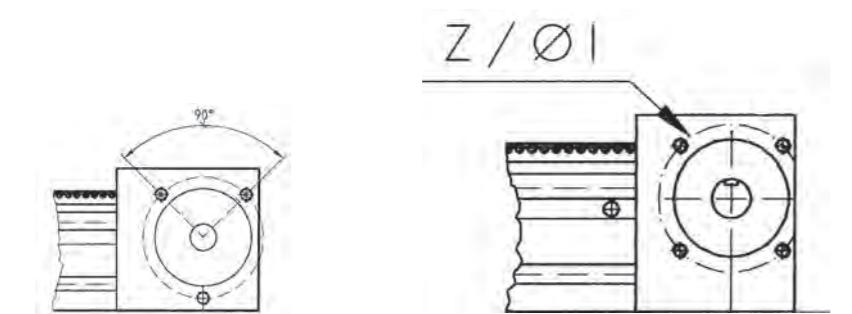


L=2xC+U+Hub/stroke/course/corsa + 10 mm



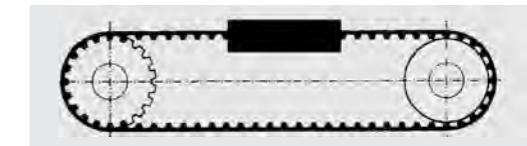
MZK 040

MZK 060



## Typ MZK 40/60/90

mit Zahnriemenantrieb am Achskopf/with beltdrive at axis head/axe lineaire entraînement par courroie /con puleggia dentata in corrispondenza della testa dell'asse



**max**

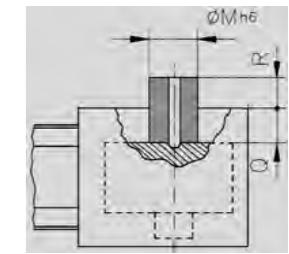
### Linearachse/axis/dimensions axe/asse lineare

Typ	Profil (b x h)	A x B x C	A1	A2	D x E	Y	F
MZK 040.	40 x 40	54,5 x 65 x 55	55	10	35 x 28	(4 x) M5 x 10	7,5
MZK 060.	60 x 60	79 x 85 x 65	80	15	50 x 32	(4 x) M8 x 12	10
MZK 090.	90 x 70	94 x 125 x 95	95	15	80 x 60	(4 x) M8 x 16	10

### Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombrement pour fixation moteur/testata attacco motore

Typ	G x H	$\emptyset$ I	Z	$\emptyset$ K	Standard .o		MZK.5	
					$\emptyset$ M	Q x R	$\emptyset$ M	Q x R*
MZK 040.	21,5 x 28	46	(3 x) M5 x 10	37	10	8,5 x 2	—	—
MZK 060.	26 x 45,5	59,4	(4 x) M6 x 12	47	16	11 x 4	24	13 x 11
MZK 090.	40 x 48	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25

\* nach außen/exterior



MZK.5

### Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)		
							2x Block 2x bloc	Schlitten chariot	Profil/m profil/m
MZK 040	100	4	100 x 33	40 (2x)	80	M6 x 12	1,1	0,6	2,2
	150			65 (2x)				0,9	
	250			57,5 (4x)				1,4	
MZK 060	115	4	145 x 45	47,5 (2x)	115	M8 x 12	2,5	1,7	4,0
	150			65 (2x)				2,1	
	200			90 (2x)				2,6	
	300			90 (3x)				4,1	
	500			117,5 (4x)				6,1	
MZK 090	200	6	215 x 60	85 (2x)	185	M8 x 20	7,3	5,2	8,1
	300			135 (2x)				7,5	
	400			90 (4x)				9,8	
	500			117,5 (4x)				12	

### Bestellbeispiel:

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MZK 060.150.1000.0 Typ MZK Profilquerschnitt = 60 mm Schlittenlänge U = 150 mm Gesamtlänge L = 1000 mm Standardversion = o	MZK 060.150.1000.0 type MZK section of profil = 60 mm length of carriage U = 150 mm total length L = 1000 mm standard version = o	MZK 060.150.1000.0 type MZK section of profil = 60 mm longueur du chariot U = 150 mm longueur totale L = 1000 mm version standard = o	MZK 060.150.1000.0 tipo MZK sezione profilo = 60 mm lunghezza slitta U = 150 mm lunghezza asse L = 1000 mm versione standard = o

# Typ MZK 40/60/90

mit Zahnriemenantrieb am Achskopf/with belt drive at axis head/axe lineaire entraînement par courroie /con puleggia dentata in corrispondenza della testa dell'asse

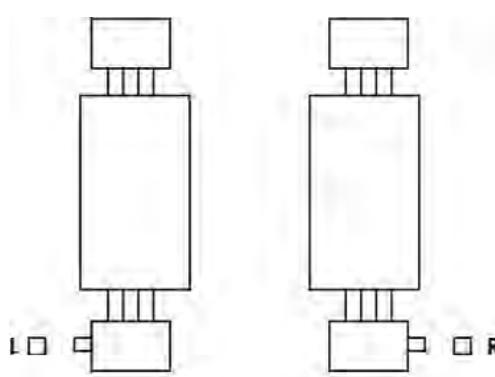


**max**

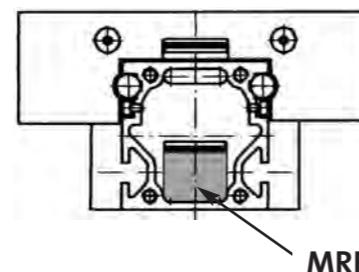
Linearachse	Umfang Riemenscheibe mm	Durchmesser Riemenscheibe mm	Leeraufmoment Nm	Geschwindigkeit m/s bei 1000/min	max. Antriebsmoment Nm	Riemenbreite mm	Teilung mm	Zugkraft Fx (max)
Axis	periphery pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	speed m/s at 1000/min	max torque Nm	width of belt mm	pitch mm	traction load Fx (max)
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	vélocité m/s à 1000/min	couple maximum Nm	largeur courroie mm	pas courroie mm	traction Fx (max)
MZK 040	100	31,8	0,3	1,67	10	16	5	700 N
MZK 060	130	41,4	0,6	2,17	17	25	5	1150 N
MZK 090	200	63,6	0,9	3,33	120	50	10	5200 N

$$F_x(\text{nominal}) = F_x(\text{max})/2$$

Position MZK .5

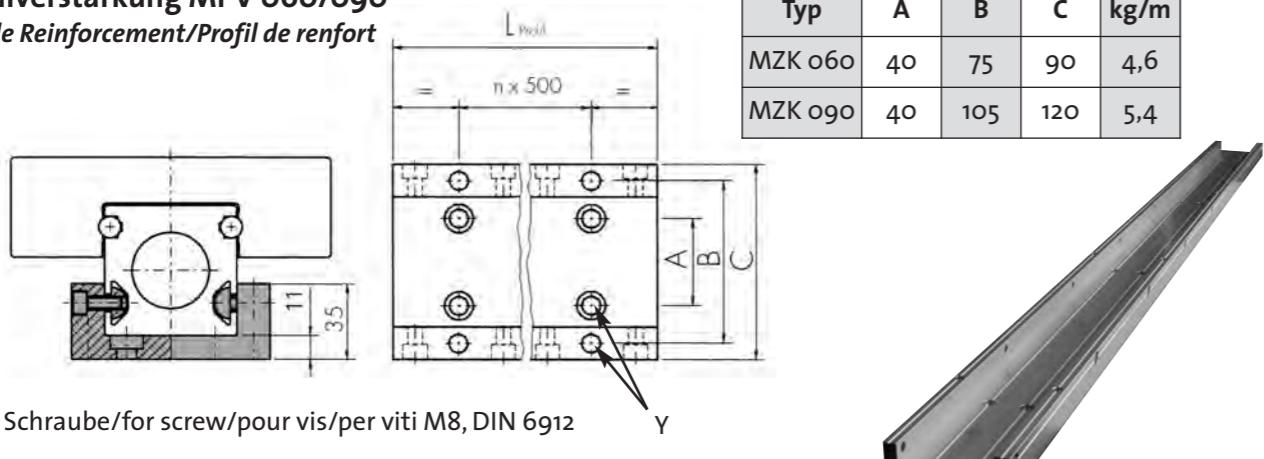


Riemenführung MRF 90  
Belt Guide MRF 90  
Support retour courroie MRF 90



MRF

Profilverstärkung MPV 060/090  
Profile Reinforcement/Profil de renfort



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti M8, DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen/Including screws and nuts for axis / Visserie comprise pour les axes/Compresi dadi e viti per gli assi

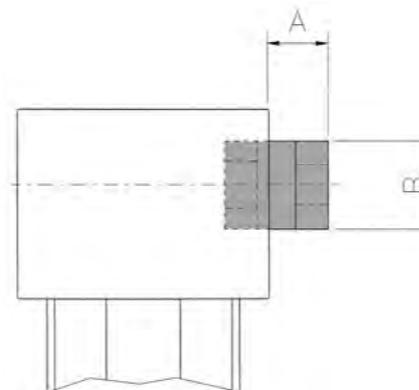
Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemplaire de commande:	esempio di ordinazione
MPV 090.2000	MPV 090.2000	MPV 090.2000	MPV 090.2000
Typ MPV	type MPV	type MPV	tipo MPV
Achse = 090	axis = 090	axe = 090	asse = 090
L (Achsprofil) = 2000	L (axis profile) = 2000	L (profile) = 2000	L (profilo) = 2000

# Zubehör für Typ MZK

accessories/accessoires/accessori

**max**

Kupplung MKU  
coupling/accouplement/giunto

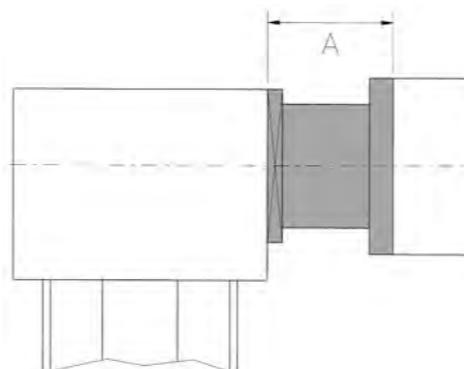


Typ	A	B	M <sub>nenn</sub>
MKU 040	24	30	12,5 Nm
MKU 060	20	30	12,5 Nm
MKU 060.1	53	40	17 Nm
MKU 090	48	40	17 Nm
MKU 090.1	60	55	60 Nm
MKU 120	85	65	160 Nm

Sonderkupplungen  
Special couplings  
Accouplements spéciaux  
Giunti speciali  
S.P. 58

Antriebsflansch MAF

driving flange/bride d'adaption/flangia per motore



Typ	Getriebe	A/mm
MAF 040	MPG 40	38
MAF 060	MPG 60	45
MAF 060.1	MPG 60	64
MAF 060.1	MPG 90	78
MAF 090	MPG 90	78
MAF 120	MPG 120	115

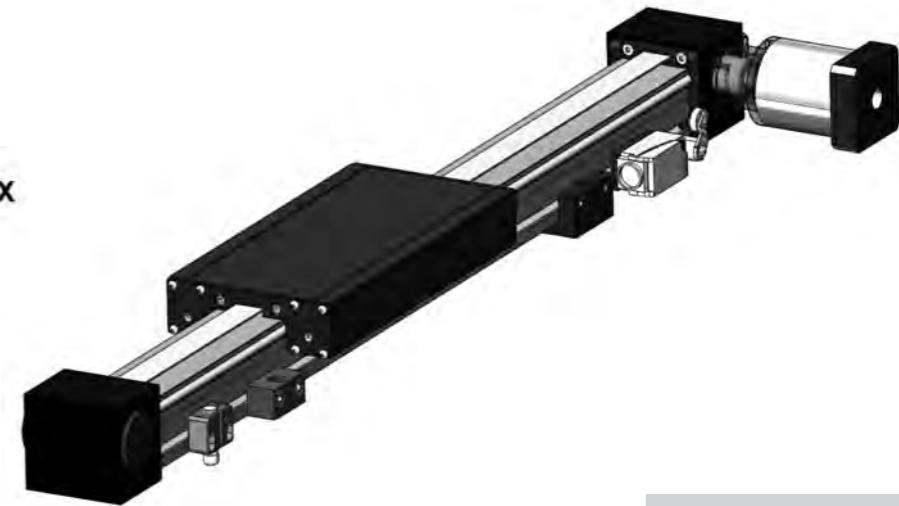
Inkl. Schrauben für die Achse.  
Including screws for axis.  
Visserie comprise.  
Compresi viti per l'asse.

## Optionen

Version .2



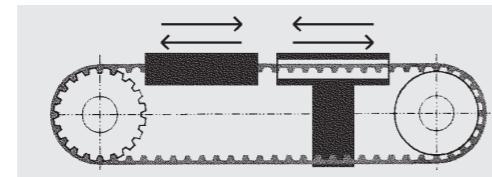
Version .3



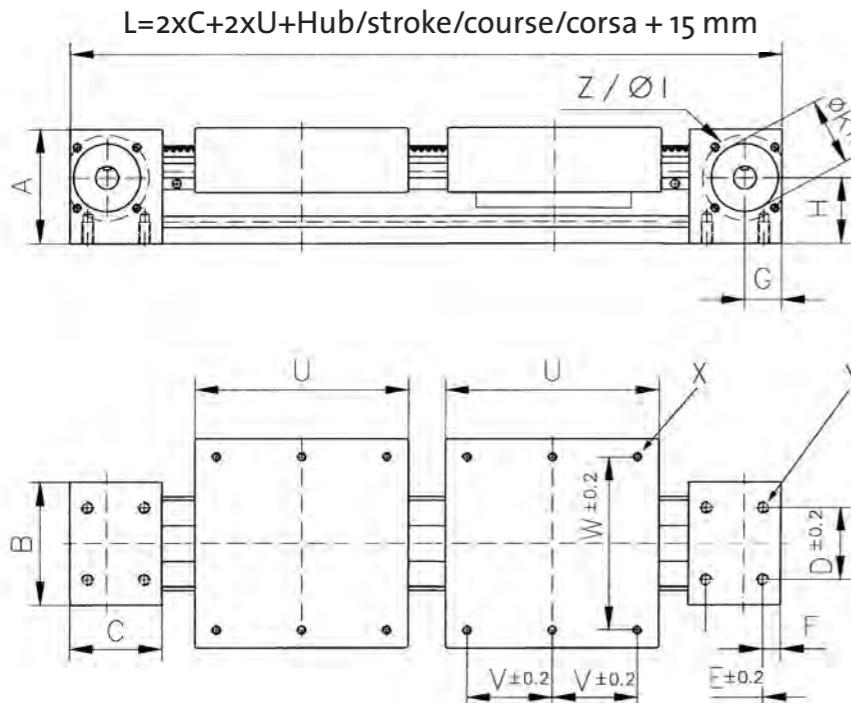
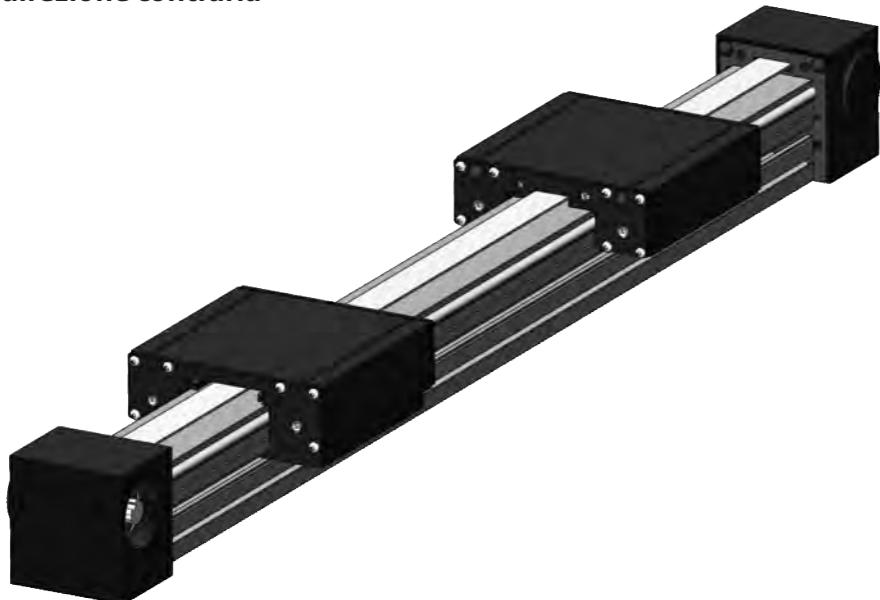
Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69

## Typ MZKD 40/60

mit gegenläufigem Doppelschlitten/  
two carriages with counter movement /  
doubles chariots autocentrants/  
due carrelli con direzione contraria

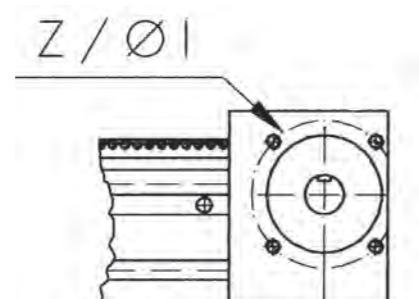
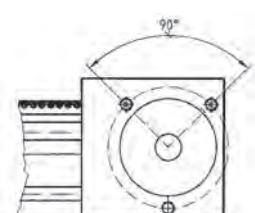


**max**



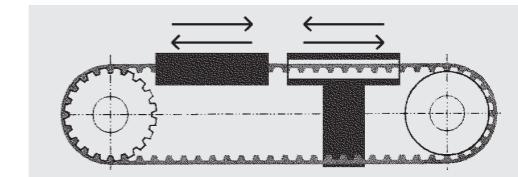
MZK 040

MZK 060



## Typ MZKD 40/60

mit gegenläufigem Doppelschlitten/  
two carriages with counter movement /  
doubles chariots autocentrants/  
due carrelli con direzione contraria



**max**

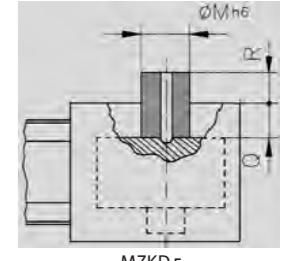
Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil (b x h)	A x B x C	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	D x E	Y	F
MZKD 040.	40 x 50	64,5 x 65 x 55	65	10	14	35 x 28	(4 x) M5 x 10	7,5
MZKD 060.	60 x 70	89 x 85 x 65	90	15	17	50 x 32	(4 x) M8 x 12	10

Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombrement pour fixation/testata attacco motore

Typ	G x H	Ø I	Z	Ø K	Standard .o		MZKD.5	
					Ø M	Q x R	Ø M	Q x R*
MZKD 040.	21,5 x 38	46	(3 x) M5 x 10	37	10	8,5 x 2	—	—
MZKD 060.	26 x 55,5	59,4	(4 x) M6 x 12	47	16	11 x 4	24	13 x 11

\* nach außen/exterior

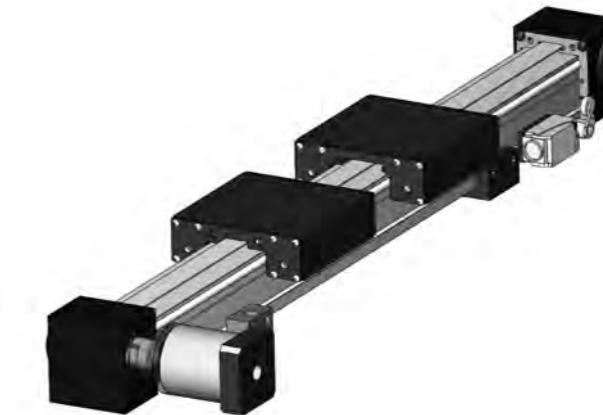


Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)		
							2x Block 2x bloc	Schlitten chariot	Profil/m profile/m
MZKD 040	100	4	100 x 33	40 (2x)	80	M6 x 12	1,3	2x 0,6	4,2
	150			65 (2x)				2x 0,9	
	250			57,5 (4x)				2x 1,4	
MZKD 060	115	4	145 x 45	47,5 (2x)	115	M8 x 12	2,8	2x 1,7	7,8
	150			65 (2x)				2x 2,1	
	200			90 (2x)				2x 2,6	
	300			90 (3x)				2x 4,1	
	500			117,5 (4x)				2x 6,1	

## Optionen

Version .3

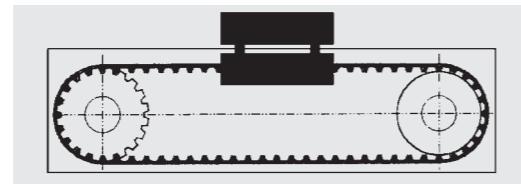


Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69

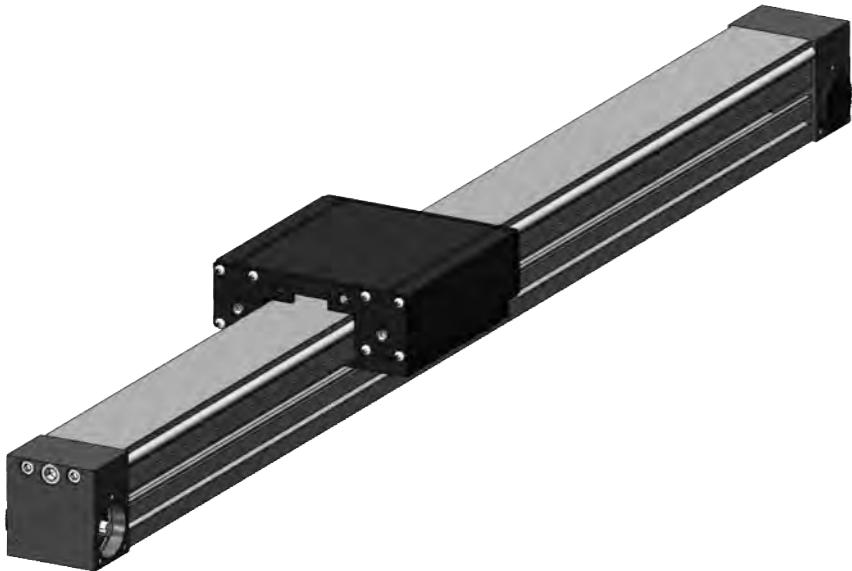
Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MZKD 060.150.150.1000.0 Typ MZKD Profilquerschnitt = 60 mm Schlittenlänge U = 150 mm (2x) Gesamtlänge L = 1000 mm Standardversion = o	MZKD 060.150.150.1000.0 type MZKD section of profil = 60 mm length of carriage U = 150 mm (2x) total length L = 1000 mm standard version = o	MZKD 060.150.150.1000.0 type MZKD section du profil = 60 mm longueur du chariot U = 150 mm (2x) longueur totale L = 1000 mm version standard = o	MZKD 060.150.150.1000.0 tipo MZKD sezione profilo = 60 mm lunghezza slitta U = 150 mm (2x) lunghezza asse L = 1000 mm versione standard = o

## Typ MZV 60

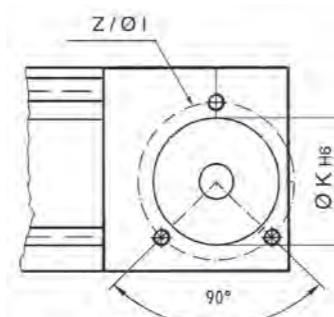
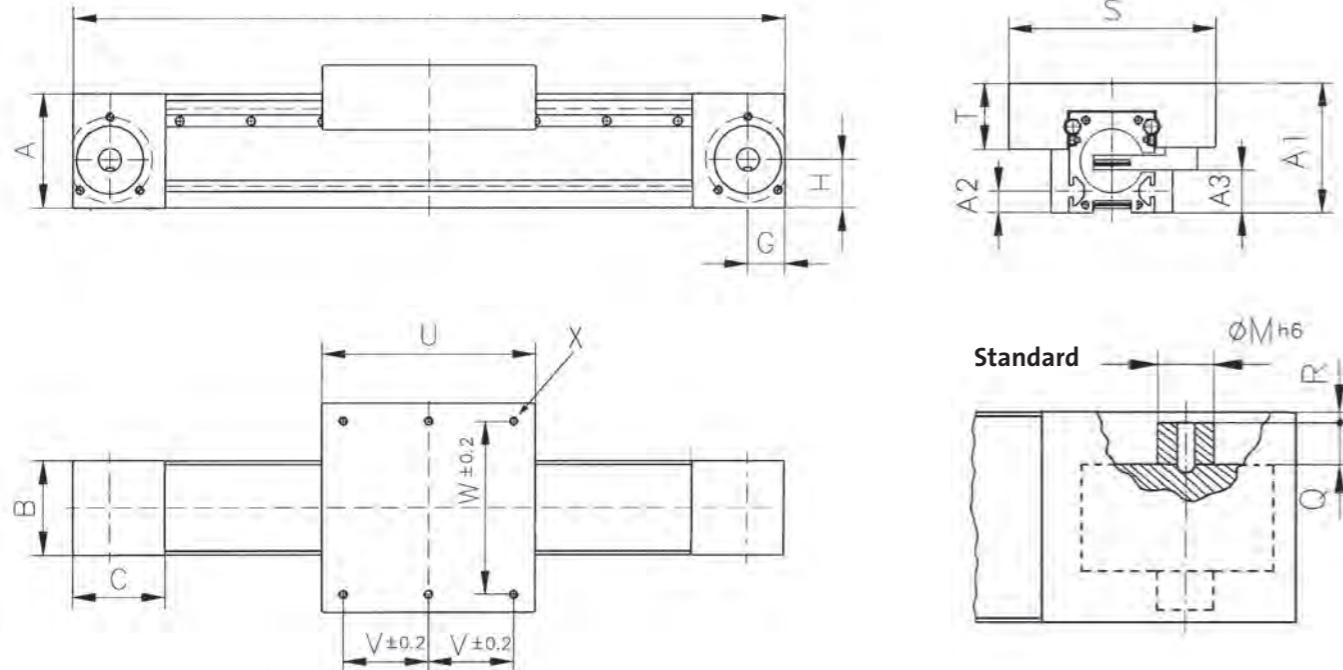
mit verdecktem Zahriemenantrieb/  
with integrated beltdrive/axe à courroie  
interne/con puleggia dentata integrata



**max**

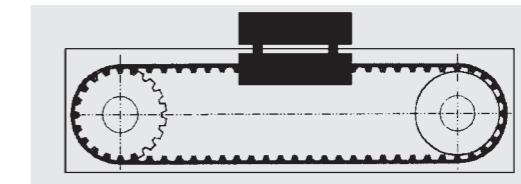


L=2xC+U+Hub/stroke/course/corsa



## Typ MZV 60

mit verdecktem Zahriemenantrieb/  
with integrated beltdrive/axe à courroie  
interne/con puleggia dentata integrata



**max**

### Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil (b x h)	A x B x C	A1	A2	A3
MZV 60.	60 x 70	70 x 65 x 45	90	15	31

### Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombrement pour fixation/testata attacco motore

Typ	G x H	Ø I	Z	Ø K	Standard .o	
					Ø M	Q x R
MZV 60.	21,5 x 22	46	(3 x) M5 x 10	37	10	8,5 x 2

### Schlitten/carriage/chariot/slitta

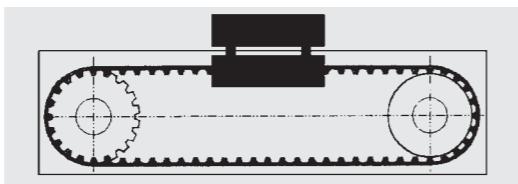
Typ	U	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)		
							2x Block 2x bloc	Schlitten chariot	Profil/m profil/m
MZV 60	150	4	145 x 45	65 (2x)	M8 x 12	2,0	2,1	2,6	4,1
	200	4		90 (2x)					
	300	6		90 (3x)					
	500	8		117,5 (4x)					

#### Bestellbeispiel:

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MZV 60.150.1000.0 Typ MZV Profilquerschnitt = 60 mm Schlittenlänge U = 150 mm Gesamtlänge L = 1000 mm Standardversion = o	MZV 60.150.1000.0 type MZV section of profil = 60 mm length of carriage U = 150 mm total length L = 1000 mm standard version = o	MZV 60.150.1000.0 type MZV section du profil = 60 mm longueur du chariot U = 150 mm longueur totale L = 1000 mm version standard = o	MZV 60.150.1000.0 tipo MZV sezione profilo = 60 mm lunghezza slitta U = 150 mm lunghezza asse L = 1000 mm versione standard = o

# Typ MZV 60

mit verdecktem Zahnriemenantrieb/  
with integrated beltdrive/axe à courroie  
interne/con puleggia dentata integrata

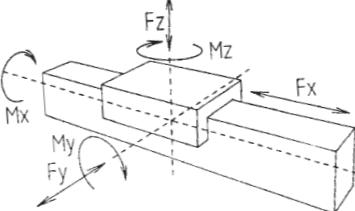


**max**

Linearachse	Umfang Riemenscheibe mm	Durchmesser Riemenscheibe mm	Leerlaufmoment Nm	Geschwindigkeit m/s bei 1000/min	max. Antriebsmoment Nm	Riemenbreite mm	Teilung mm	Zugkraft Fx (max)
Axis	periphery pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	speed m/s at 1000/min	max torque Nm	width of belt mm	pitch mm	traction load Fx (max)
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	vélocité m/s à 1000/min	couple maximum Nm	largeur courroie mm	pas courroie mm	traction Fx (max)
MZV 60	100	31,8	0,6	1,67	10	16	5	700 N

$$F_x(\text{nominal}) = F_x(\text{max})/2$$

$$\left( \frac{F_y}{F_y(\text{max})} + \frac{F_z}{F_z(\text{max})} + \frac{M_x}{M_x(\text{max})} + \frac{M_y}{M_y(\text{max})} + \frac{M_z}{M_z(\text{max})} \right) \leq 1$$



Schlittenbelastungen (dynamisch)/carriage forces (dynamic)/  
force de chariot (dynamique)/forze sulla slitta (dinamico)

Achsprofil mm	Schlittenlänge mm	Rollen	für Last horizontal*	Fx(max) N	Fy(max) N	Fz(max) N	Mx(max) Nm	My(max) Nm	Mz(max) Nm
60	150	4	50 kg	700	2500	1600	43	90	130
	200							120	170
	300			3100	2200	54	180	250	
	500							65	300

Schlittenbelastungen sind Anhaltswerte, ausschlaggebend sind Geschwindigkeit und Beschleunigung bezogen auf den speziellen Belastungsfall. Wir beraten Sie gerne.

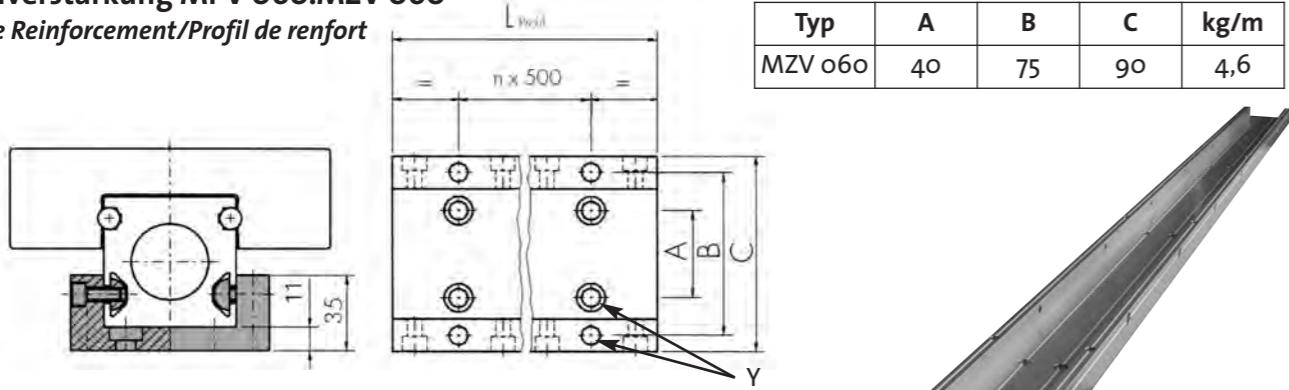
The carriage forces are for information, real values depend on speed, acceleration and the combination of forces. We are pleased to support you.

Les forces données sont pour information. Les valeurs réelles dépendent de la vitesse, l'accélération et la combinaison des forces. Nous pouvons vous aider volontiers.

I dati in tabella sono indicativi. I valori reali dipendono da velocità, accelerazione e dalla combinazione delle forze. Siamo lieti di supportarvi nel dimensionamento.

## Profilverstärkung MPV o60.MZV o60

Profile Reinforcement/Profil de renfort



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti M8, DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen/Including screws and nuts for axis /  
Visserie comprise pour les axes/Compresi dadi e viti per gli assi

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MPV o60.2000	MPV 001.060	MPV 001.060	MPV 001.060
Typ MPV	type MPV	type MPV	tipo MPV
Achse = o60	axis = o60	axe = o60	asse = o60
L (Achsprofil) = 2000	L (axis profile) = 2000	L (profile) = 2000	L (profilo) = 2000

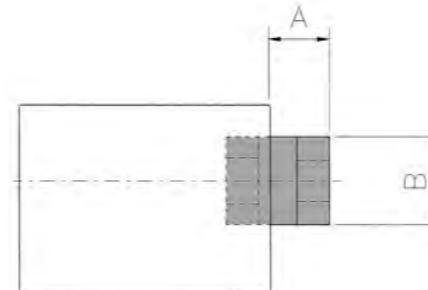
# Zubehör für Typ MZV

accessories/accessoires/accessori

**max**

## Kupplung MKU

coupling/accouplement/giunto

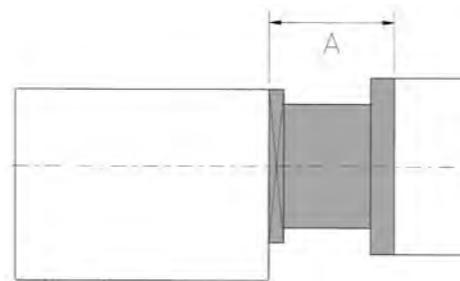


Typ	A	B	M nenn	D max
MKU o40	24	30	12,5 Nm	16 mm

Sonderkupplungen  
Special couplings  
Accouplements spéciaux  
Giunti speciali  
S.P. 58

## Antriebsflansch MAF

driving flange/bride d'adaption/flangia per motore



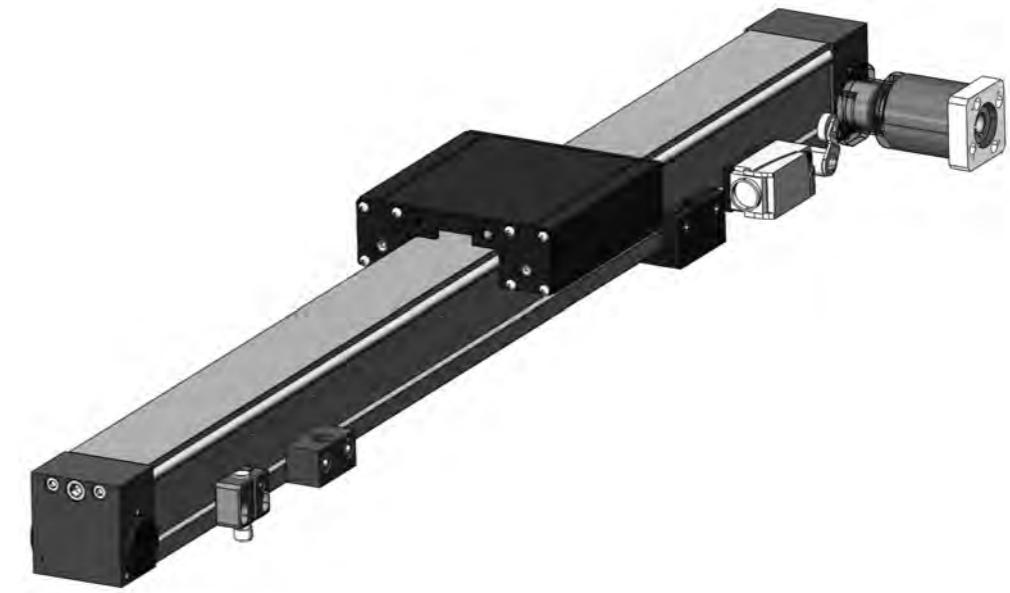
Typ	Getriebe	A/mm
MAF o40	MPG 40	38

Inkl. Schrauben für die Achse. Sonderflansche auf Wunsch/  
Including screws for the axis. Special flange possible/  
Visserie comprise. Brides spéciales possibles/  
Compresi viti per l'asse. Flangie speciali possibili.

## Option

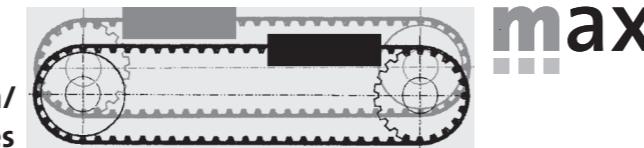
Version .3

**EDELSTAHL®**  
**Rostfrei**

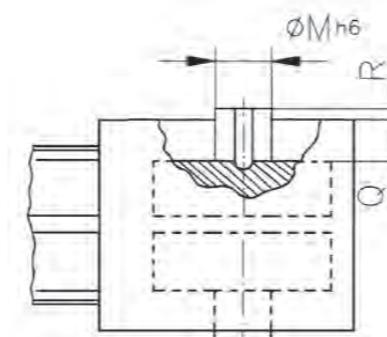
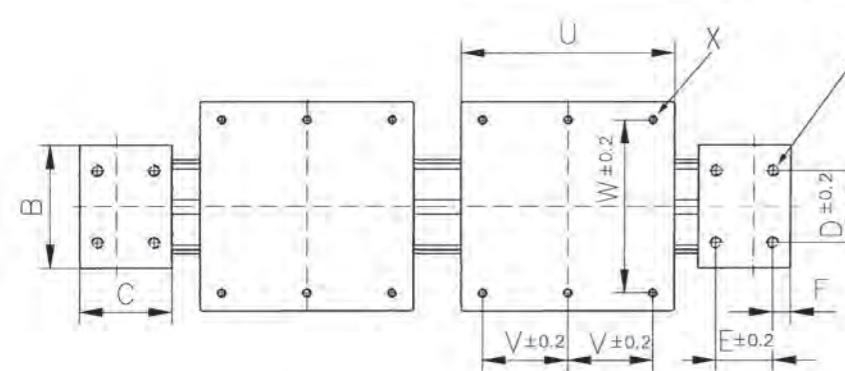
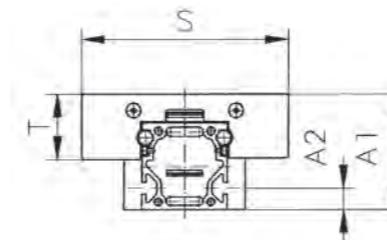
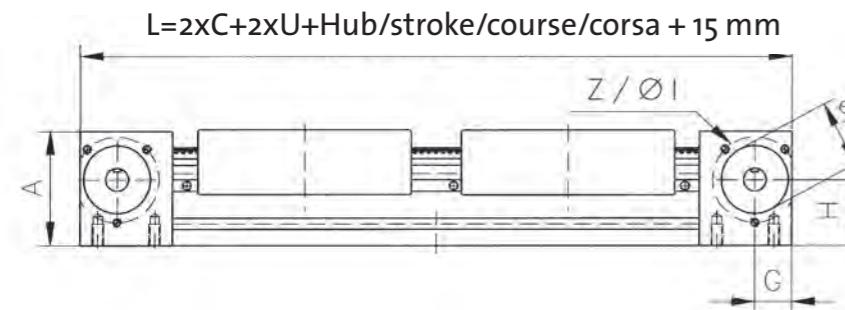
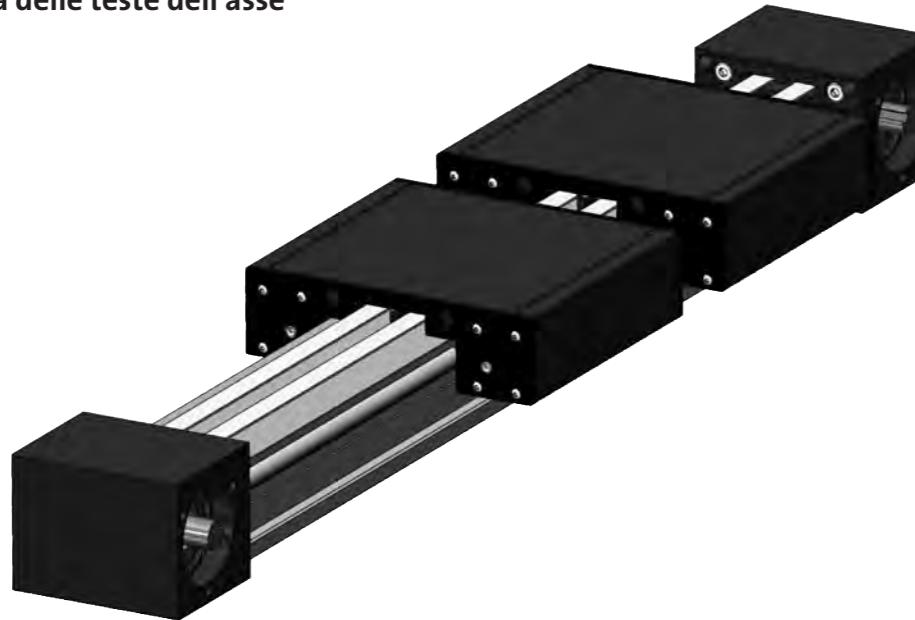


## Typ MZKU 90

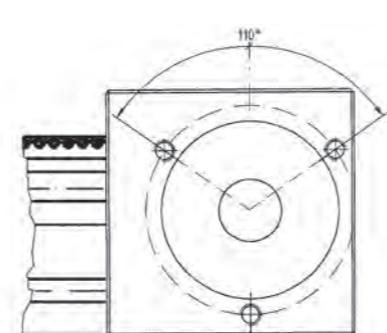
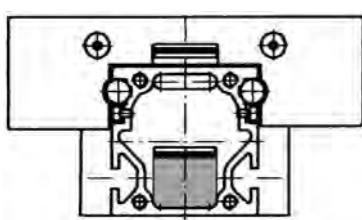
mit zwei Zahnriemenantrieben an den Achsköpfen/  
with two beltdrives at axis heads/doubles courroies  
et doubles chariots/con due cinghie dentate  
in corrispondenza delle teste dell'asse



**max**

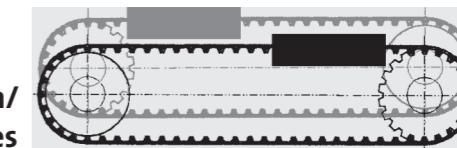


**Option:**  
**Riemenführung MRF 90**  
*Belt Guide MRF 90*  
*Support retour courroie MRF 90*



## Typ MZKU 90

mit zwei Zahnriemenantrieben an den Achsköpfen/  
with two beltdrives at axis heads/doubles courroies  
et doubles chariots/con due cinghie dentate  
in corrispondenza delle teste dell'asse



**max**

Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil	A x B x C	A1	A2	D x E	Y	F
MZKU 090	90 x 70	94 x 125 x 95	95	15	80 x 60	(4 x) M8 x 16	10

Anschluss für Antrieb/connection for drive/encombrement pour fixation/testata attacco motore

Typ	G x H	Ø I	Z	Ø K	Ø M	Q x R
MZKU 090	40 x 48	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6

Schlitten/carriage/chariot/slitta

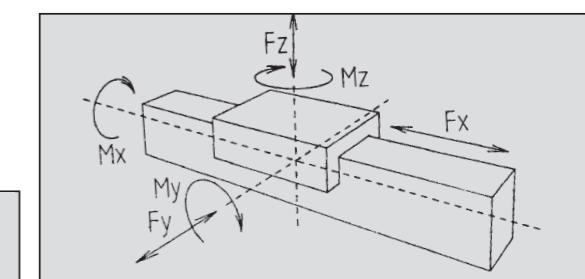
Typ	U	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)			
							2x Block 2x bloc	Schlitten chariot	Profil/m profile/m	
MZKU 090	200	4	215 x 60	85 (2x)	M8 x 20	7,3	5,2	7,5	8,1	
	300			135 (2x)						
	400	6		90 (4x)						
	500			117,5 (4x)						

Schlittenbelastungen (dynamisch)/carriage forces (dynamic)/force de chariot (dynamique)/  
forze sulla slitta (dinamico)

Achsprofil taille mm	Schlittenlänge chariot mm	Rollen bearings galets	für Last horizontal*	Fx(max) N	Fy(max) N	Fz(max) N	Mx(max) Nm	My(max) Nm	Mz(max) Nm
90	200	4	100 kg	6500	3800	190	250	500	500
	300	6	100 kg	8500	5000	240	375	600	800
	400								
	500								

$$F_x(\text{nominal}) = F_x(\text{max})/2$$

$$\left( \frac{F_y}{F_y(\text{max})} + \frac{F_z}{F_z(\text{max})} + \frac{M_x}{M_x(\text{max})} + \frac{M_y}{M_y(\text{max})} + \frac{M_z}{M_z(\text{max})} \right) \leq 1$$



Bestellbeispiel:

example of ordering:

exemple de commande:

esempio di ordinazione

MZKU 090.200.200.1000  
Typ MZKU  
Profilquerschnitt = 90 mm  
Schlittenlänge U = 2x200 mm  
Gesamtlänge L = 1000 mm

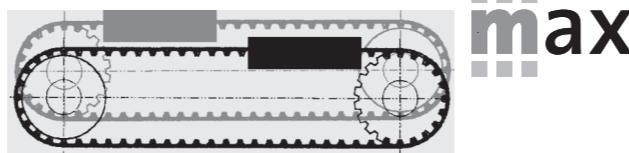
MZKU 090.200.200.1000  
type MZKU  
section of profil = 90 mm  
length of carriage U = 2x200 mm  
total length L = 1000 mm

MZKU 090.200.200.1000  
type MZKU  
section du profil = 90 mm  
longueur du chariot U = 2x200 mm  
longueur totale L = 1000 mm

MZKU 090.200.200.1000  
tipo MZKU  
sezione profilo = 90 mm  
lunghezza slitta U = 2x200 mm  
lunghezza asse L = 1000 mm

# Typ MZKU 90

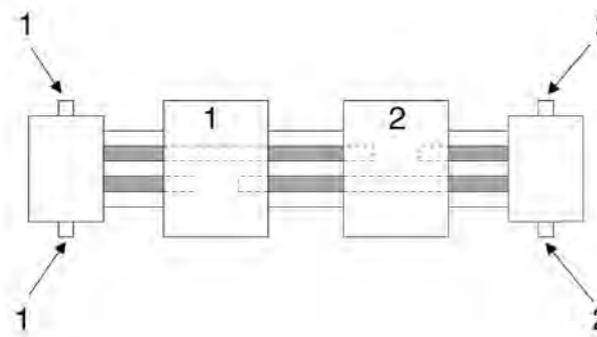
mit zwei Zahnriemenantrieben an den Achsköpfen/  
with two beltdrives at axis heads/doubles courroies  
et doubles chariots/con due cinghie dentate  
in corrispondenza delle teste dell'asse



**max**

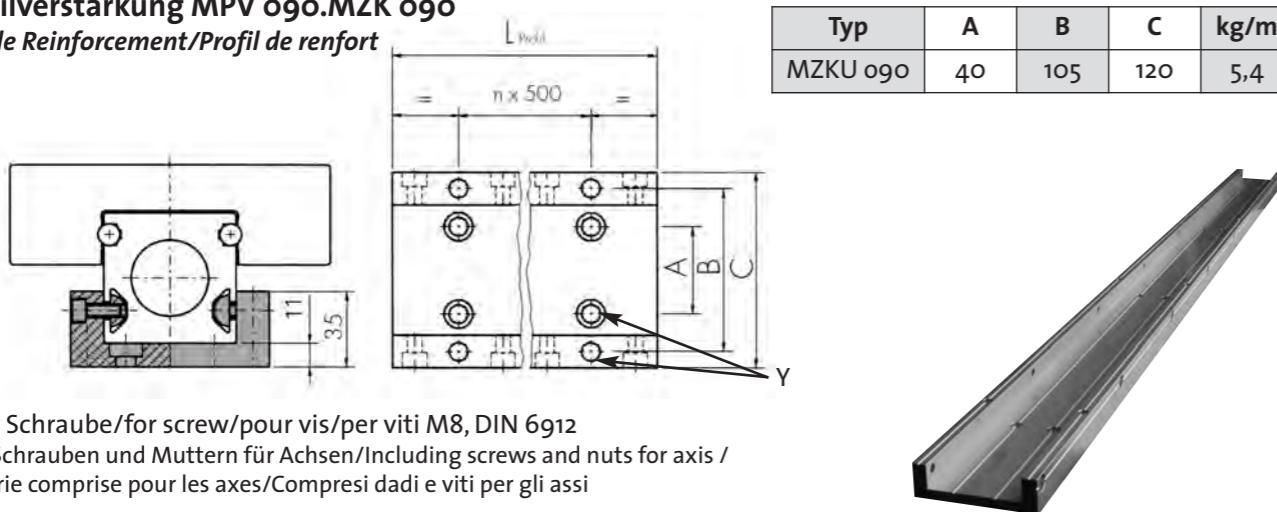
Linearachse	Umfang Riemenscheibe mm	Durchmesser Riemenscheibe mm	Leerlaufmoment Nm	Geschwindigkeit m/s bei 1000/min	max. Antriebsmoment Nm	Riemenbreite mm	Teilung mm	Zugkraft Fx (max)
Axis	periphery pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	speed m/s at 1000/min	max torque Nm	width of belt mm	pitch mm	traction load Fx (max)
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	vélocité m/s à 1000/min	couple maximum Nm	largeur courroie mm	pas courroie mm	traction Fx (max)
MZKU 90	200	63,6	0,9	3,33	44	16	10	1400 N

$$F_x(\text{nominal}) = F_x(\text{max})/2$$



## Profilverstärkung MPV 90.MZK 90

Profile Reinforcement/Profil de renfort



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti M8, DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen/Including screws and nuts for axis / Visserie comprise pour les axes/Compresi dadi e viti per gli assi

Bestellbeispiel:

example of ordering:

exemplaire de commande:

esempio di ordinazione:

MPV 90.2000  
Typ MPV  
Achse = 90  
L (Achsprofil) = 2000

MPV 90.2000  
type MPV  
axis = 90  
L (axis profile) = 2000

MPV 90.2000  
type MPV  
axe = 90  
L (profile) = 2000

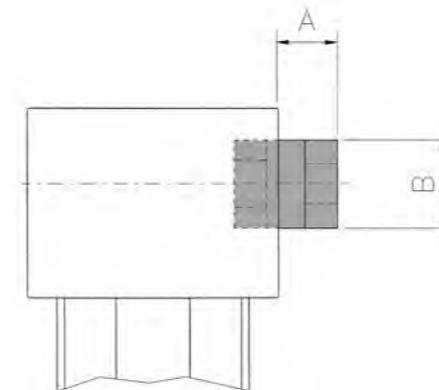
MPV 90.2000  
tipo MPV  
asse = 90  
L (profilo) = 2000

## Zubehör für Typ MZKU 90

accessories/accessoires/accessori

### Kupplung MKU

coupling/accouplement/giunto

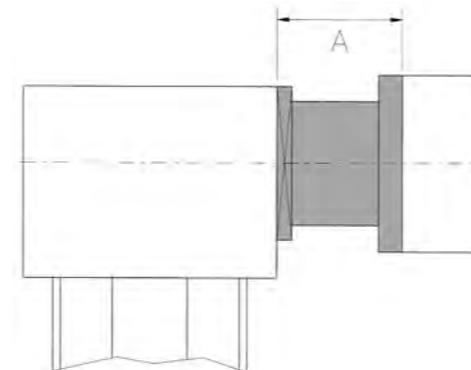


Typ	A	B	M <sub>nenn</sub>
MKU 90	48	40	17 Nm
MKU 90.1	60	55	60 Nm

Sonderkupplungen  
Special couplings  
Accouplements spéciaux  
Giunti speciali  
S.P. 58

### Antriebsflansch MAF

driving flange/bride d'adaption/flangia per motore

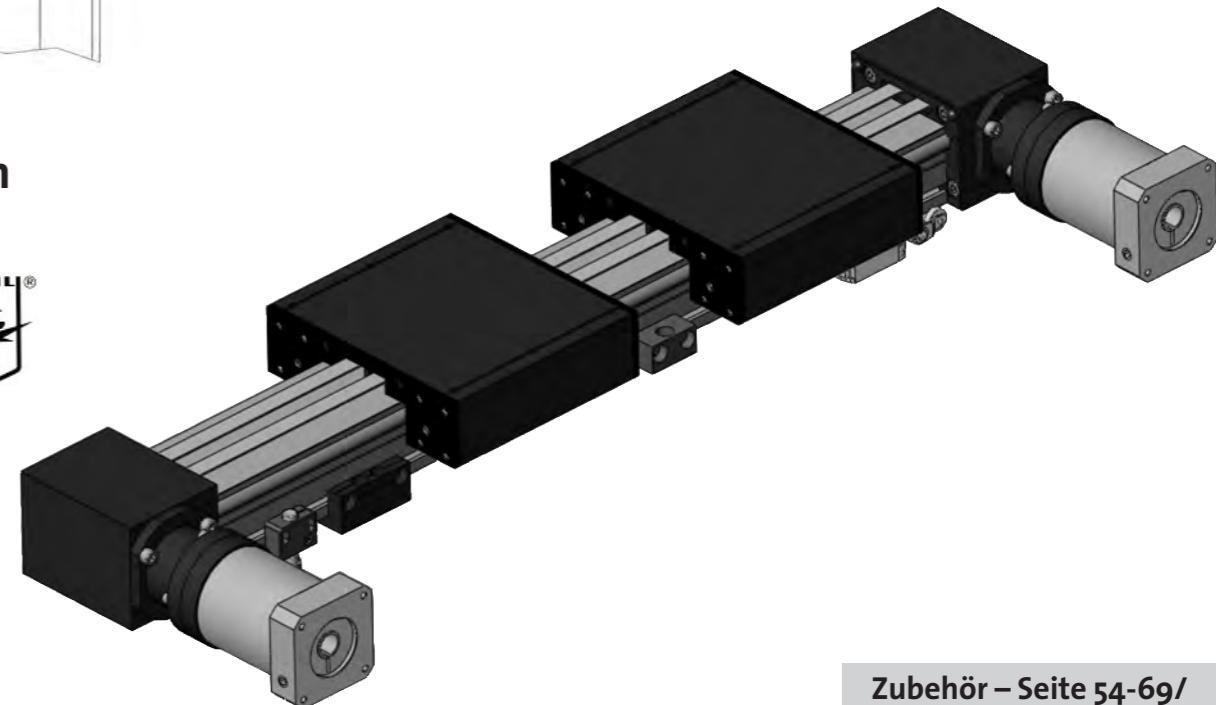


Typ	Getriebe	A/mm
MAF 90	MPG 90	78

Inkl. Schrauben für die Achse. Sonderflansche auf Wunsch/  
Including screws for axis. Special flange possible/  
Visserie comprise. Brides spéciales/  
Compresi viti per l'asse. Flangie speciali possibili.

### Option

Version .3



Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69

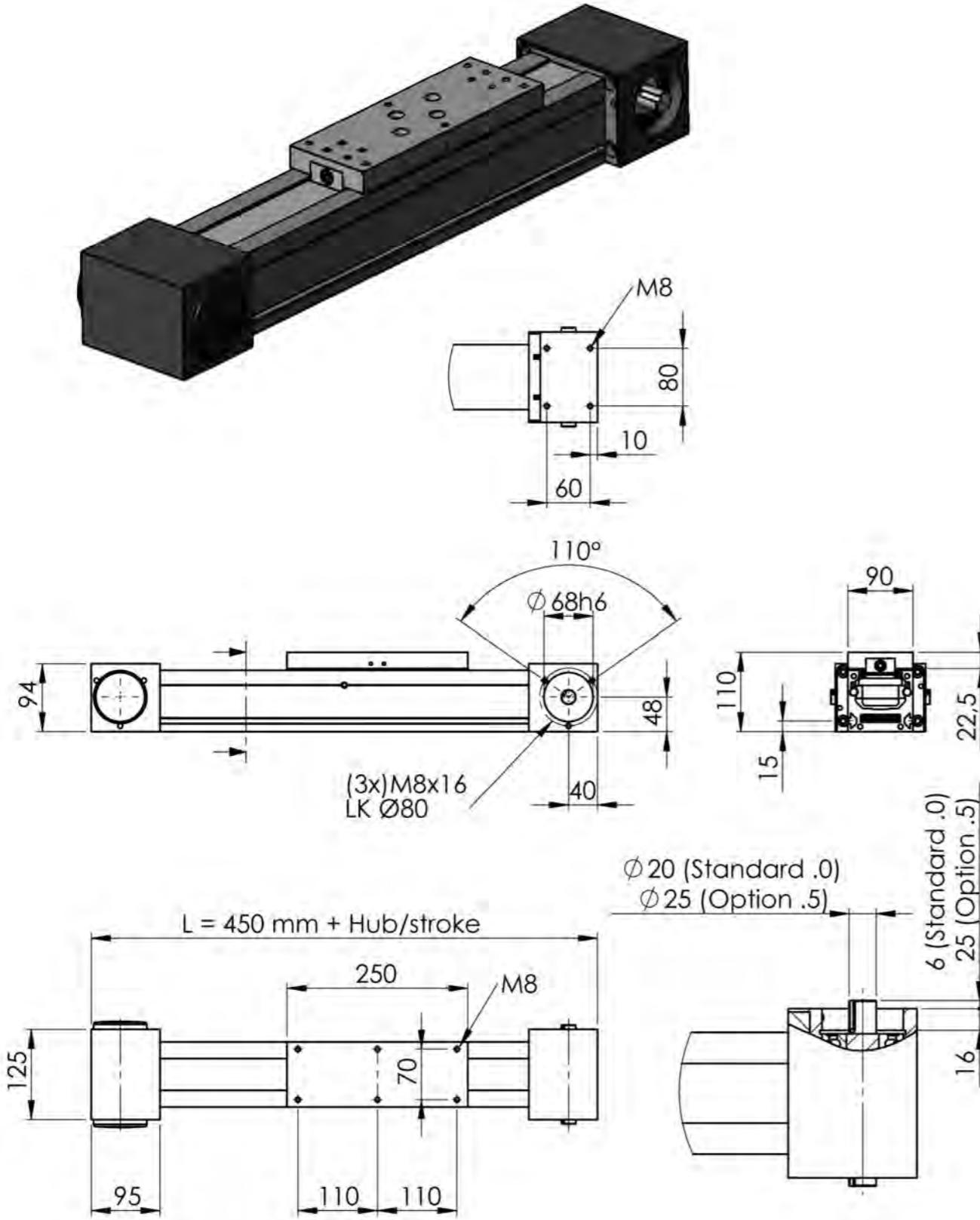
# Typ GZK ogo

**geschlossene Achse mit  
Zahnriemenantrieb am Achskopf/  
closed axis with beltdrive at axis head**



max

- Typ GZKR 090 mit Laufrollenführung / with roller bearings
  - Typ GZKS 090 mit Schienenführung / with rail guides



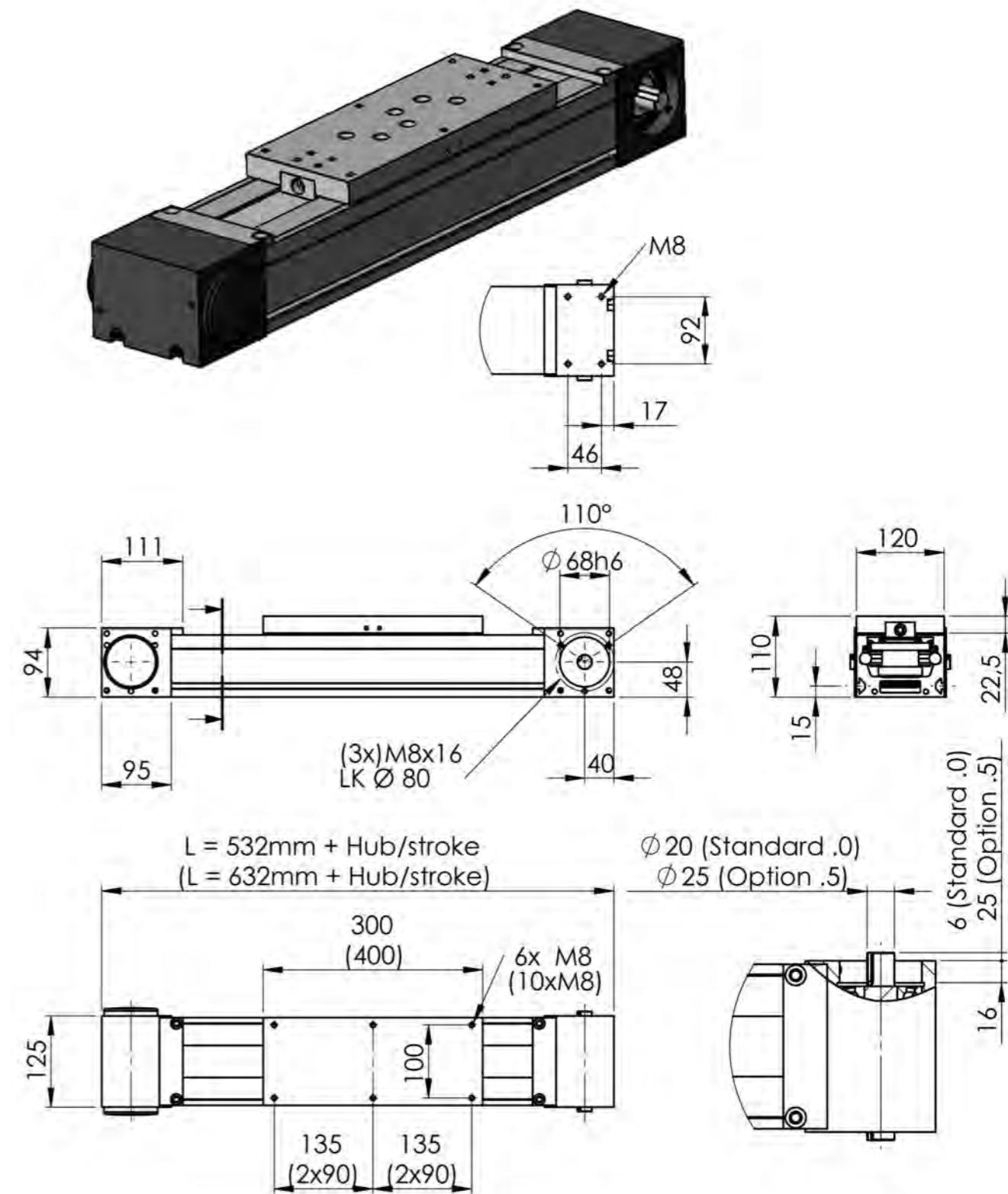
**Typ GZK 120**

**geschlossene Achse mit  
Zahnriemenantrieb am Achskopf  
closed axis with beltdrive at axis head**



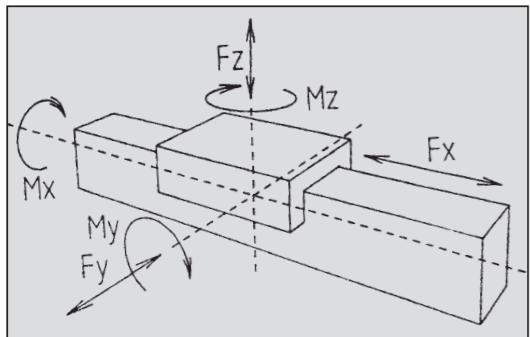
max

- Typ GZKR 120 mit Laufrollenführung / with roller bearings
  - Typ GZKS 120 mit Schienenführung / with rail guides



# Technische Daten

## Linearachse GZKR / GZKS



$$\left( \frac{F_y}{F_y(\max)} + \frac{F_z}{F_z(\max)} + \frac{M_x}{M_x(\max)} + \frac{M_y}{M_y(\max)} + \frac{M_z}{M_z(\max)} \right) \leq 1$$

### Schlittenbelastungen/carriage forces GZKR 090/GZKR 120

Typ type	Profil b x h profile b x h	Schlitten carriage	Rollen bearings	für Last horizontal charge horizontale	Fx (max) N	Fy(max) N	Fz(max) N	Mx(max) Nm	My(max) Nm	Mz(max) Nm
GZK 090	90 x 85	250	6	50 kg	4160	3100	2200	18	80	120
GZK 120	120 x 85	300	4	200 kg	4160	6500	3800	40	250	450
GZK 120	120 x 85	400	6	300 kg	4160	8500	5000	50	400	600

Schlittenbelastungen sind Anhaltswerte, ausschlaggebend sind Geschwindigkeit und Beschleunigung bezogen auf den speziellen Belastungsfall. Wir beraten Sie gerne.  
Carriage loads are reference values; speed and acceleration referring to the specific load case are decisive. We will gladly consult you.

### Schlittenbelastungen/carriage forces GZKS 090/GZKS 120

Typ type	Profil b x h profile b x h	Schlitten carriage	Wagen rail carriage	für Last horizontal charge horizontale	Fx (max) N	Fy(max) N	Fz(max) N	Mx(max) Nm	My(max) Nm	Mz(max) Nm
GZK 090	90 x 85	250	1	100 kg	4160	7500	10000	300	300	300
GZK 120	120 x 85	300	4	200 kg	4160	15000	20000	500	800	800

Schlittenbelastungen sind Anhaltswerte, ausschlaggebend sind Geschwindigkeit und Beschleunigung bezogen auf den speziellen Belastungsfall. Wir beraten Sie gerne.  
Carriage loads are reference values; speed and acceleration referring to the specific load case are decisive. We will gladly consult you.

$$F_x(\text{nominal}) = F_x(\max)/2$$

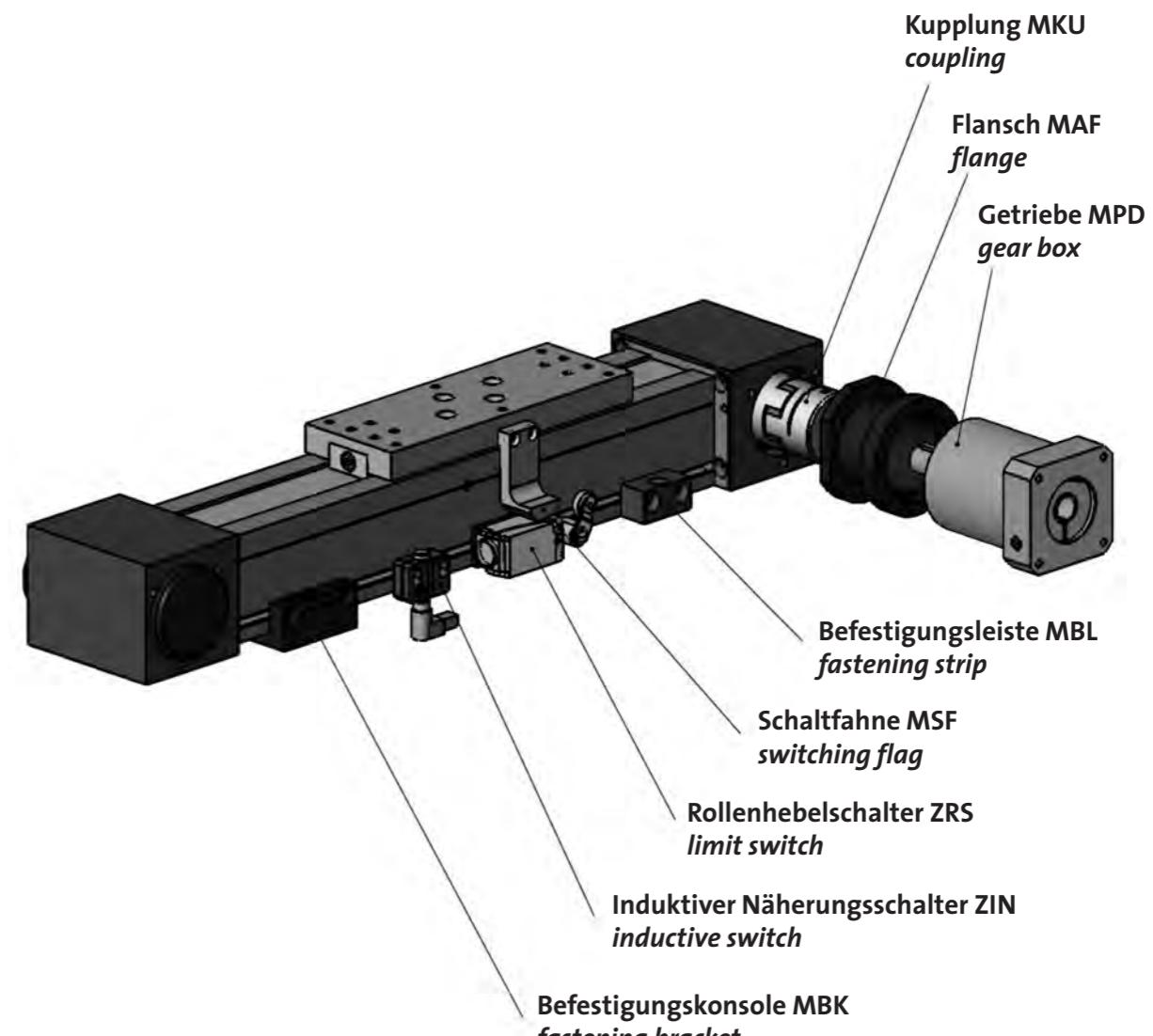
Linearachse axis	Umfang Riemenscheibe mm dia pulley mm	Ø Riemen-scheibe mm dia pulley mm	Leerlauf-moment Nm basic resistance Nm	v in m/s bei/at 1000/min	max. Antriebs-moment Nm max. torque Nm	Riemen-breite mm belt width mm	Teilung mm pitch mm	Zugkraft Fx (max) traction Fx
GZKR 090/120	200	63,6	0,9	3,33	150	50	10	4160
GZKS 090/120	200	63,6	1,5	3,33	150	50	10	4160

Typ	Gewicht/weight (kg)		
	2 x Block	Schlitten carriage	Profil/m
GZKR 090.250	7,3	3,8	9,4
GZKR 120.300	7,3	6,6	13
GZKR 120.400	7,3	9,5	13

Typ	Gewicht/weight (kg)		
	2 x Block	Schlitten carriage	Profil/m
GZKS 090.250	7,3	3,8	11,7
GZKS 120.300	7,3	7,4	12,7

## Zubehör für Typ GZK

accessories

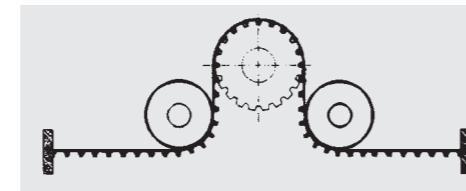


**Option:**  
Version .3

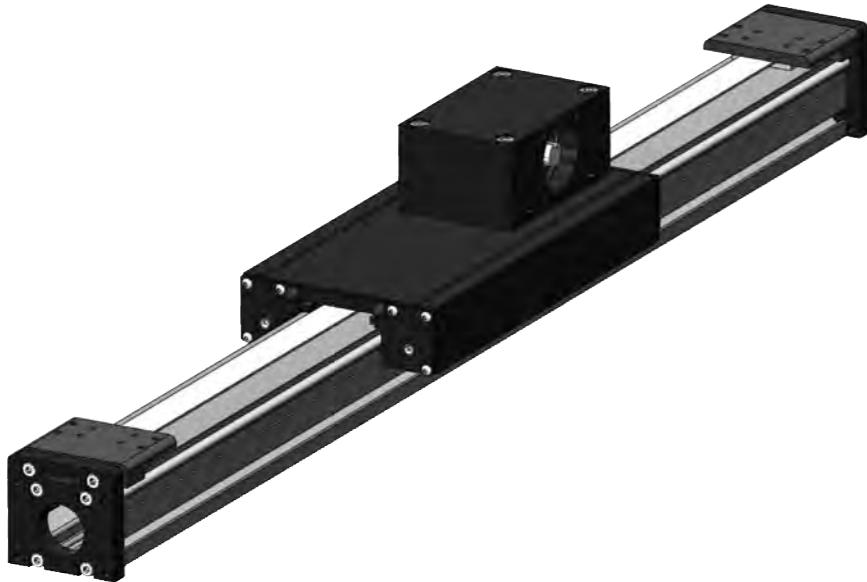


# Typ MZS 40/60/90

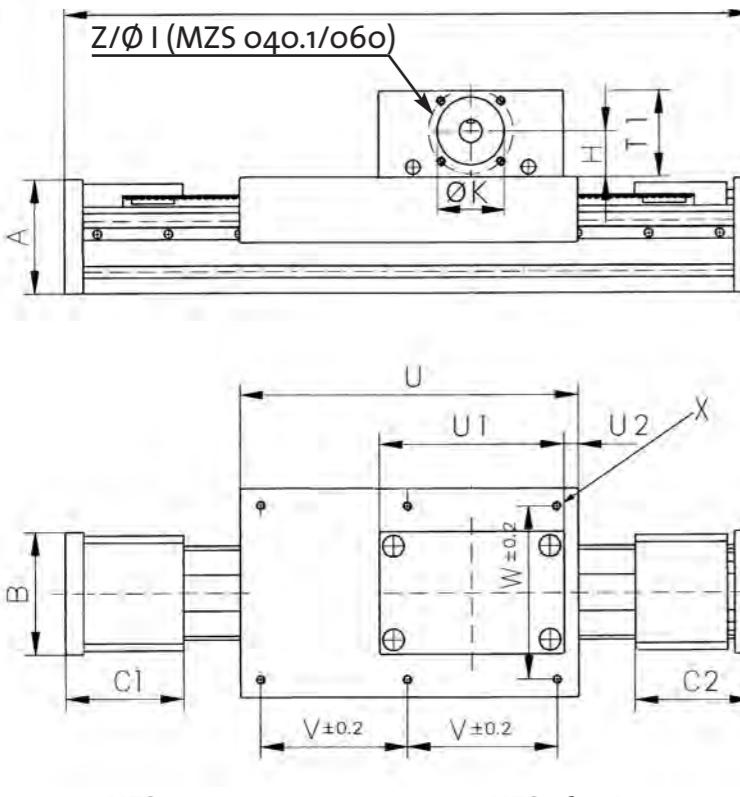
Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical/  
con puleggia dentata in corrispondenza  
della slitta



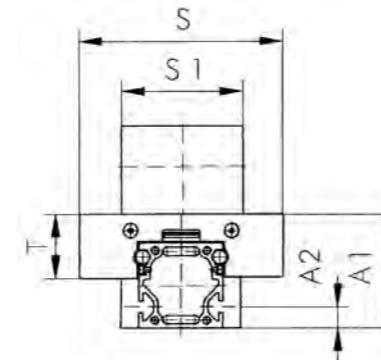
**max**



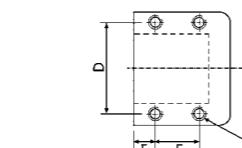
L=C<sub>1</sub>+C<sub>2</sub>+U+Hub/stroke/course/corsa + 10 mm



MZS 040

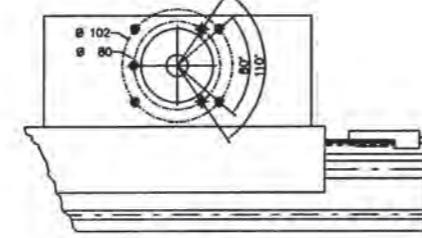
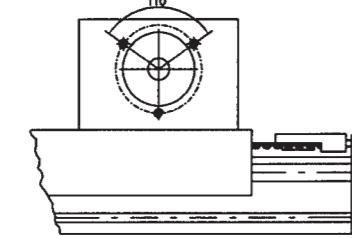
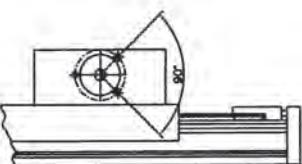


Endplatte/final plate/  
plaquette de butée/piastra terminale



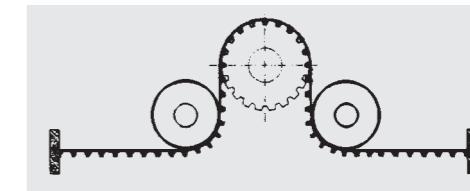
MZS 060.1/090

MZS 090.1



# Typ MZS 40/60/90

Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical/  
con puleggia dentata in corrispondenza  
della slitta



**max**

## Linearachse/axis /axe/asse lineare

Typ	Profil (b x h)	A x B x C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	D	E/F	Y
MZS 040.	40 x 40	52,5 x 61 x 57	67	55	10	49	15/20,5	4 x M5
MZS 060.	60 x 60	76 x 80 x 78	88	80	15	67	52/5	4 x M6
MZS 090.	90 x 70	91 x 120 x 81	91	95	15	103	65/15	4 x M10

## Antriebsblock/drive block/bloc de commande/blocco motore

Version .0					Version .1: Zugkraft erhöht/belt reinforced/ courroie renforcée/cinghia rinforzata				
Typ	S <sub>1</sub> x T <sub>1</sub> x U <sub>1</sub>	H	U <sub>2</sub>	Ø K	Typ	S <sub>1</sub> x T <sub>1</sub> x U <sub>1</sub>	H	U <sub>2</sub>	Ø K
MZS 040.0	65 x 50 x 120	27	12,5	37	MZS 040.1	85 x 60 x 130	32	12,5	47
MZS 060.0	85 x 60 x 130	32	12,5	47	MZS 060.1	125 x 100 x 148	55	5	68
MZS 090.0	125 x 100 x 148	55	12,5	68	MZS 090.1	125 x 100 x 248	55	12,5	68

## Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)				
							Block bloc	Block bloc	Schlitten chariot	Profil/m profile/m	
							Version .0	Version .1			
MZS 040	150	4	100 x 33	65 (2x)	80	M6 x 12	1,4	2,2	0,9	2,2	
	250			57,5 (4x)					1,4		
MZS 060	200	4	145 x 45	90 (2x)	115	M8 x 12	2,3	5,9	2,6	4,0	
	300	6		90 (3x)					4,1		
	500	8		117,5 (4x)					6,1		
MZS 090	300	4	215 x 60	135 (2x)	185	M8 x 20	6,4	15,5	7,5	8,1	
	400	6		90 (4x)					9,8		
	500			117,5 (4x)					12		

### Bestellbeispiel:

### example of ordering:

### exemple de commande:

### esempio di ordinazione

MZS 060.150.1000.1

Type MZS

Profilquerschnitt = 60 mm

Schlittenlänge U = 150 mm

Gesamtlänge L = 1000 mm

Version mit erhöhter

Zugkraft = 1

MZS 060.150.1000.1

type MZS

section du profil = 60 mm

longueur du chariot U = 150 mm

longueur totale L = 1000 mm

version avec courroie

renforcée = 1

MZS 060.150.1000.1

type MZS

sezione profilo = 60 mm

lunghezza slitta U = 150 mm

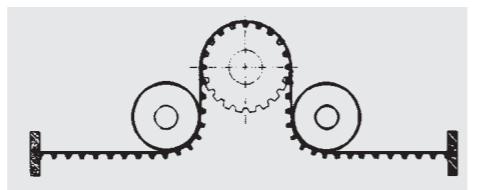
lunghezza asse L = 1000 mm

versione con cinghia

rinforzata = 1

# Typ MZS 40/60/90

Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical/  
con puleggia dentata in corrispondenza  
della slitta



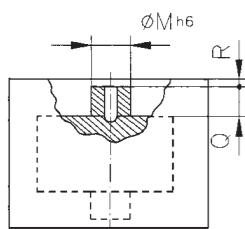
**max**

Linearachse	Umfang Riemenscheibe mm	Durchmesser Riemenscheibe mm	Leerlaufmoment Nm	Geschwindigkeit m/s bei 1000/min	max. Antriebsmoment Nm	Riemenbreite mm	Teilung mm	Zugkraft Fx (max)
Axis	periphery pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	speed m/s at 1000/min	max torque Nm	width of belt mm	pitch mm	traction load Fx (max)
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	vélocité m/s à 1000/min	couple maximum Nm	largeur courroie mm	pas courroie mm	traction Fx (max)
MZS 040	100	31,8	0,3	1,67	10	16	5	700
MZS 040.1	130	41,4	0,6	2,17	17	25	5	1150
MZS 060	130	41,4	0,6	2,17	17	25	5	1150
MZS 060.1	200	63,6	0,9	3,33	60	50	10	2300
MZS 090	200	63,6	0,9	3,33	60	50	10	2300
MZS 090.1	200	63,6	1,2	3,33	150	50	10	5200

## Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombremet pour fixation/testata attacco motore

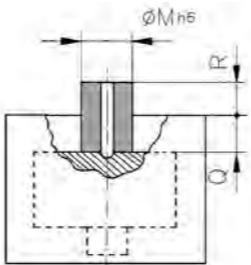
Typ	H	$\varnothing I$	Z	$\varnothing K$	$\varnothing M$	Q x R	Standard .o	MZS .5 verstärkt
							$\varnothing M$	Q x R*
MZS 040	28	46	(3 x) M5 x 10	37	10	8,5 x 2	—	—
MZS 040.1	45,5	59,4	(4 x) M6 x 12	47	16	9 x 4	24	13 x 11
MZS 060	45,5	59,4	(4 x) M6 x 12	47	16	9 x 4	24	13 x 11
MZS 060.1	55	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25
MZS 090	55	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25
MZS 090.1	55	80/102	(7 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25

\* nach außen/exterior



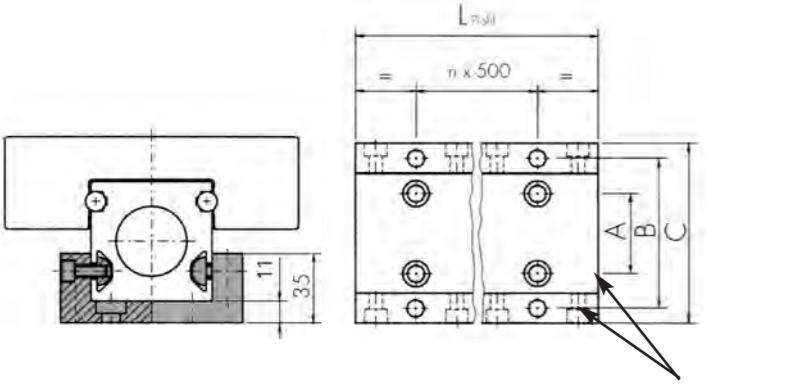
Antriebszapfen/connection/arbre

Standard .o



MZS .5 (verstärkt)

## Profilverstärkung MPV 060 / 090



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti M8, DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen/Including screws and nuts for axis/  
Visserie comprise pour les axes/Compresi dadi e viti per gli assi

Typ	A	B	C	kg/m
MZS 060	40	75	90	4,6
MZS 090	40	105	120	5,4



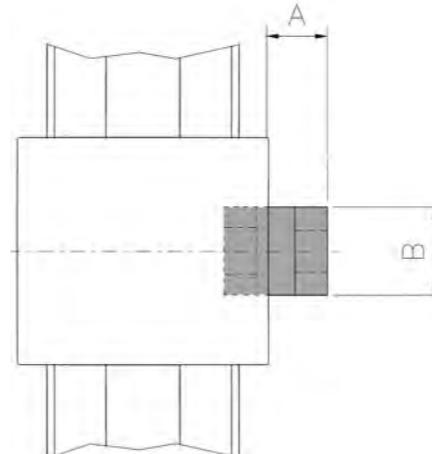
# Zubehör für Typ MZS

accessories/accessoires/accessori

**max**

## Kupplung MKU

coupling/accouplement/giunto

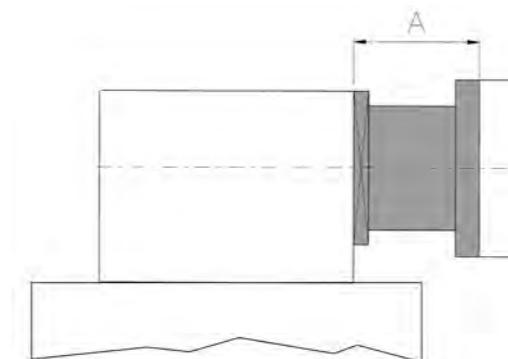


Typ	A	B	M nenn
MKU 040	24	30	12,5 Nm
MKU 060	20	30	12,5 Nm
MKU 060.1	53	40	17 Nm
MKU 090	48	40	17 Nm
MKU 090.1	60	55	60 Nm
MKU 120	85	65	160 Nm

Sonderkupplungen  
Special couplings  
Accouplements spéciaux  
Giunti speciali  
S.P. 58

## Antriebsflansch MAF

driving flange/bride d'adaption/flangia per motore

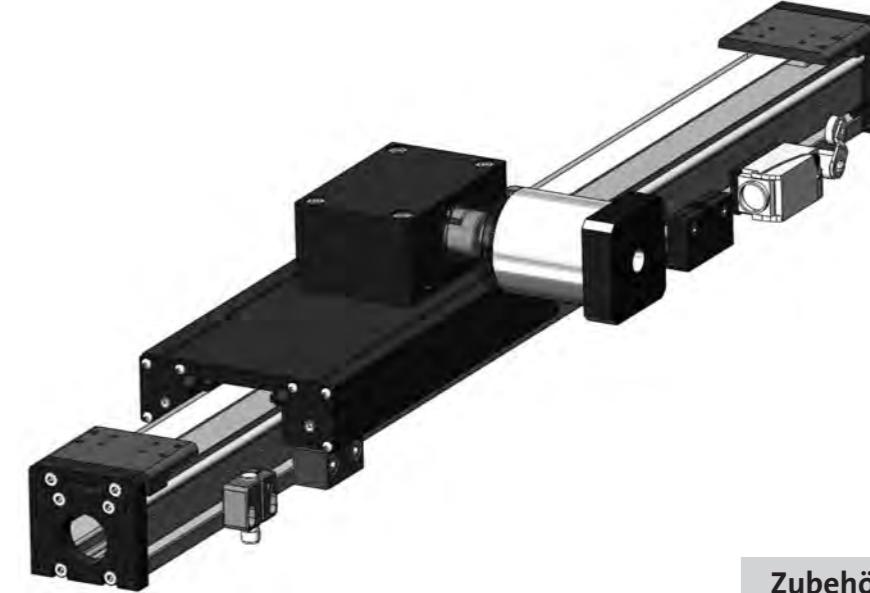


Typ	Getriebe	A/mm
MAF 040	MPG 40	38
MAF 060	MPG 60	45
MAF 060.1	MPG 60	64
MAF 060.1	MPG 90	78
MAF 090	MPG 90	78
MAF 120	MPG 120	115

Inkl. Schrauben für die Achse. Sonderflansche auf Wunsch/  
Including screws for axis. Special flange possible/  
Visserie comprise. Brides spéciales possibles/  
Compresi viti per l'asse. Flangie speciali possibili.

## Option

Version .3

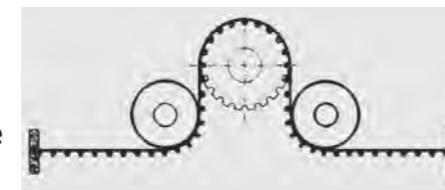


Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69

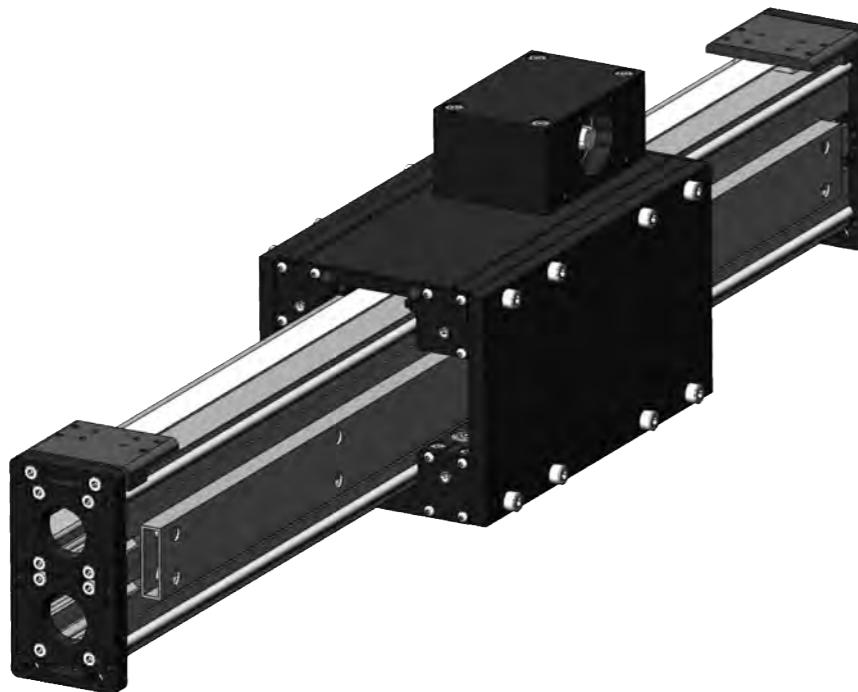


# Typ MZSO 6o/9o

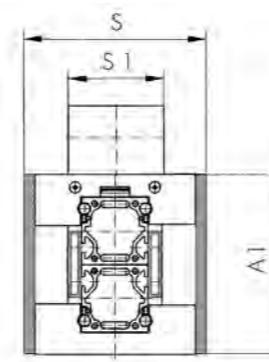
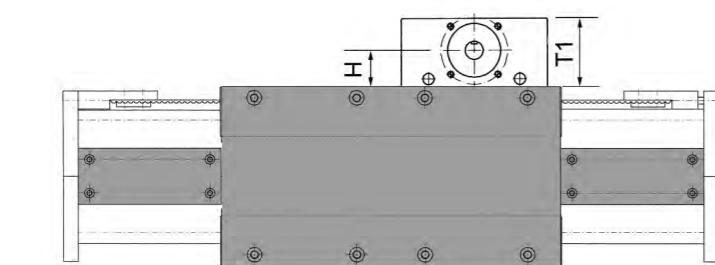
Doppelachse mit Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical avec guidage  
supplementaire/con puleggia dentata in  
corrispondenza della slitta



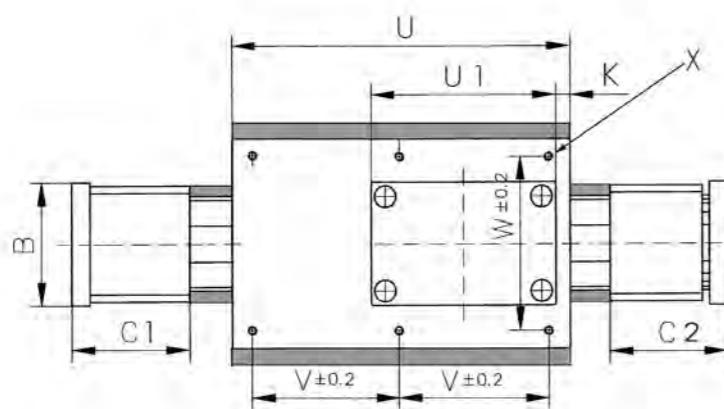
**max**



$$L = C_1 + C_2 + U + \text{Hub/stroke/course/corsa} + 10 \text{ mm}$$



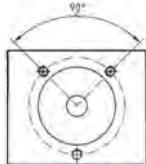
Endplatte/final plate/  
plaquette de butée/piastra terminale



MZS 040

MZS 040.1/060

MZS 060.1/090

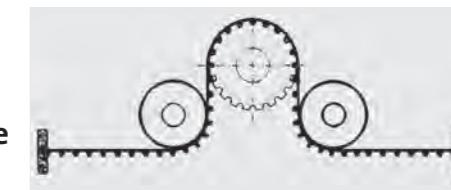


Z / Ø 1



# Typ MZSO 6o/9o

Doppelachse mit Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical avec guidage  
supplementaire/con puleggia dentata in  
corrispondenza della slitta



**max**

## Linearachse/axis /axe/asse lineare

Typ	Profil	A x B x C1	C2	D	E/F	Y	A1
MZSO 060.	60 x 120	152 x 80 x 78	88	67	52/5	8 x M6	160
MZSO 090.	90 x 140	182 x 120 x 81	91	103	65/15	8 x M10	190

## Antriebsblock/drive block/bloc de commande/blocco motore

Version .0			
Typ	S1 x T1 x U1	H	K
MZSO 060.0	85 x 60 x 130	32	12,5
MZSO 090.0	125 x 100 x 148	55	12,5

Version .1: Zugkraft erhöht/belt reinforced/courroie renforcée/cinghia rinforzata			
Typ	S1 x T1 x U1	H	K
MZSO 060.1	125 x 100 x 148	55	5
MZSO 090.1	125 x 100 x 248	55	12,5

## Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U	Rollen bearings galets	S x A1	V	W	X	Gewicht/weight/poids/peso (kg)				
							Block bloc	Block bloc	Schlitten chariot	Profil/m profile/m	
MZSO 060	300	6	169 x 160	90 (3x)	115	M8 x 12	2,3	5,9	12	8,2	8,0
	500	8		117,5 (4x)						19,5	
MZSO 090	400	6	239 x 190	90 (4x)	185	M8 x 20	6,4	15,5	24	19,5	16,2
	500	8		117,5 (4x)						24	

### Bestellbeispiel:

MZSO 060.300.1000.1	MZSO 060.300.1000.1	MZSO 060.300.1000.1	MZSO 060.300.1000.1
Typ MZSO	type MZSO	type MZSO	type MZSO
Profilquerschnitt = 60/120 mm	section of profil = 60/120 mm	section du profil = 60/120 mm	sezione profilo = 60/120 mm
Schlittenlänge U = 300 mm	length of carriage U = 300 mm	longueur du chariot U = 300 mm	lunghezza slitta U = 300 mm
Gesamtlänge L = 1000 mm	total length L = 1000 mm	longueur totale L = 1000 mm	lunghezza asse L = 1000 mm
Version mit erhöhter Zugkraft = 1	version with reinforced belt = 1	version avec courroie renforcée = 1	versione con cinghia rinforzata = 1

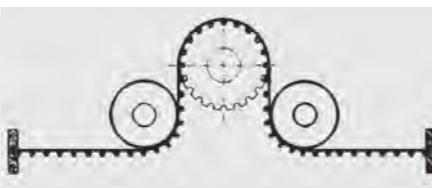
### example of ordering:

### exemple de commande:

### esempio di ordinazione

# Typ MZSO 60/90

Doppelachse mit Zahnriemenantrieb am Schlitten  
with beltdrive at carriage/axe vertical avec guidage  
supplémentaire/con puleggia dentata in  
corrispondenza della slitta



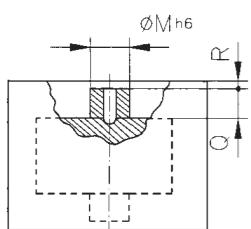
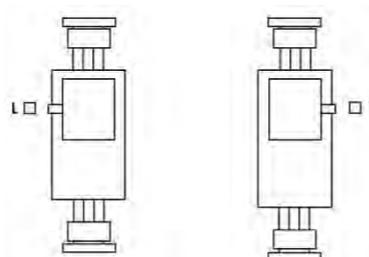
**max**

Linearachse	Umfang Riemen-scheibe mm	Durchmesser Riemen-scheibe mm	Leerlauf-moment Nm	Geschwindigkeit m/s bei 1000/min	max. Antriebs-moment Nm	Riemenbreite mm	Teilung mm	Zugkraft Fx (max)
Axis	periphery pulley mm	dia pulley mm	basic resistance Nm	speed m/s at 1000/min	max torque Nm	width of belt mm	pitch mm	traction load Fx (max)
Axe	perimètre poulie mm	diamètre poulie mm	couple résistant Nm	vélocité m/s à 1000/min	couple maximum Nm	largeur courroie mm	pas courroie mm	traction Fx (max)
MZSO 060	130	41,4	0,6	2,17	17	25	5	1150
MZSO 060.1	200	63,6	0,9	3,33	60	50	10	2300
MZSO 090	200	63,6	0,9	3,33	60	50	10	2300
MZSO 090.1	200	63,6	1,2	3,33	150	50	10	5200

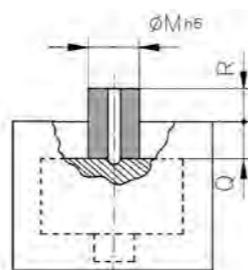
## Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombremet pour fixation/testata attacco motore

Typ	H	$\emptyset I$	Z	$\emptyset K$	Standard .o		MZSO .5 verstärkt	
					$\emptyset M$	Q x R	$\emptyset M$	Q x R*
MZSO 060	45,5	59,4	(4 x) M6 x 12	47	16	9 x 4	24	13 x 11
MZSO 060.1	55	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25
MZSO 090	55	80	(3 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25
MZSO 090.1	55	80/102	(7 x) M8 x 16	68	20	22 x 6*	25	16 x 25

\* nach außen/exterior



Antriebszapfen/connection/arbre  
Standard .o      MZS .5 (verstärkt)

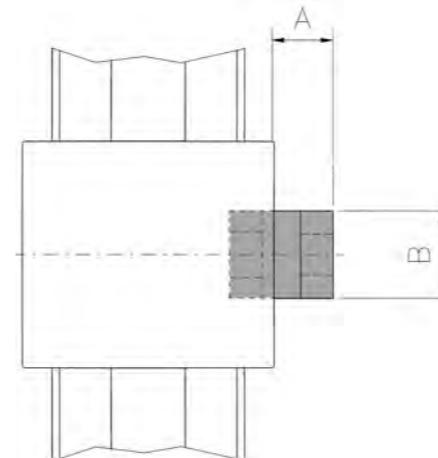


## Zubehör für Typ MZSO

accessories/accessoires/accessori

### Kupplung MKU

coupling/accouplement/giunto

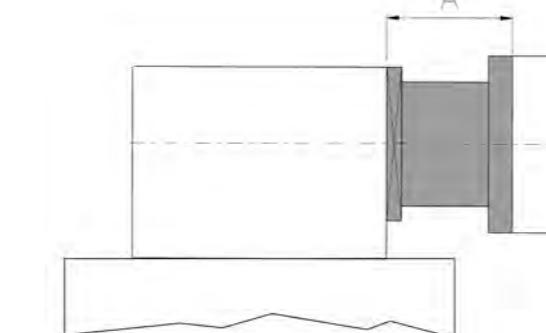


Typ	A	B	M nenn
MKU 060	20	30	12,5 Nm
MKU 060.1	53	40	17 Nm
MKU 090	48	40	17 Nm
MKU 090.1	60	55	60 Nm
MKU 120	85	65	160 Nm

Sonderkupplungen  
Special couplings  
Accouplements spéciaux  
Giunti speciali  
S.P. 58

### Antriebsflansch MAF

driving flange/bride d'adaption/flangia per motore



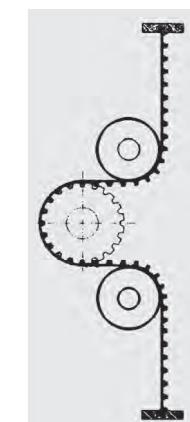
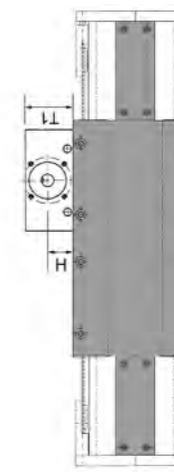
Typ	Getriebe	A/mm
MAF 060	MPG 60	45
MAF 060.1	MPG 60	64
MAF 060.1	MPG 90	78
MAF 090	MPG 90	78
MAF 090.1	MPG 120	115

Inkl. Schrauben für die Achse. Sonderflansche auf Wunsch/  
Including screws for axis. Special flange possible/  
Visserie comprise. Brides spéciales possibles/  
Compresi viti per l'asse. Flangie speciali possibili.

## Typ MSPO 60

Doppelachse mit Zahnriemenantrieb am Schlitten und pneumatischem Lastausgleich/with beltdrive at carriage and pneumatic drive for counter balance/entraînement de la courroie au chariot et vérin pneumatique/con puleggia dentata in corrispondenza della slitta e azionamento pneumatico

Maße s. MZSO 60, jedoch A = 162, A1 = 170  
Dimensions see MZSO 60, but A = 162, A1 = 170

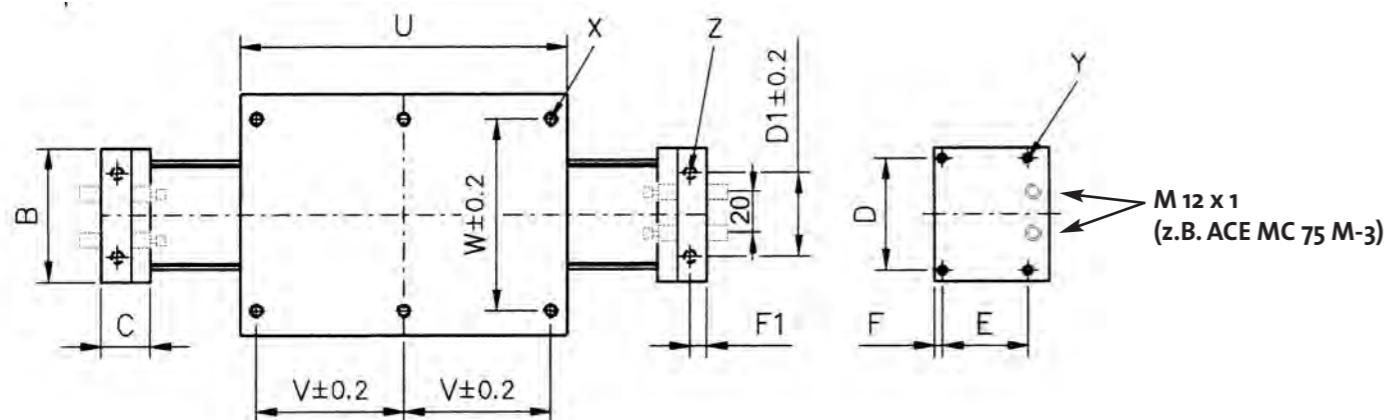
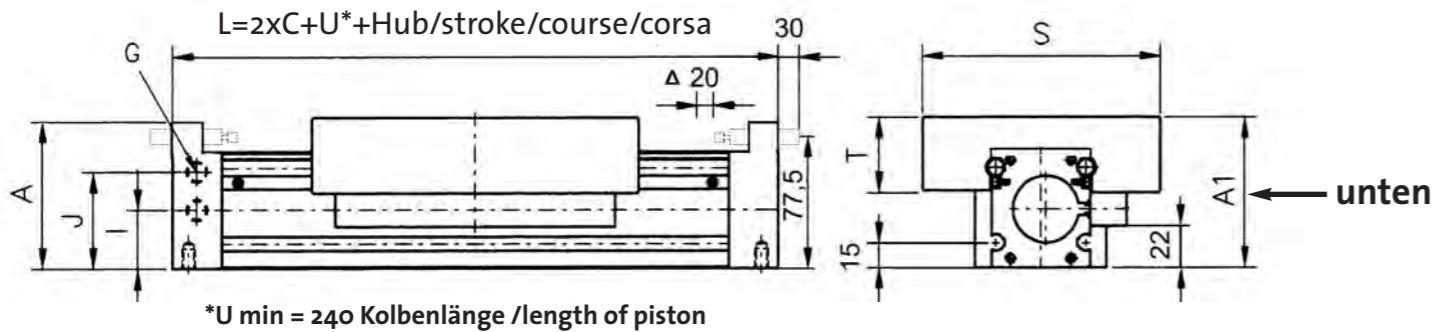
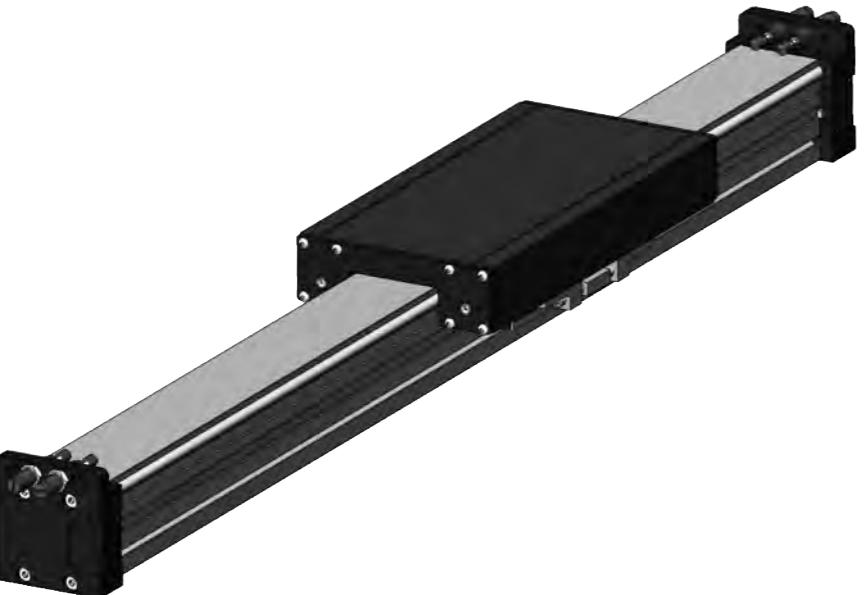


# Typ MP 60

Antrieb pneumatisch  
pneumatic drive/axe pneumatique/  
comando pneumatico

**NICHT MEHR ERHÄLTLICH**  
**NO LONGER AVAILABLE**

max



# Typ MP 60

Antrieb pneumatisch  
pneumatic drive/axe pneumatique/  
comando pneumatico

**NICHT MEHR ERHÄLTLICH**  
**NO LONGER AVAILABLE**

max

## Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil	A x B x C	A1	D x E/F	D1 x F1	Y	Z
MP o60	60 x 70	86 x 80 x 30	90	67 x 52/5	50 x 10	(4x) M5 x 7,5	(2x) M8 x 13

## Pneumatik/pneumatic/pneumatique/pneumatico

Typ	G	I	J	∅ Kolben/ piston/ pistone	F/6 bar
MP o60	G 1/4	31	53,5	40	754 N

## Schlitten/carriage/chariot/slitta

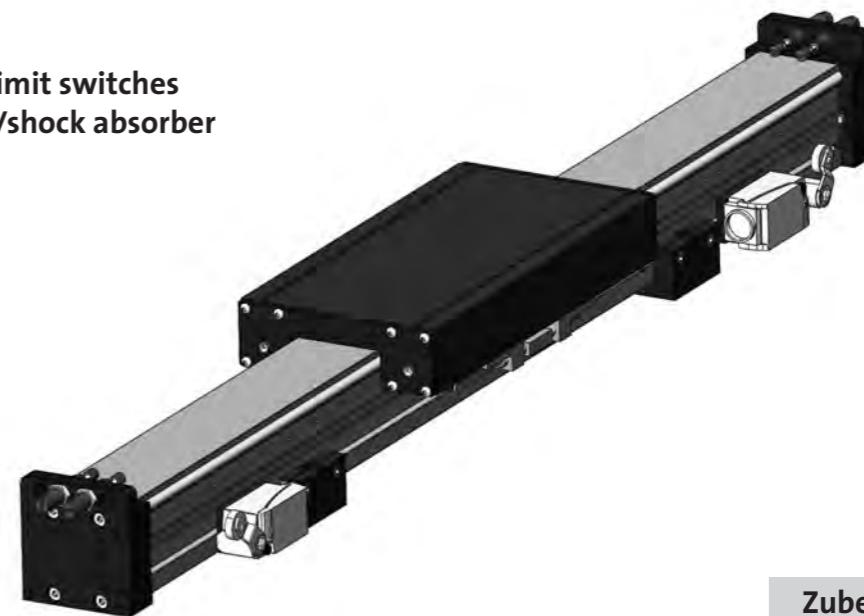
Typ	U	S x T	V x W	X
MP o60	200	145 x 45	90 x 115	(6 x) M8 x 12
	300		90 x 115	(8 x) M8 x 12
	500		117,5 x 115	(10 x) M8 x 12

## Gewicht/weight/poids/peso

Schlitten chariot kg	Profil kg/m
3,4	
4,9	7,8
6,9	

## Optionen

- Endschalter/limit switches
- Stoßdämpfer/shock absorber
- Version .3

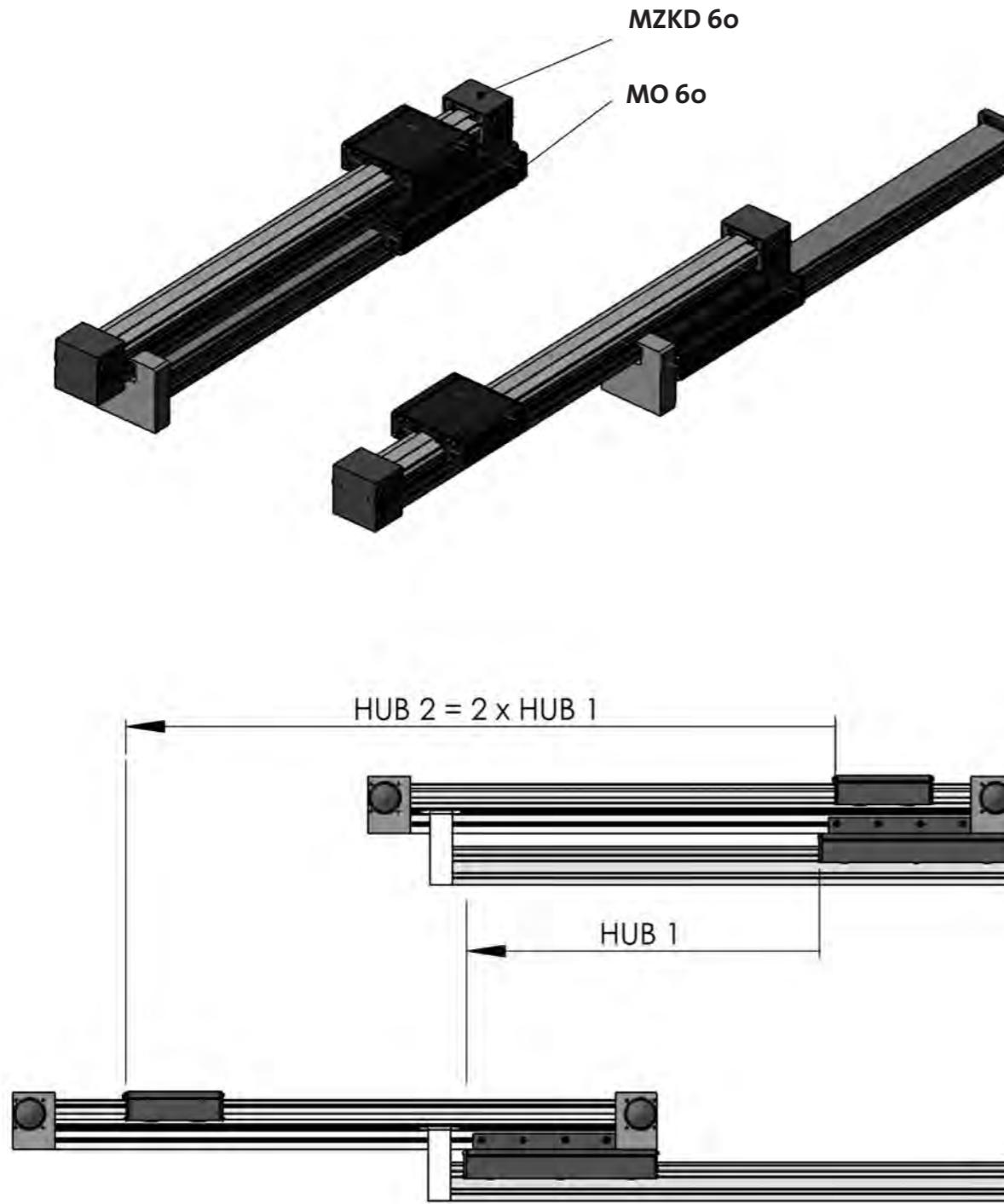


Zubehör – Seite 54-61/  
Options – page 54-61

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione:
MP o60.200.1000.0 Typ MP Profilquerschnitt = 60 x 70 mm Schlittenlänge U = 200 mm Gesamtlänge L = 1000 mm Standardversion = o	MP o60.200.1000.0 type MP section du profil = 60 x 70 mm longueur du chariot U = 200 mm longueur totale L = 1000 mm version standard = o	MP o60.200.1000.0 type MP section du profil = 60 x 70 mm longueur du chariot U = 200 mm longueur totale L = 1000 mm version standard = o	MP o60.200.1000.0 tipo MP sezione profilo = 60 x 70 mm lunghezza slitta U = 200 mm lunghezza asse L = 1000 mm versione standard = o

## Typ MT 60

Teleskopachse mit Antrieb am Achskopf  
telescope axis/axe télescopique/asse telescopio

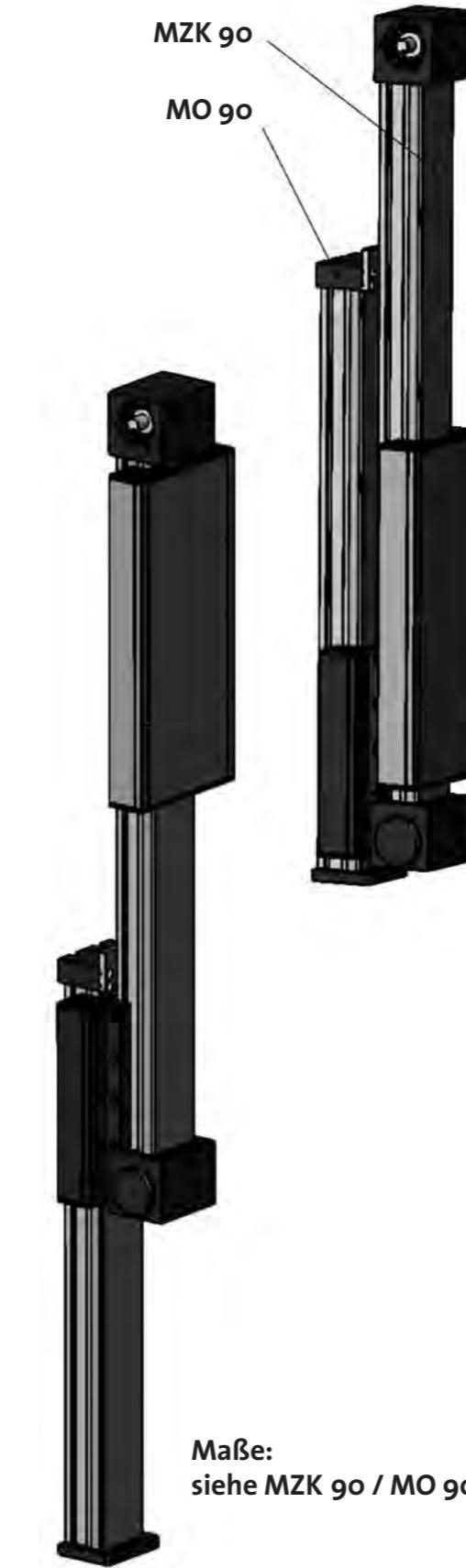


Maße:  
siehe MZKD 60 / MO 60

max

## Typ MT 90

Teleskopachse mit Antrieb am Achskopf  
telescope axis/axe télescopique/asse telescopio



Maße:  
siehe MZK 90 / MO 90

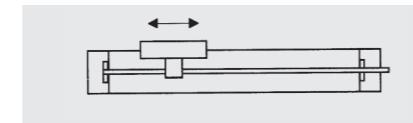
max

## Typ MKR 60

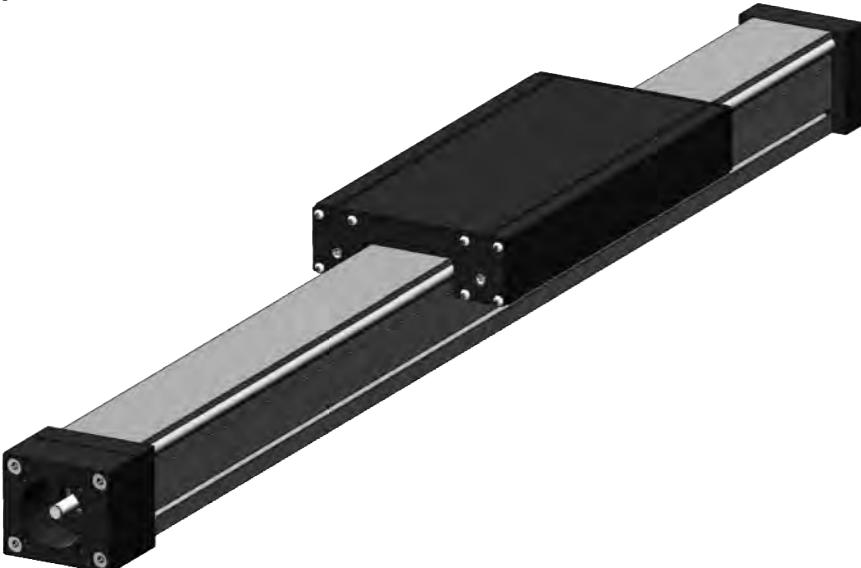
Antrieb über Kugelrollspindel/ballscrew drive/  
axe à vis à bille/comando a vite

## Typ MTR 60

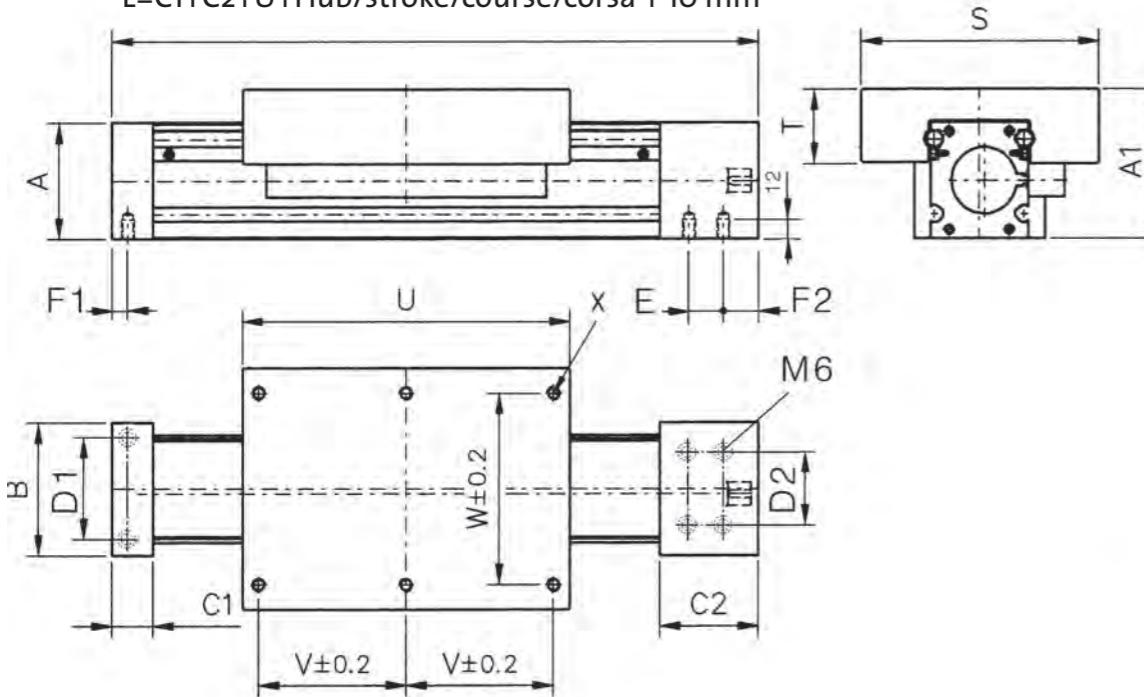
Antrieb über Trapezgewindespindel/screw drive/  
axe à vis à trapézoïdal /comando a vite



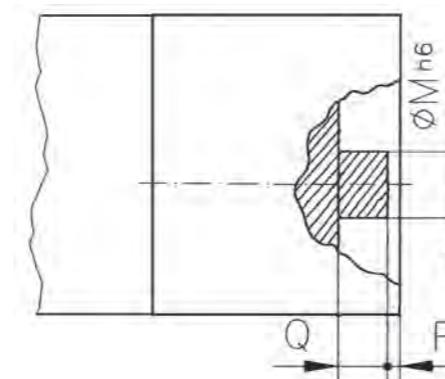
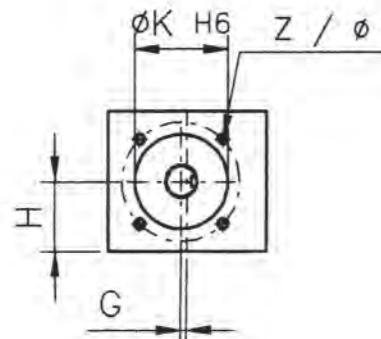
**max**



L=C1+U+Hub/stroke/course/corsa + 10 mm



Antriebszapfen/connection

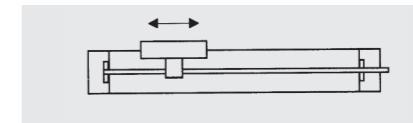


## Typ MKR 60

Antrieb über Kugelrollspindel/ballscrew drive/  
axe à vis à bille/comando a vite

## Typ MTR 60

Antrieb über Trapezgewindespindel/screw drive/  
axe à vis à trapézoïdal /comando a vite



**max**

Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil	A x B x C1/C2	A1	Spindelsteigung/screw lead/ pas de la broche/passo della vite	Spindel Ø/screw Ø/ visØ/vite Ø/	D1 x F1	D2 x E x F2	L max
MKR o60	60 x 70	70 x 80 x 25/60	90	10 mm*/η=90%	16	56 x 12,5	44 x 12 x 21	1500
MTR o60	60 x 70	70 x 80 x 25/60	90	5 mm*/η=20%	22	56 x 12,5	44 x 12 x 21	3000

Anschluß für Antrieb/connection for drive/encombrement pour fixation/testata attacco motore

Typ	G x H	I	Z	K	M	Q x R
MKR/MTR o60	3 x 34	59,4	(4x) M6 x 12	47	10	17 x 4

Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U	S x T	V x W	X	kg	kg/m
					150	200
MKR/MTR o60	150	145 x 45	65 x 115	(6 x) M8 x 12	3,1	9,1
	200		90 x 115	(6 x) M8 x 12	3,6	
	300		90 x 115	(8 x) M8 x 12	5,1	
	500		117,5 x 115	(10 x) M8 x 12	7,1	

Bestellbeispiel: MKR o60.200.1000.10 Typ MKR Profilquerschnitt = 60 x 70 mm Schlittenlänge U = 200 mm Gesamtlänge L = 1000 mm Steigung = 10 mm	example of ordering: MKR o60.200.1000.10 type MKR section of profil = 60 x 70 mm length of carriage U = 200 mm total length L = 1000 mm screw lead = 10 mm	exemple de commande: MKR o60.200.1000.10 type MKR section du profil = 60 x 70 mm longueur du chariot U = 200 mm longueur totale L = 1000 mm pas de la broche = 10 mm	esempio di ordinazione: MKR o60.200.1000.10 tipo MKR sezione profilo = 60 x 70 mm lunghezza slitta U = 200 mm lunghezza asse L = 1000 mm passo della vite = 10 mm
--	--	--	---

Maximale Drehzahl für Kugelrollspindeln / Maximum speed for ball roller spindles

Achstyp Axis type	Achslänge mm Axis length mm	Kritische Drehzahl /min Critical rotating speed/min	Max. Drehzahl (80% der kritischen Drehzahl) /min Max. rotating speed (80% of critical speed) min	Gewinde- steigung /mm Thread pitch/mm	Verfahrgeschwin- digkeit m/s Movement speed m/s
o60	900	4375	3500	10	0,58
o60	1100	2500	2000	10	0,33
o60	1600	1200	960	10	0,16

## Typ MKR 60

Antrieb über Kugelrollspindel/ballscrew drive/axe à vis à bille/comando a vite

## Typ MTR 60

Antrieb über Trapezgewindespindel/screw drive/ axe à vis à trapézoidal /comando a vite

max® Linearmodule mit Spindelantrieb eignen sich für die Erzeugung präziser Verfahrbewegungen (Kugelrollspindeln) und für Verstell- und Umrüstaufgaben (Trapezgewindespindeln). Ein Einsatz für hohe Kräfte, z. B. als Einpressspindeln ist nicht vorgesehen.

Die Gewindespindeln sind ausgeführt als Kugelrollspindeln (Linearmodul Typ MKR) oder als Trapezgewindespindeln (Linearmodul Typ MTR) aus Cf 53, Härte HRC 60 +/-2, die Muttern bestehen aus 16MnCr5, Härte HRC 63 +/-3.

### Wirkungsgrad und Drehzahlbereich:

Kugelrollspindel bei Steigung 10 mm: ca. 90 %  
Trapezgewinde bei Steigung 4...5 mm: ca. 20 %

### Anwendung:

Wegen des hohen Wirkungsgrades von Kugelrollspindeln findet nur eine geringe Erwärmung statt. Sie eignen sich deshalb für Dauerbetrieb und konstante Präzision, da praktisch keine Wärmeausdehnung stattfindet.

Trapezgewindetriebe sind vorzugsweise für Verstelleinheiten geeignet. Sie haben eine hohe Flächenpressung und wegen des geringen Wirkungsgrades eine gute Selbsthemmung.

### Genauigkeit:

Steigungsgenauigkeit (maßgeblich für die Absolutgenauigkeit) ist 0,052 mm/300 mm Spindellänge für beide Varianten. Die Wiederholgenauigkeit ist abhängig von der Auflösung des Motors und liegt bei bis zu +/- 0,02 mm/m Hub.

### Schmierung:

max® Fett Omega 580 MF, sehr stabil, lebensmittelgeeignet nach FDA

Die Schmierung erfolgt direkt an der Spindel nach Lösen des Stahl-Abdeckbandes.

Die Nachschmierung ist alle 500 bis 1000 Betriebsstunden notwendig. Hierbei zählt die **tatsächliche** Verfahrzeit der Achse, so dass in vielen Fällen sehr lange auf das Nachschmieren verzichtet werden kann. Altes Fett muss vor dem Nachschmieren entfernt werden. Für die Demontage der Mutter ist eine spezielle Hülse erforderlich um das Herausfallen der Kugeln zu verhindern (gilt nur für Kugelrollspindel).



## Typ MKR 60

Antrieb über Kugelrollspindel/ballscrew drive/axe à vis à bille/comando a vite

## Typ MTR 60

Antrieb über Trapezgewindespindel/screw drive/ axe à vis à trapézoidal /comando a vite

max® linear modules with spindle drive are suitable for generation of precise driving motions (ball roller spindles) and for adjustment and re-equipment tasks (trapezoid thread spindles). Use for high forces, e.g. as press-in spindles, is not intended.

The threaded spindles are designed as ball roller spindles (linear module type MKR) or trapezoid thread spindles (linear module Type MTR) made of Cf 53, hardness HRC 60 +/-2, the nuts consist of 16MnCr5, hardness HRC 63 +/-3.

### Efficiency and speed range:

Ball roller spindle at pitch 10 mm: approx. 90 %  
Trapezoid thread at pitch 4 - 5 mm: approx. 20 %

### Application:

The high efficiency of ball roller spindles leads to low heating only. Therefore, they are suitable for continuous operation and constant precision because they cause only low heat expansion. Trapezoid threaded drives are preferred for adjustment units. They have a high area press-on surface and good self-inhibition due to their low efficiency.

### Accuracy:

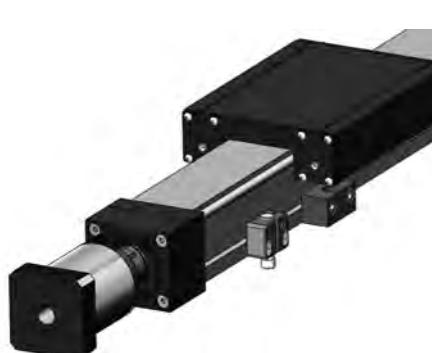
Pitch accuracy (essential for absolute accuracy) is 0.052 mm/300 mm spindle length (ball roller spindle). Repeat accuracy depends on the resolution of the motor and is at up to +/- 0.02 mm/m stroke.

### Lubrication:

max® grease Omega 580 MF, highly stable, food-compliant pursuant to FDA

Lubrication is performed directly at the spindle with a brush after loosening of the steel covering tape.

Relubrication is required every 500 to 1000 operating hours. The actual movement time of the axis is **decisive** here, so that relubrication is not necessary for a very long time in many cases. Old grease must be removed before relubrication. A special sleeve is required for disassembly of the nut to prevent the ball from falling out (ball roller spindle only).



Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69



### Nominelle Lebensdauer für Kugelrollspindeln:

Umdrehungen:  $L_n = (C/F)^3 \times 10^6$

Dynamische Tragzahl C = 6,6 kN

Vorschubkraft Fx in kN

L = Anzahl der Umdrehungen bis zum Austausch

### Nominal service life for ball roller spindles:

Rotations:  $L_n = (C/F)^3 \times 10^6$

Dynamic load rating C = 6,6 kN

Infeed force Fx in kN

L = number of turns until replacement

### Hours: $L_h = L/(n \times 60)$

n = drive speed/min

### Force at the axis carriage at corresponding drive torque in running direction:

#### Ball roller spindle: $F_x = M/P \times 5.600$

M: torque in Nm

P: spindle pitch in mm

Fx: carriage force in N

#### Trapezoid thread spindle: $F_x = M/P \times 1.480$

Maximal zulässige statische Kraft am Achsschlitten,

begrenzt durch die Festlager:

**MKR/MTR 60:  $F_x \text{ max} = 1150 \text{ N}$**

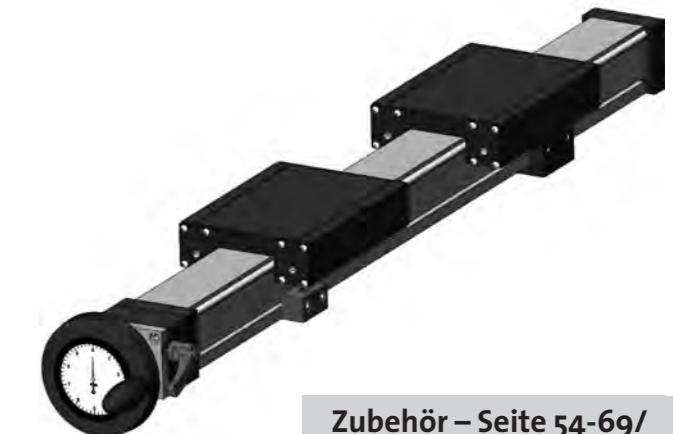
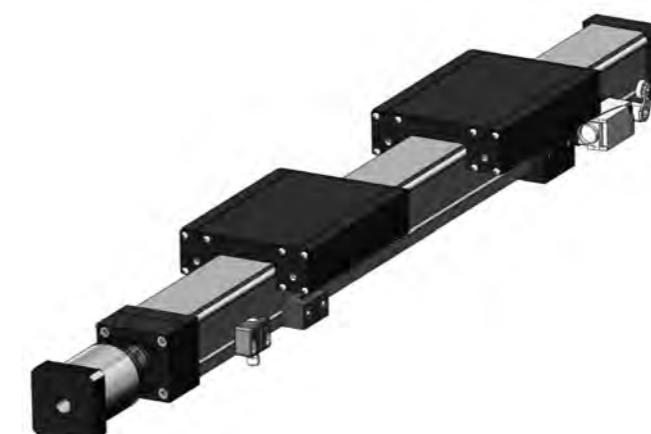
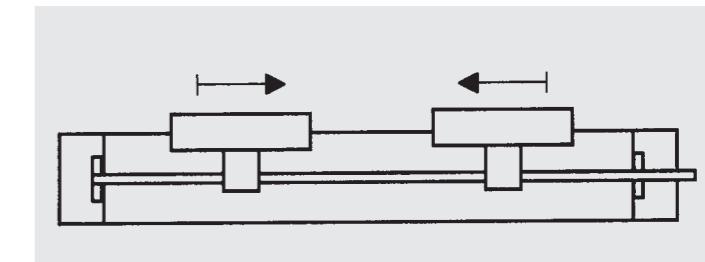
Required drive torque at a defined force at the axis carriage:

**Ball roller spindle:  $M = F_x \times P \times 0,00014$**

**Trapezoid thread spindle:  $M = F_x \times P \times 0,00053$**

## Typ MTRL 60

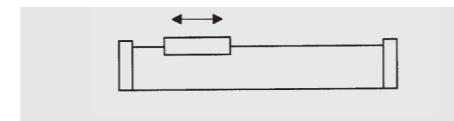
Antrieb über Spindel mit Rechts-Linksgewinde für gegenläufige Schlitten/screw drive left-right/axe trapézoidal à doubles chariots/comando a vite destro e sinistro



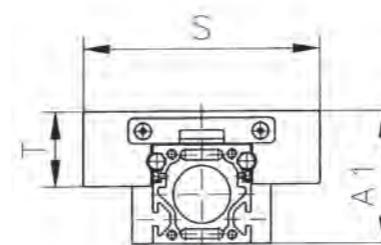
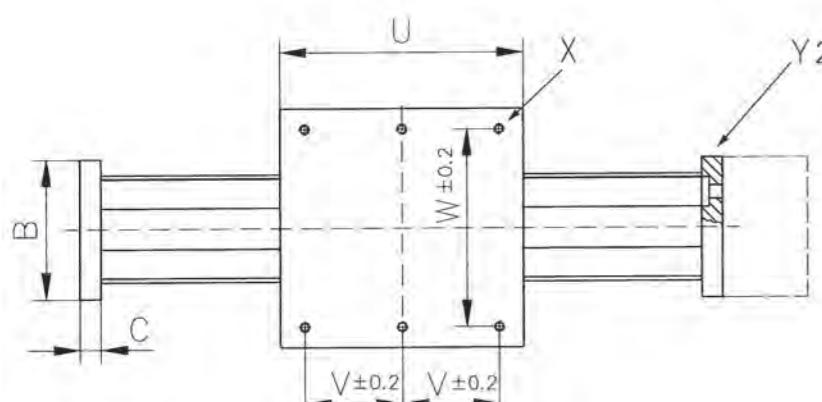
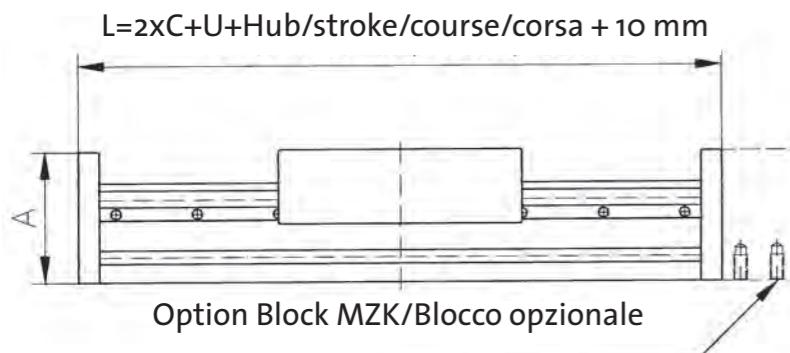
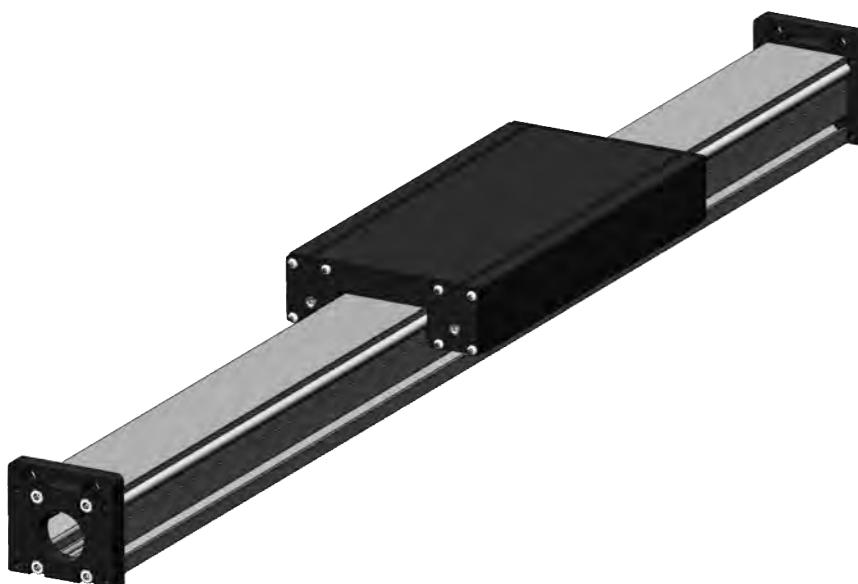
Zubehör – Seite 54-69/  
Options – page 54-69

# Typ MO 40/60/90

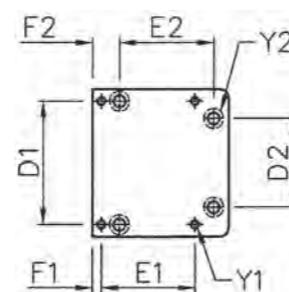
ohne Antrieb/without beltdrive/  
guidage linéaire /asse folle



**max**

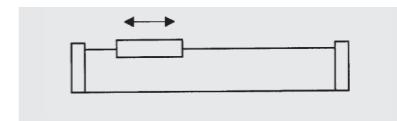


Endplatte/final plate/plaque de butée/piastria terminale



# Typ MO 40/60/90

ohne Antrieb/without beltdrive/  
guidage linéaire /asse folle



**max**

## Linearachse/axis/axe/asse lineare

Typ	Profil (b x h)	A x B x C	A1	D1	E1/F1	Y1	D2	E2/F2	Y2
MO o40.	40 x 40	52,5 x 61 x 12	55	49	15/20,5	4 x M5	38	36,5/10	DIN 74 Jm 5
MO o60.	60 x 60	76 x 80 x 13	80	67	52/5	4 x M6	48	52,5/15	DIN 74 Jm 6
MO o90.	90 x 70	91 x 120 x 16	95	103	65/15	4 x M10			

## Schlitten/carriage/chariot/slitta

Typ	U mm	Rollen bearings galets	S x T	V	W	X 2x Platte	Gewicht/weight/poids/peso (kg)			
							Endplatte plaquette final plate	Schlitten chariot	Profil/m profile/m	
MO o40	100	4	100 x 33	40 (2x)	80	M6 x 12	0,2	0,6	2,2	
	150			65 (2x)				0,9		
	250			57,5 (4x)				1,4		
MO o60	115	4	145 x 45	47,5 (2x)	115	M8 x 12	0,3	1,7	4,0	
	150			65 (2x)				2,1		
	200			90 (2x)				2,6		
	300			90 (3x)				4,1		
	500			117,5 (4x)				6,1		
MO o90	200	4	215 x 60	85 (2x)	185	M8 x 20	0,8	5,2	8,1	
	300			135 (2x)				7,5		
	400	6		90 (4x)				9,8		
	500			117,5 (4x)				12		

### Bestellbeispiel:

### example of ordering:

### exemple de commande:

### esempio di ordinazione

MO o60.150.1000.0

Typ MO

Profilquerschnitt = 60 mm

Schlittenlänge U = 150 mm

Gesamtlänge L = 1000 mm

Standardversion = o

MO o60.150.1000.0

type MO

section of profil = 60 mm

length of carriage U = 150 mm

total length L = 1000 mm

standard version = o

MO o60.150.1000.0

type MO

section du profil = 60 mm

longueur du chariot U = 150 mm

longueur totale L = 1000 mm

version standard = o

MO o60.150.1000.0

tipo MO

sezione profilo = 60 mm

lunghezza slitta U = 150 mm

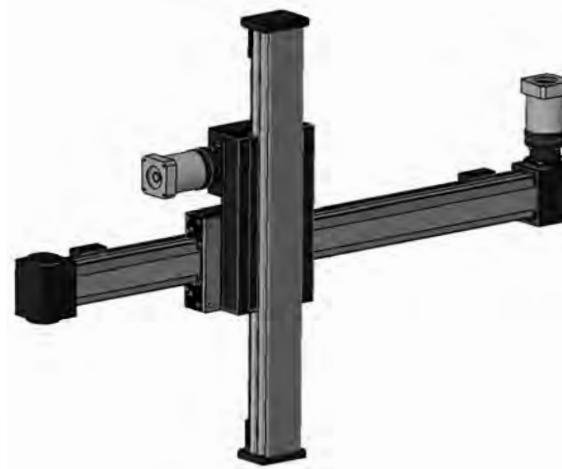
lunghezza asse L = 1000 mm

versione standard = o

## Beispiele/examples de montage

max

max



1.0 max® X-Z-System

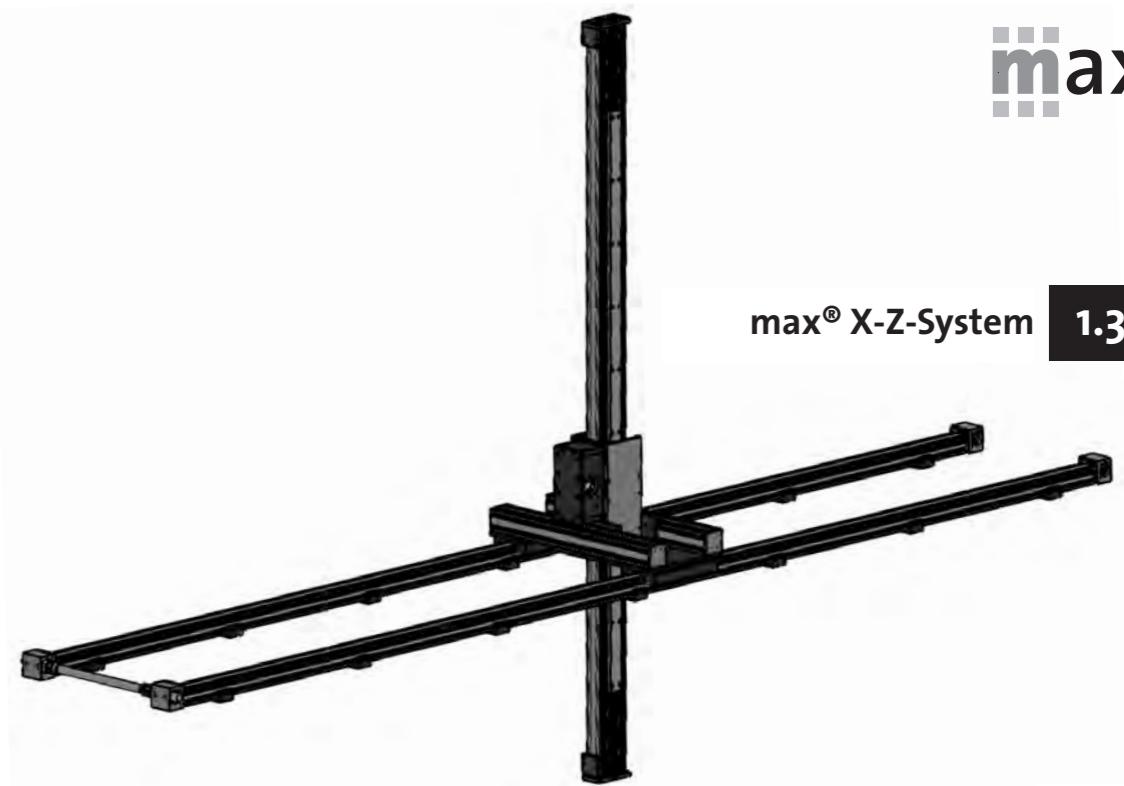


1.1

max® X-Z-System  
mit Führungsachse



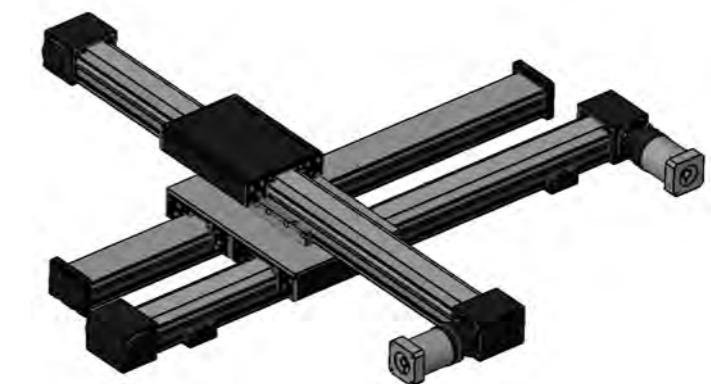
1.2 max® X-Z-System



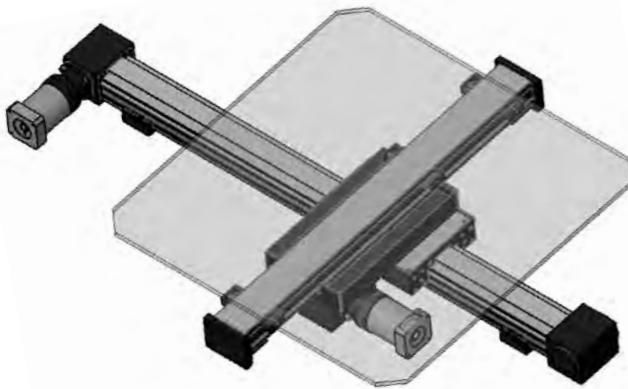
max® X-Z-System 1.3



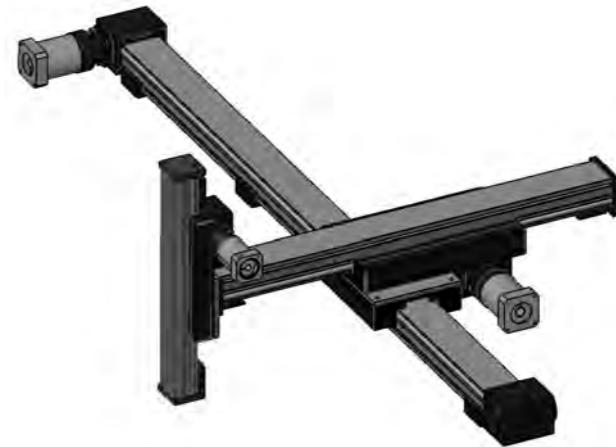
2.0 max® Kreuztisch



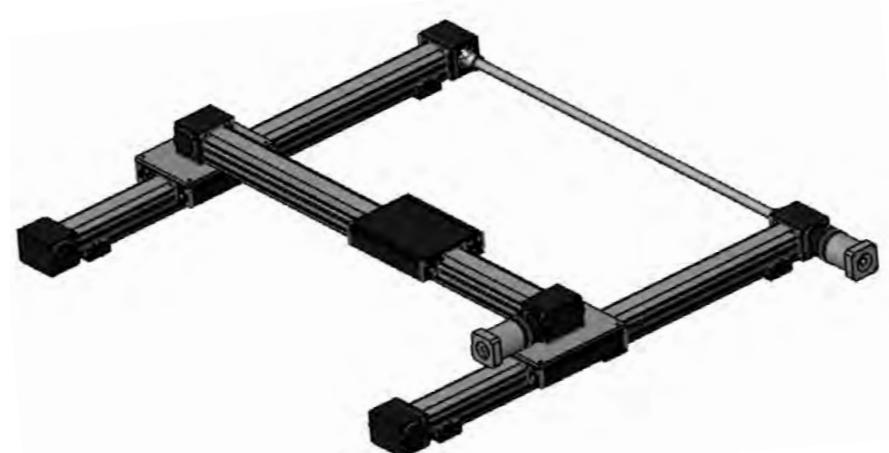
max® Kreuztisch 2.1



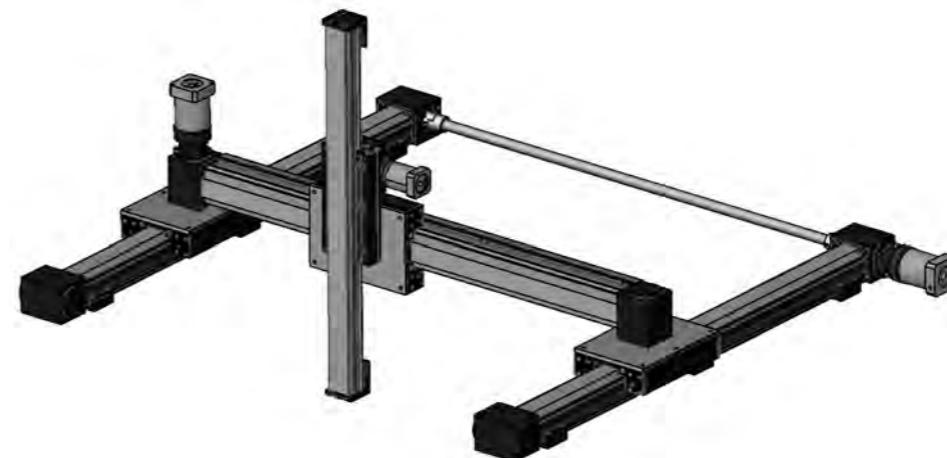
2.2 max® Kreuztisch



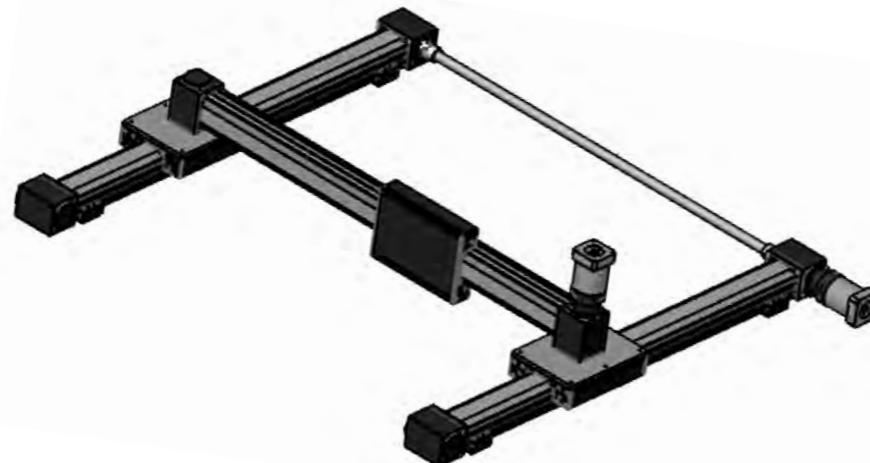
max® Auslegersystem 4.0



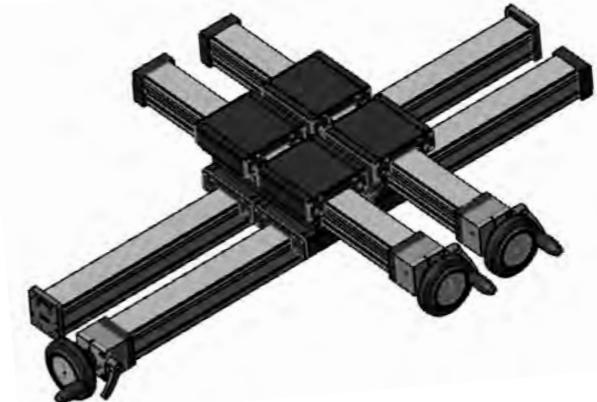
max® X-Y-System 3.0



5.0 max® Dreiachsportal



3.1 max® X-Y-System



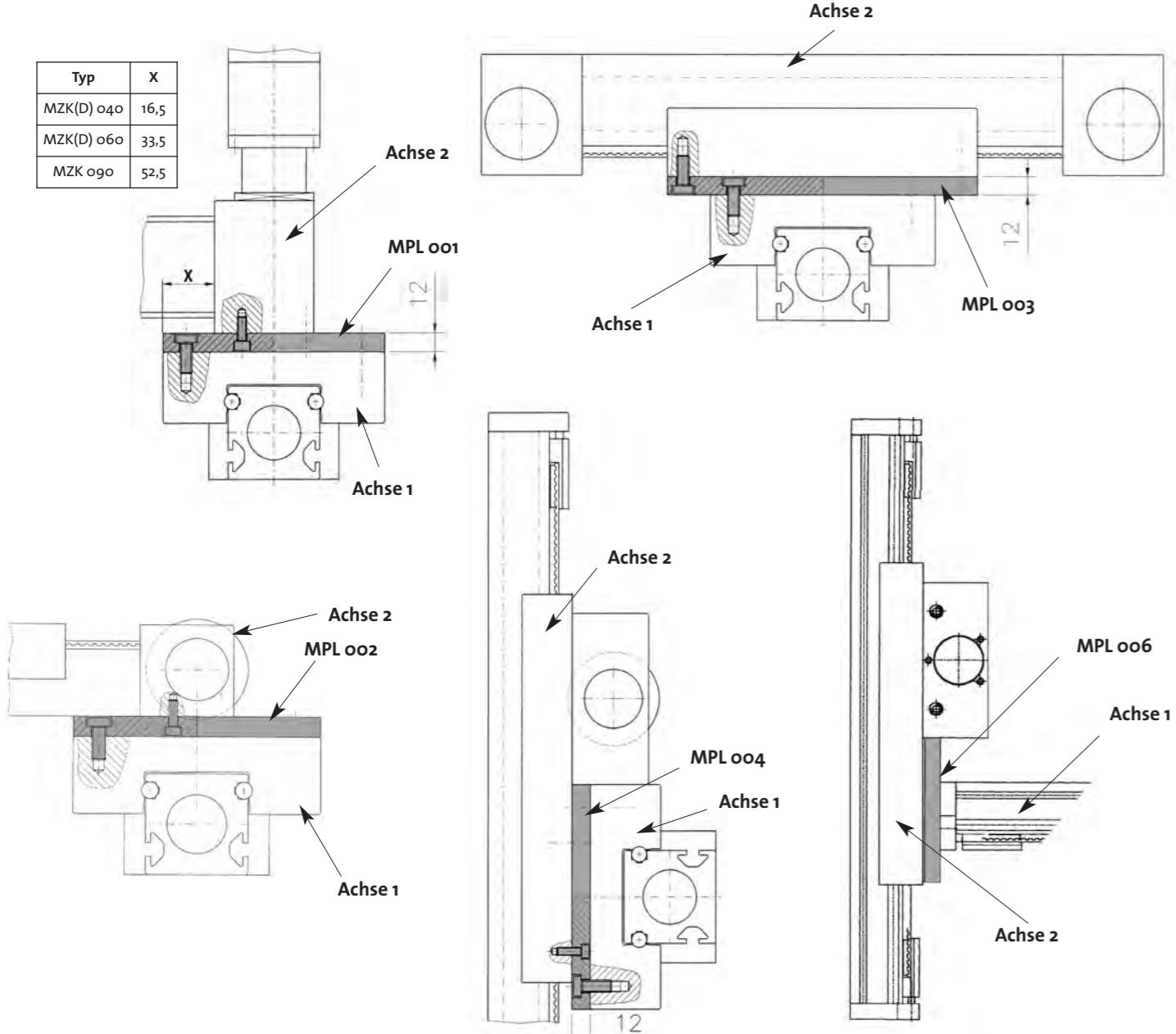
max® Zentriereinheit 6.0

# max® Verbindungsplatten MPL

fittings/accessoires de montage/accessori di montaggio

## Montageplatte MPL

mounting plate/plaque à montage/piastra di montaggio



Inkl. Schrauben und Muttern. Die Plattendicke richtet sich nach der Schlittengröße. MPL sind auch für Doppelachsen und Sonderausführungen erhältlich/

Including screws and nuts. The size of the plate is according to the size of the carriage. MPL are also available for double axis and special designs/

Visserie comprise. Les dimensions de la plaque sont adaptées au chariot. MPL disponibles pour des axes doubles et spéciaux/ Compresi dadi e viti. La dimensione della piastra è funzione della dimensione della slitta. Sono disponibili dimensioni per assi doppi e speciali.

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione:
MPL 004.60.300.40.250	MPL 004.60.300.40.250	MPL 004.60.300.40.250	MPL 004.60.300.40.250
Typ MPL 001	type MPL 001	type MPL 001	tipo MPL 001
Achse 1 = 060.300	axis 1 = 060.300	axe 1 = 060.300	asse 1 = 060.300
Achse 2 = 040.250	axis 2 = 040.250	axe 2 = 040.250	asse 2 = 040.250

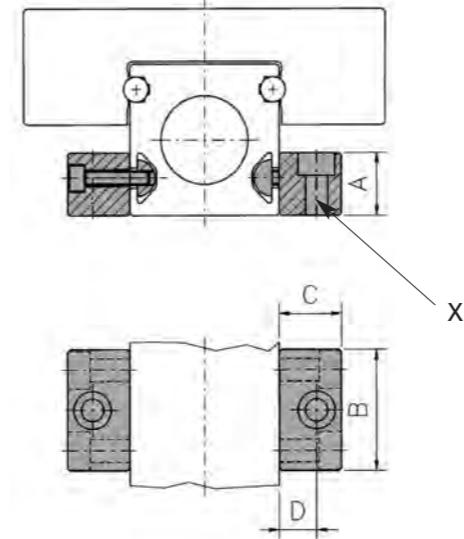
max

# max® Befestigungselemente

fittings/accessoires de montage/accessori di montaggio

## Befestigungsleiste MBL

fastening strip/support de fixation/barra di fissaggio



Typ	A x B x C	D	X: für Schraube/for screw/pour vis/per viti DIN 912
MBL 040	16 x 40 x 16	8	M 5
MBL 060	25 x 48 x 25	15	M 8
MBL 060.MKR	25 x 48 x 25	15	M 8
MBL 090	25 x 48 x 25	15	M 8

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen/Including screws and nuts for axis/Visserie comprise pour les axes/Compresi dadi e viti per gli assi

Bestellbeispiel:

example of ordering:

exemple de commande:

esempio di ordinazione

MBL 060  
Typ MBL  
Achse = 060

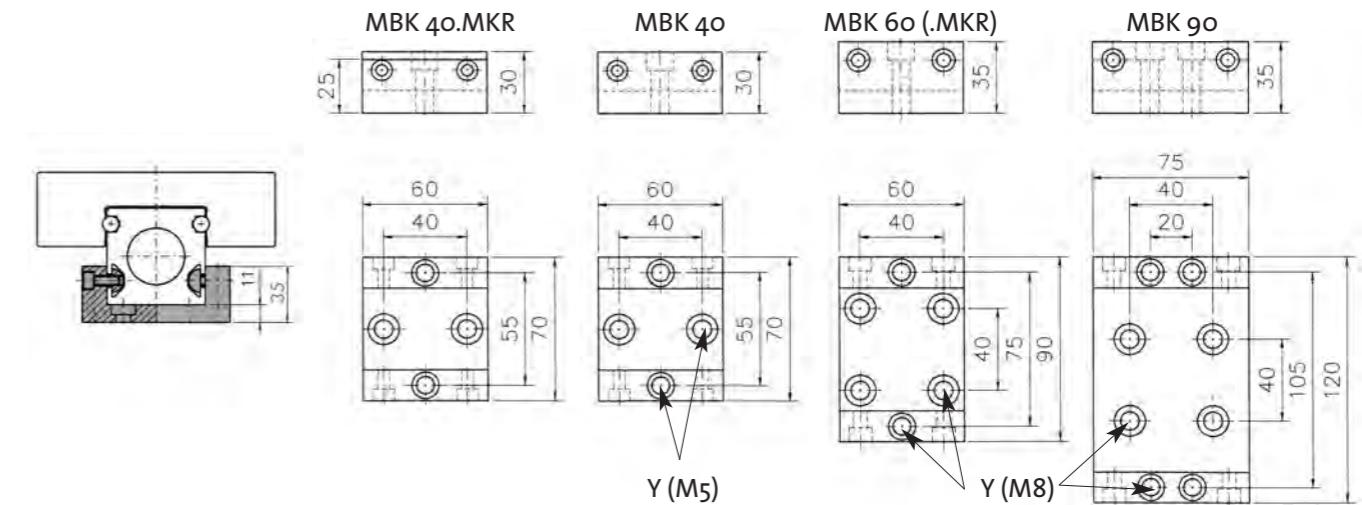
MBL 060  
type MBL  
axis = 060

MBL 060  
type MBL  
axe = 060

MBL 060  
tipo MBL  
asse = 060

## Befestigungskonsole MBK 40/60/90

fastening bracket/support de consolidation/supporto di fissaggio



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen (und Verstellung)/Including screws and nuts for axis (and gradation)/ Visserie comprise pour les axes (et le réglage)/Compresi dadi e viti per gli assi (e regolazione)

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MBK 090	MBK 090	MBK 090	MBK 090
Typ MBK	type MBK	type MBK	tipo MBK
Achse = 090	axis = 090	axe = 090	asse = 090

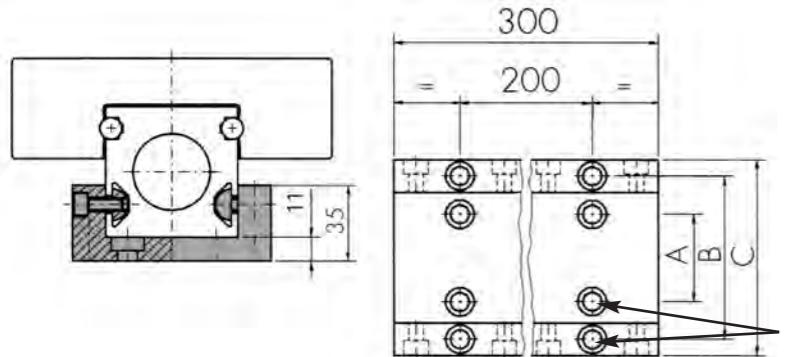
# max® Befestigungselemente

fittings/accessoires de montage/accessori di montaggio



## Befestigungskonsole MBK 60.300/90.300

axis extension bracket/support de raccordement entre axes/supporto per allungamento assi



Y: für Schraube/for screw/pour vis/per viti M8, DIN 6912

Inkl. Schrauben und Muttern für Achsen (und Verstellung)/Including screws and nuts for axis (and gradation)/

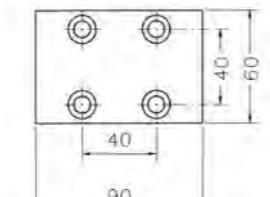
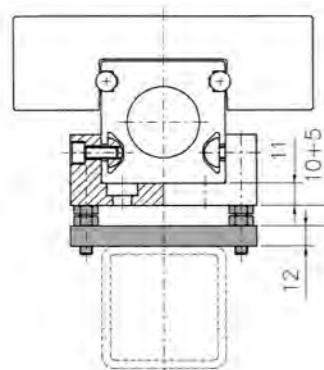
Visserie comprise pour les axes (et le réglage)/Compresi dadi e viti per gli assi (e regolazione)

Typ	A	B	C	kg
MZK 060	40*	75	90	1,5
MZK 090	40*	105	120	1,7

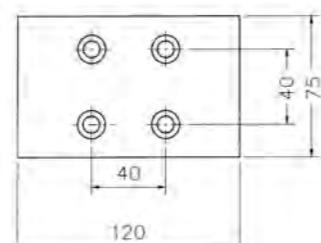
\* alternativ 45

## Nivellierplatte MNP 60/90

Gradation plate/Plaque de réglage/Placca graduata



MNP 60



MNP 90

Inkl. Schrauben und Muttern zu MBK. Fehlende Maße siehe MBK/Including screws and nuts to MBK. Missing dimensions see MBK/Visserie comprise pour MBK. Dimensions manques consulter MBK/Compresi dadi e viti per MBK. Dimensioni per le quote mancanti vedere MBK

Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione
MNP 090.300 Typ MNP Achse = 090 L = 300	MNP 090.300 type MNP axis = 090 L = 300	MNP 090.300 type MNP axe = 090 L = 300	MNP 090.300 tipo MNP asse = 090 L = 300

## Nutenstein MNS

slot nut/écrous pour la rainure/dadi per montaggio in cava

MNS 5.M 4  
MNS 5.M 5  
MNS 5.M 6  
MNS 8.M 8



# max® Koppelwelle MKW

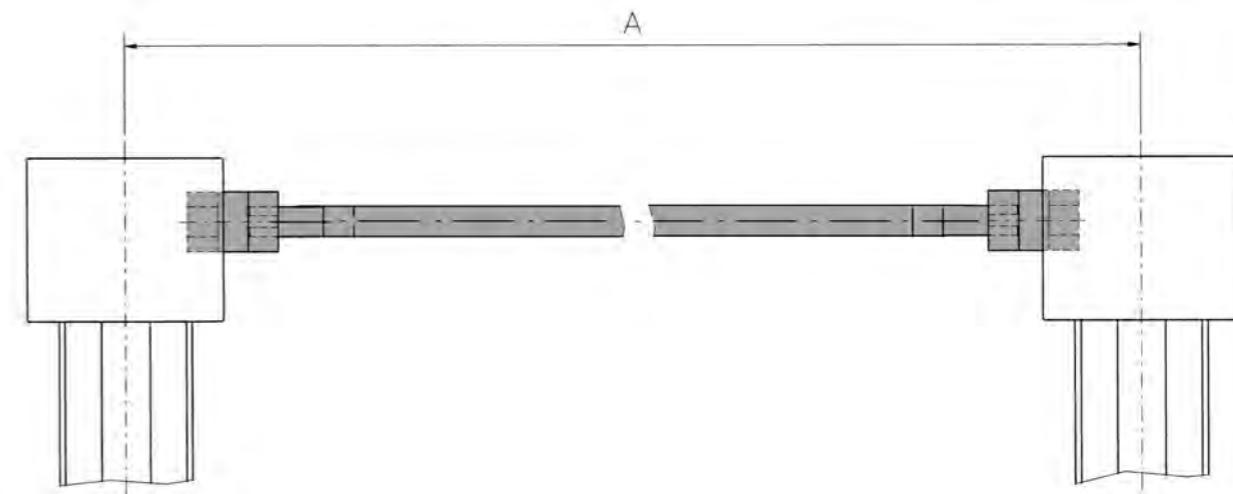
coupling shaft/arbre de synchronisation/albero di giunzione



Type	M Antriebsmoment Drive Torque Couple du moteur Coppia dell'azionamento	Ø	Maté- rial	MKU Kupplungen Couplings Accouplements Giunti	Torsion	Diffe- renz	Antriebswellen der Achse pully shafts arbres des poulies alberi alle puleggie	Gewicht weight poids peso (kg/m)
MKW 040.0	12,5 Nm	16 mm	St	MKU 040.10Pf.160PF	0,7°/m	0,14 mm	Standard .0	1,5 kg/m
MKW 060.0	12,5 Nm	16 mm	St	MKU 060.16Pf.160PF	0,7°/m	0,25 mm	Standard .0	1,5 kg/m
MKW 060.1	17 Nm	25 mm	St	MKU 060.1.24Pf.250PF	0,4°/m	0,2 mm	-5	3,85 kg/m
MKW 090.0	17 Nm	25 mm	St	MKU 090.0.20Pf.250PF	0,4°/m	0,2 mm	Standard .0	3,85 kg/m
MKW 090.1	60 Nm	25 mm	St	MKU 090.1.20Pf.250PF	0,4°/m	0,2 mm	Standard .0	3,85 kg/m
MKW 120.0	160 Nm	35 mm	St	MKU 120.0.25Pf.350PF	0,2°/m	0,1 mm	-5	7,7 kg/m

## Koppelwelle MKW inkl. 2 Kupplungen MKU

coupling shaft including 2 couplings/arbre de synchronisation avec accouplement/albero di giunzione compresi No 2 giunti



Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemple de commande:	esempio di ordinazione:
MKW 060.1.550.25. Typ MKW Achsen = 060 .1 = verstärkt Achsabstand A = 1550 mm Ø 25	MKW 060.1.550.25. type MKW axes = 060 .1 = reinforced distance A = 1550 mm Ø 25	MKW 060.1.550.25. type MKW axes = 060 .1 = renforcé distance A = 1550 mm Ø 25	MKW 060.1.550.25. tipo MKW assi = 060 .1 = rinforzato distanza A = 1550 mm Ø 25

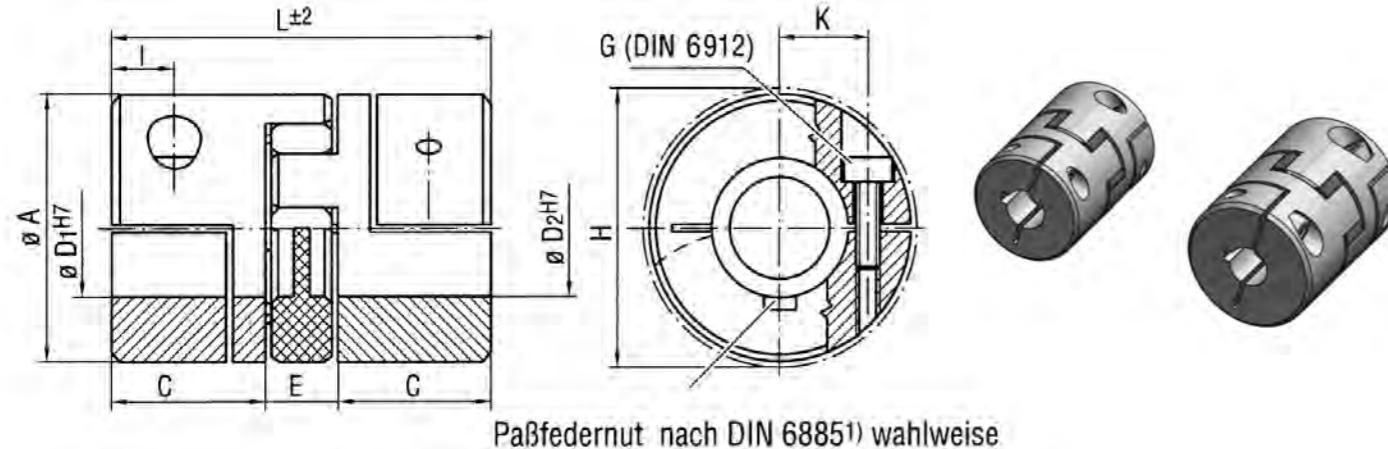


## Zwischenlager MZL 16/25/35

Intermediate bearing for coupling shaft/roulement à billes intermédiaire pour arbre de couplage/supporto con cuscinetto per albero di giunzione

# max® Kupplungen MKU

coupling/accouplement/giunto



	MKU 40 MKU 60	MKU 60.1 MKU 90	MKU 90.1	MKU 120
max. Moment (Nm) TKN (g8 Sh A)	12.5	17	60	160
Trägheitsmoment ( $10^3 \text{ Kgm}^2$ ) J pro Nabe	0.0055	0.034	0.143	0.332
Anzugsmoment der Schrauben (Nm) MA	1.5	11	11	25
Masse pro Nabe (ca. kg) m	0.021	0.067	0.143	0.225
max. Drehzahl bei V = 30 m/s ( $\text{min}^{-1}$ ) n max	13000	10000	7000	6000
L	35	66	78	90
A	30	40	55	65
C	11	25	30	35
$\varnothing D1^{H7} / \varnothing D2^{H7}$ - min	5	8	10	14
$\varnothing D1^{H7} / \varnothing D2^{H7}$ - max	16	24	28	38
K	11	14.5	20	24.5
E	13	16	18	20
I	5	12	10.5	11.5
G (DIN 912)	M3	M6	M6	M8
H (Stördurchmesser)	32.2	46	57	71

PF = Passfeder (Option auf Motorseite)

Optionen:



Bestellbeispiel:	example of ordering:	exemplaire de commande:	esempio di ordinazione:
MKU 060.20.25.PF	MKU 060.20.25.PF	MKU 060.20.25.PF	MKU 060.20.25.PF
Typ MKU	type MKU	type MKU	tipo MKU
Achse = o60	axis = o60	axe = o60	asse = o60
D1 = 20 mm	D1 = 20 mm	D1 = 20 mm	D1 = 20 mm
D2 = 25 mm	D2 = 25 mm	D2 = 25 mm	D2 = 25 mm
PF = mit Passfeder			

# Kundenspezifische Flansche MAF

Specific flanges/brides spéciales/flangie speciale



Bestellbeispiel:

MAF o60.MKU o60.1.SEW....  
MAF o60: Achsgröße o60  
MKU o60.1: Kupplung MKU o60.1  
Motor: SEW...

example of ordering:

MAF o60.MKU o60.1.SEW....  
MAF o60: axis o60  
MKU o60.1: coupling MKU o60.1  
motor: SEW...

exemple de commande:

MAF o60.MKU o60.1.SEW....  
MAF o60: axe o60  
MKU o60.1: accoupl. MKU o60.1  
moteur: SEW...

esempio di ordinazione:

MAF o60.MKU o60.1.SEW....  
MAF o60: asse o60  
MKU o60.1: giunto MKU o60.1  
motore: SEW...

## Adapterscheiben AS

Adapter discs/disques d'adaption/dischi d'adattamento



Bestellbeispiel:

AS o60.MAF o60.MKU o60.1.SEW.... AS o60.MAF o60.MKU o60.1.SEW.... AS o60.MAF o60.MKU o60.1.SEW....  
AS o60: Achsgröße o60  
MAF o60: Flansch  
MKU o60.1: Kupplung MKU o60.1  
Motor: SEW...

example of ordering:

AS o60: axis o60  
MAF o60: flange  
MKU o60.1: coupling MKU o60.1  
motor: SEW...

exemple de commande:

AS o60: axe o60  
MAF o60: bride  
MKU o60.1: accoupl. MKU o60.1  
moteur: SEW...

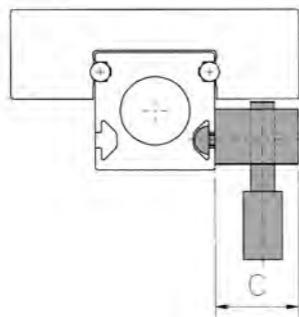
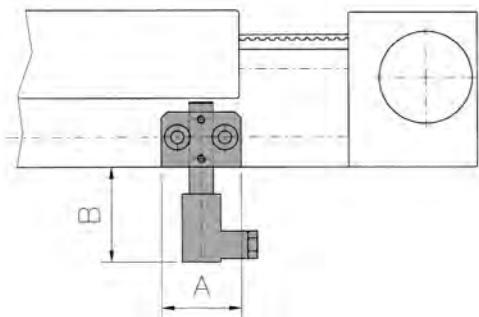
esempio di ordinazione:

AS o60: asse o60  
MAF o60: flangia  
MKU o60.1: giunto MKU o60.1  
motore: SEW...

## Induktiver Näherungsschalter ZIN (Referenzinitiator)

mit Halter und Schrauben/induction switch with support and screws/

detecteur de position avec fixation, visserie comprise/sensore induttivo con supporto e viti.



S =	2 mm
U =	10...30 V
I =	200 mA
Funktion/Function/Funzione:	
ZIN ...1	Schließer
ZIN ...2	Öffner
Schutzart/Protection/Grado di protezione:	IP 67

Typ	A	B	C
ZIN 040	40	45	19
ZIN 060	40	45	19
ZIN 090	40	45	19

**Halter ZAE 40/60/90**  
fixing bracket/fixation/supporto  
(M 12)



**Kabel ZAK 05/10/20**  
5 m, 10 m, 20 m

Bestellbeispiel:

example of ordering:

exemple de commande:

esempio di ordinazione:

ZIN 060.1  
Typ ZIN  
Achsgöße = 060  
Version = 1 (PNP)

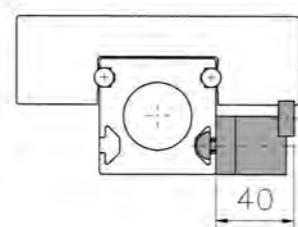
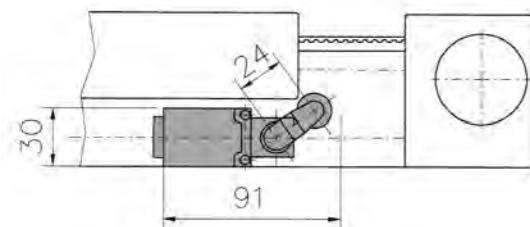
ZIN 060.1  
type ZIN  
size of axis = 060  
version = 1 (PNP)

ZIN 060.1  
type ZIN  
axe = 060  
version = 1 (PNP)

ZIN 060.1  
tipo ZIN  
asse = 060  
versione = 1 (PNP)

## Rollenhebschalter ZRS 40/60/90 (Sicherheitsschalter) mit Halter und Schrauben

limit switch with support and screws/capteur avec fixation et visserie/fine corsa a leva con supporto e viti.

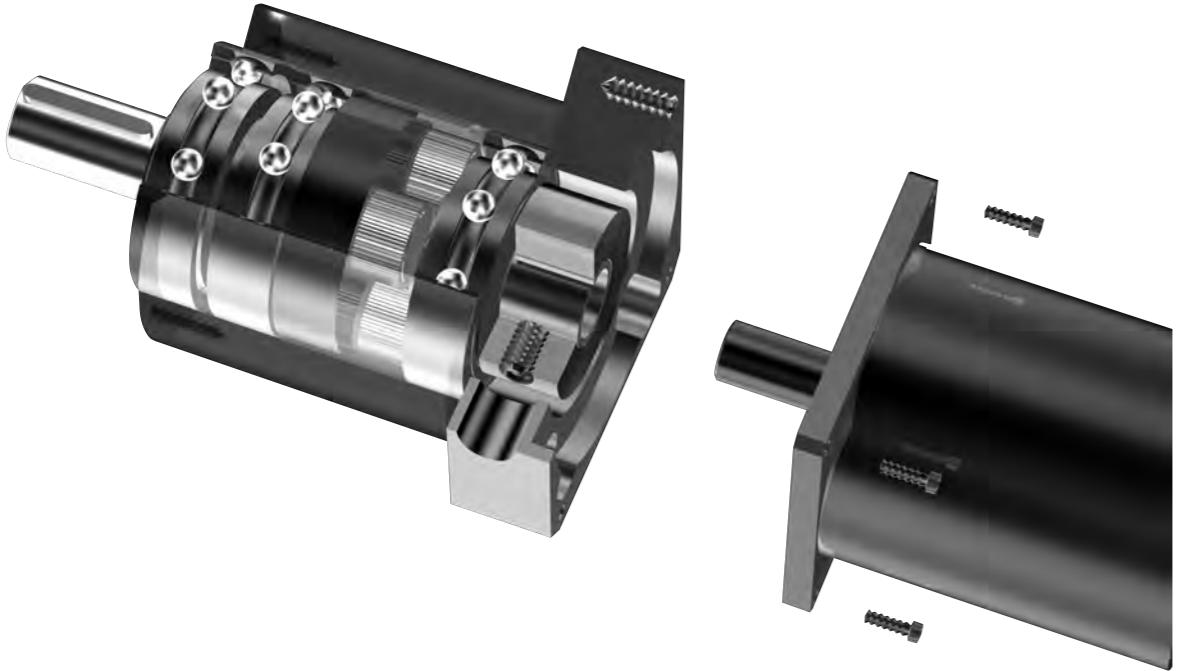


### Öffner/Schließer ZRS.1

U max.	400 V
I	6 A
I max.	16 A
n	6000/h
Lebensdauer/cycles/cicli	10 <sup>7</sup>
Reproduzierbarkeit	
accuracy/exactitude/esattezza	+/- 0,1
Umschaltzeit Sprungschalter	ca. 10 ms
Schutzart/protection/	
grado di protezione:	IP 65
Temperatur	-30°...+80°C

# max®-Planetengetriebe MPG plus

gear box/réducteur/riduttore MPG plus



## Adaption an nahezu alle Motoren durch Adapterteile problemlos möglich

Über eine Klemmnabe wird die Verbindung zwischen der Motorwelle und der Getriebebelebenswelle hergestellt.  
Die Klemmschraube in der Klemmnabe wird durch die Montageöffnung in der Adapterplatte angezogen.

## The gearbox that fits to nearly any motor by using our adapter kits

The input shaft of the gear reducer is connected to the motor shaft via a clamping hub.  
The cap screw of the clamping hub is tightened through an access hole in the mounting plate.



## MPG plus 060

a) Bei höheren Umgebungstemperaturen bitte Drehzahlen reduzieren  
b) Bezug auf Wellenmitte am Abtrieb

Übersetzung · ratio	i	1-stufig · 1-stage										2-stufig · 2-stage													
		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100						
Max. Beschleunigungsmoment max. acceleration torque (max. 1000 Zyklen pro Stunde)	MF	T <sub>2B</sub>	Nm	11	14	14	13			11	11	14	11		14	11	14	14	13						
Nenndrehmoment am Abtrieb nominal output torque (bei n <sub>IN</sub> )	MF	T <sub>2N</sub>	Nm	5,1	6,5	6,5	6			5,1	5,1	6,5	5,1		6,5	5,1	6,5	6,5	6						
NOT-AUS-Moment · peak output torque (1000 mal während der Getriebelebensdauer möglich)	T <sub>2NOT</sub>	Nm	-	26	26	26	26	-	-	-	26	26	26	26	-	26	26	26	26	26					
Max. Antriebsdrehzahl · max. input speed <sup>a)</sup>	n <sub>1Max</sub>	min <sup>-1</sup>	10.000				10.000																		
Max. Verdrehspiel · torsional backlash	j <sub>t</sub>	arcmin	Standard ≤ 10				Standard ≤ 13																		
Gewicht · weight	kg	0,77				0,95																			
Max. Axialkraft <sup>b)</sup> max. axial load	n <sub>2</sub> = 30 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 100 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 300 min <sup>-1</sup>	F <sub>2AMax</sub>	N	1000 780 540															1920 1740 1200						
Max. Radialkraft <sup>b)</sup> max. radial load	n <sub>2</sub> = 30 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 100 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 300 min <sup>-1</sup>	F <sub>2RMax</sub>	N	1600 1450 1000															+90 -15 bis +40						
Max. zulässige Gehäusetemperatur	°C	Lebensdauergeschmiert · Lifetime Lubrification															Perldunkelgrau RAL 9023 / Innovation blue								
Schmierung · lubrication																	An- und Abtriebsseite gleichsinnig · drive and output side same direction								
Lackierung · paintwork																	IP 64								

## MPG plus 090

a) Bei höheren Umgebungstemperaturen bitte Drehzahlen reduzieren  
b) Bezug auf Wellenmitte am Abtrieb

Übersetzung · ratio	i	1-stufig · 1-stage										2-stufig · 2-stage													
		3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	30	35	40	50	70	100						
Max. Beschleunigungsmoment max. acceleration torque (max. 1000 Zyklen pro Stunde)	MF	T <sub>2B</sub>	Nm	80	95	100	100	90	80	80	80	95	95	100	95	80	100	95	100	90					
Nenndrehmoment am Abtrieb nominal output torque (bei n <sub>IN</sub> )	MF	T <sub>2N</sub>	Nm	40	48	50	50	45	40	40	40	48	48	50	48	40	50	48	50	50	45				
NOT-AUS-Moment · peak output torque (1000 mal während der Getriebelebensdauer möglich)	T <sub>2NOT</sub>	Nm	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190				
Max. Antriebsdrehzahl · max. input speed <sup>a)</sup>	n <sub>1Max</sub>	min <sup>-1</sup>	7.000				8.000																		
Max. Verdrehspiel · torsional backlash	j <sub>t</sub>	arcmin	Standard ≤ 8				Standard ≤ 10																		
Gewicht · weight	kg	4,1				5,1																			
Max. Axialkraft <sup>b)</sup> max. axial load	n <sub>2</sub> = 30 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 100 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 300 min <sup>-1</sup>	F <sub>2AMax</sub>	N	2500 1520 1040																					
Max. Radialkraft <sup>b)</sup> max. radial load	n <sub>2</sub> = 30 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 100 min <sup>-1</sup> n <sub>2</sub> = 300 min <sup>-1</sup>	F <sub>2RMax</sub>	N	2500 1900 1300															+90 -15 bis +40						
Max. zulässige Gehäusetemperatur	°C	Lebensdauergeschmiert · Lifetime Lubrification															Perldunkelgrau RAL 9023 / Innovation blue								
Schmierung · lubrication																	An- und Abtriebsseite gleichsinnig · drive and output side same direction								
Lackierung · paintwork																	IP 64								

## MPG plus 040

a) Bei höheren Umgebungstemperaturen bitte Drehzahlen reduzieren  
b) Bezug auf Wellenmitte am Abtrieb

Übersetzung · ratio	i	1-stufig · 1-stage		
---------------------	---	--------------------	--	--

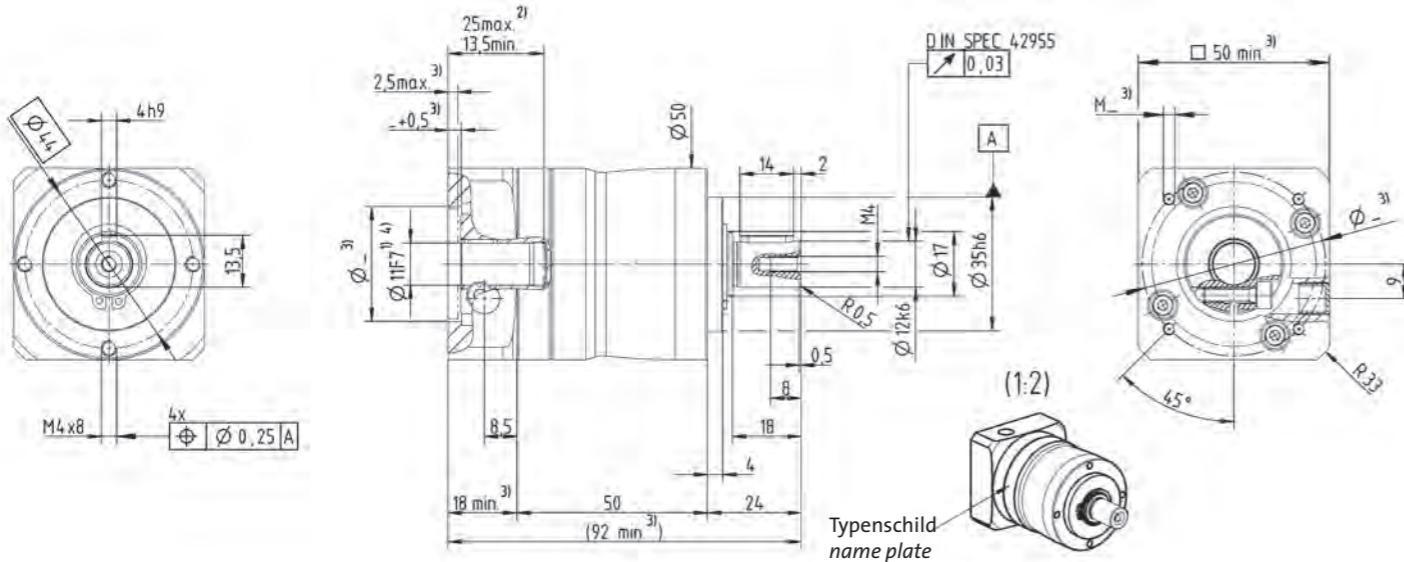
# **max<sup>®</sup> MPG plus-Getriebe/Abmessungen**

#### **max® MPG plus-Gear reducer/dimensions**

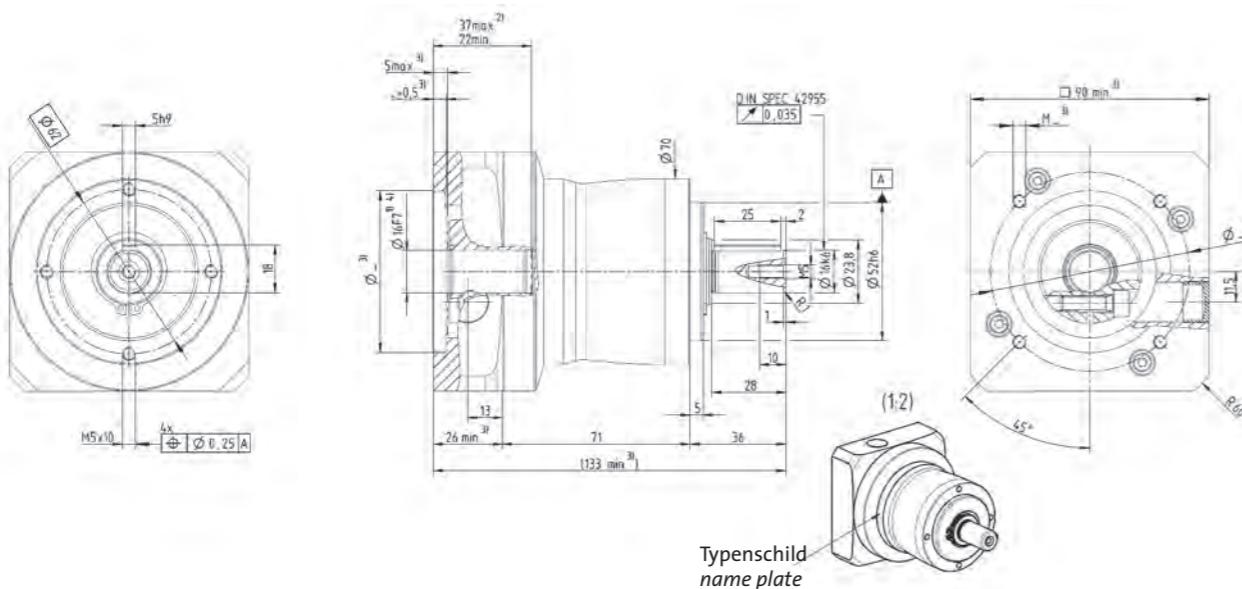


max

**MPG plus 040**



**MPG plus o6o**

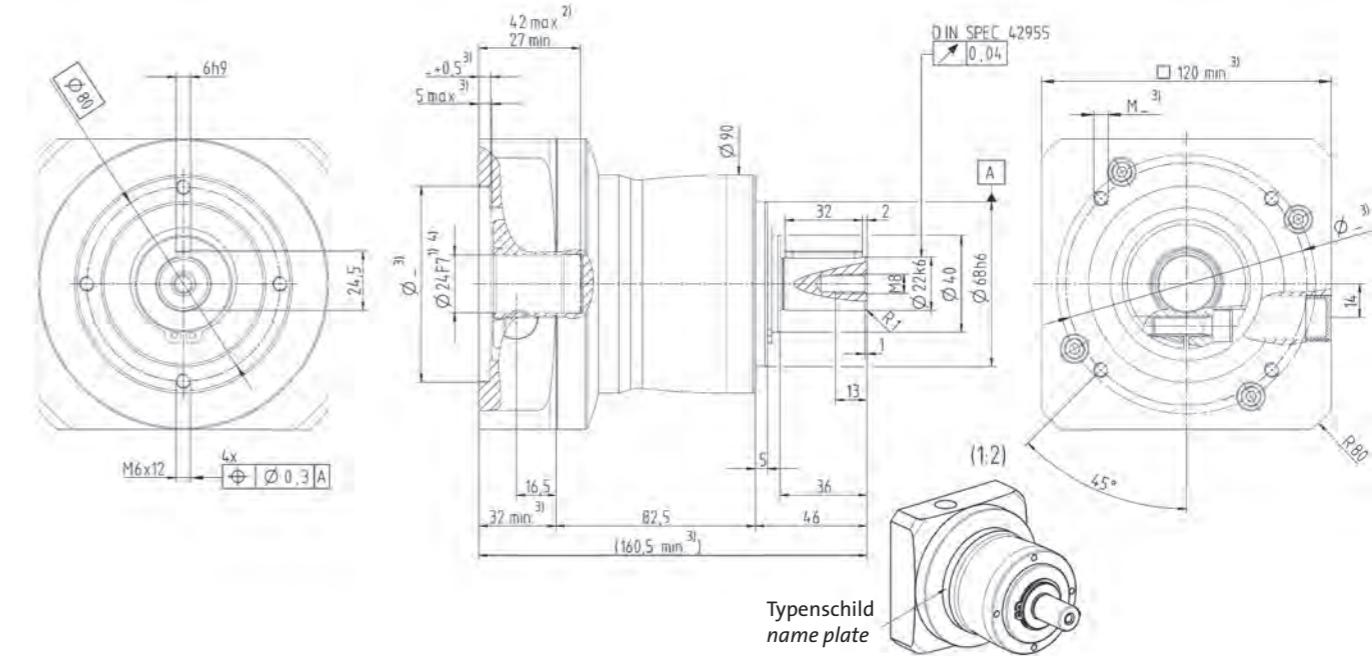


**Für alle abgebildeten Getriebe gilt:**

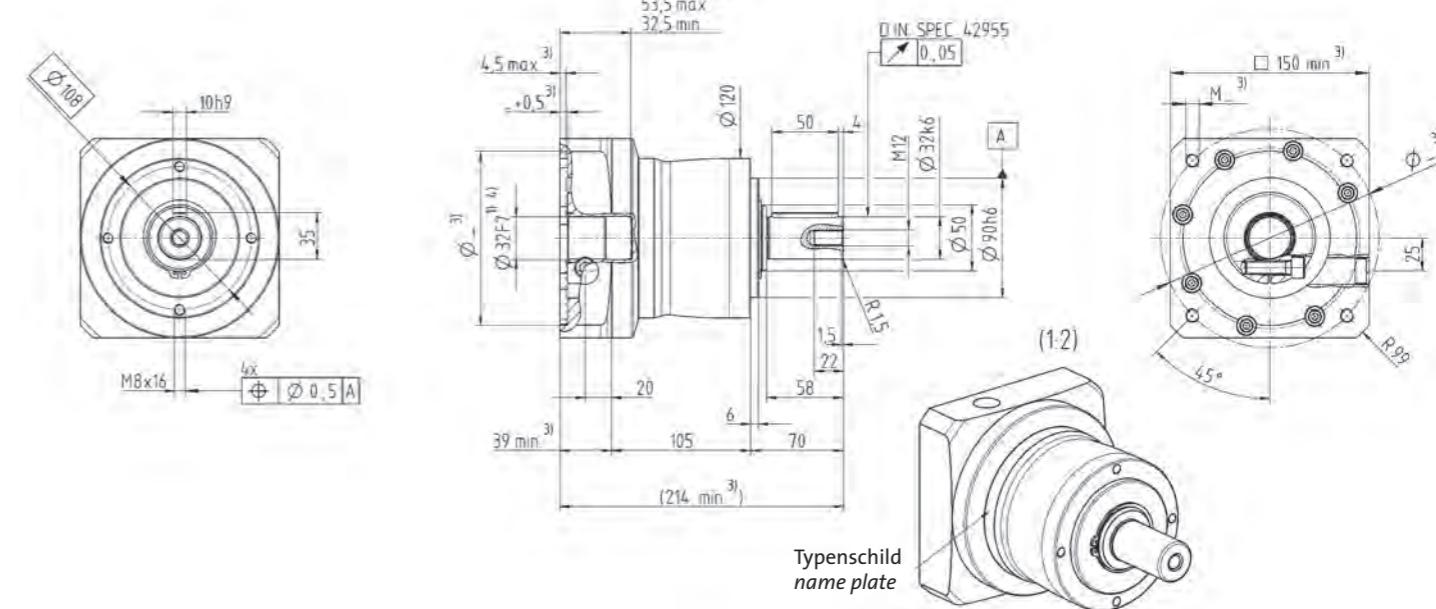
*For all gear boxes:*

1. Motorwellenpassung prüfen  
*check motor shaft tolerance*
  2. min.max. zulässige Motorwellenlänge  
*min.max. permissible motor shaft length*  
(längere Motorwellen prinzipiell möglich  
nach Rücksprache mit max® GmbH)  
*(longer motor shaft possible; call max® GmbH)*
  3. Maße sind abhängig vom anzubauenden Motor und  
der Anzahl von Stufen  
*dimensions depend on the motor to be mounted and  
the number of stages*
  4. Kleinere Motorwellendurchmesser über Distanzhülse  
mit min. 1 mm Wandstärke anpassbar  
*Smaller motor shaft diameter needs a bushing with at  
least 1 mm thickness*

MPG plus ogo



MPG plus 120

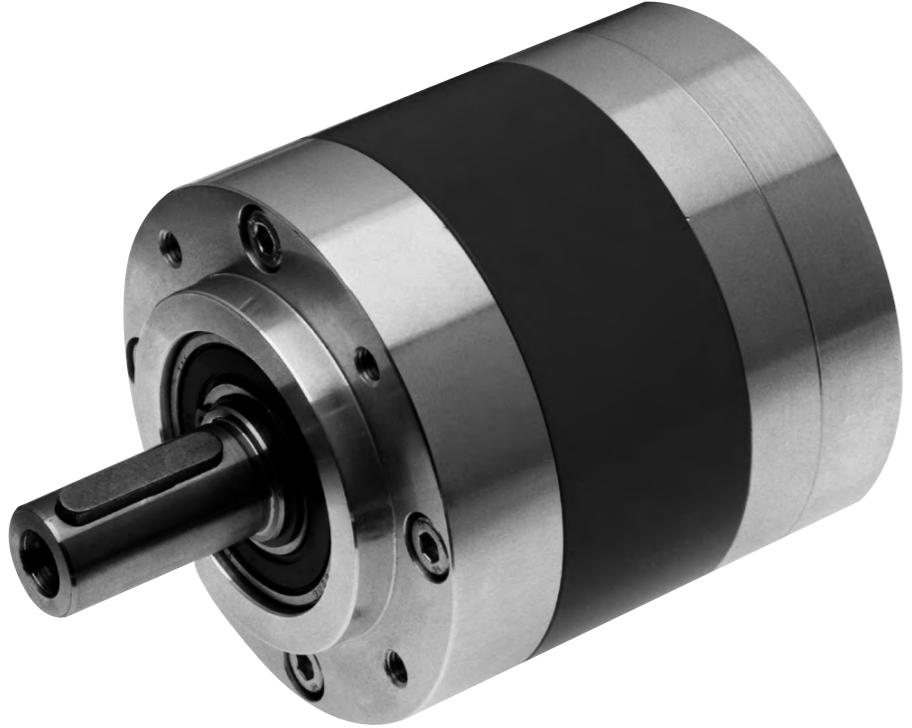


nicht tolerierte Masse +/- 1 mm  
*dimension without tolerance +/- 1 mm*

Technische Änderungen vorbehalten  
*Technical modification reserved*

# max® Planetengetriebe MPD

max® MPD-Gear reducer/dimensions



## Die entscheidenden Vorteile

Hohe Zuverlässigkeit und kurze Lieferzeit sowie ein flexibles Anbaukonzept in bewährter Qualität zu einem attraktiven Preis.

Wechselflanschsystem, axialer Längenausgleich und Lebensdauerschmierung.

Planetengetriebe mit großer Einsatzbreite, auf ATEX- und GMP- Standard-Forderungen ausgerichtet. Entwickelt für Servo- und IEC-Motoranbau.

- 4 Baugrößen: MPD 040 bis MPD 120
- Drehmomentbereich von 4 Nm bis 210 Nm
- Untersetzung von 3 : 1 bis 100 : 1
- 3 faches NOT – AUS Moment
- Lebensdauer 20.000 h
- Geringes Verdrehspiel
- Hoher Wirkungsgrad
- Für Zyklus- und Dauerbetrieb geeignet
- Axialer Längenausgleich
- Geeignet für alle Einbautypen
- Wartungsfrei durch Lebensdauerschmierung
- Einfacher Anbau von Servo- und IEC-Motoren durch Klemmring Technik

## Option:



**max**

## Untersetzungen und max. Abtriebsdrehmomente

reductions and maximum torques/réductions et couples max.

**max**

	Kurzzeichen [Einheit]	Untersetzung/i	Baugröße/dimension			
			MPD 040	MPD 065	MPD 085	MPD 120
1 stufige Getriebe/1 stage gearbox/réducteur à 2 étages	Nenndrehmoment nominal output torque couple nominal	T <sub>2</sub> N [Nm]	3	13	35	85
			4	4	14	45
			5	4.5	16	45
			7	4.5	15	90
			9	4		
			10		14	35
2 stufige Getriebe/2 stage gearbox/réducteur à 2 étages	Beschleunigungs- moment *	T <sub>2B</sub> * [Nm]	3	25	70	160
			4	8	28	88
			5	8	32	90
			7	8	28	86
			9	7		
			10		25	70
1 stufige Getriebe/1 stage gearbox/réducteur à 2 étages	NOT - AUS Drehmoment ** peak output torque couple d'urgence	T <sub>2NOT</sub> ** [Nm]	3	39	105	255
			4	12	42	135
			5	13.5	48	135
			7	13.5	45	129
			9	12		
			10		42	105
2 stufige Getriebe/2 stage gearbox/réducteur à 2 étages	Nenndrehmoment nominal output torque couple nominal	T <sub>2</sub> N [Nm]	16	5	19	55
			20	5	19	100
			25	5	21	58
			28	5	21	100
			35	5	21	58
			40		21	100
2 stufige Getriebe/2 stage gearbox/réducteur à 2 étages	Beschleunigungs- moment * acceleration torque* couple d'accélération	T <sub>2B</sub> * [Nm]	49	5		
			50		21	58
			70		17	50
			100		16	85
			16	10	34	98
			20	10	34	180
2 stufige Getriebe/2 stage gearbox/réducteur à 2 étages	NOT - AUS Drehmoment ** peak output torque couple d'urgence	T <sub>2NOT</sub> ** [Nm]	25	10	40	105
			28	10	40	180
			35	10	40	210
			40		40	98
			49	10		
			50		40	105
2 stufige Getriebe/2 stage gearbox/réducteur à 2 étages	Nenndrehmoment nominal output torque couple nominal	T <sub>2</sub> N [Nm]	70		32	90
			100		29	175
			16	15	57	160
			20	15	57	300
			25	15	63	165
			28	15	63	330

	Einheit	Untersetzung	Baugröße			
			MPD o40	MPD o65	MPD o85	MPD 120
Massenträgheitsmoment <i>inertia</i>	kg/cm	1stufig	3	0.367	1.62	3.66
			4	0.06	0.324	1.44
			5	0.058	0.314	1.36
			7	0.057	0.304	1.3
			9	0.056		2.48
			10	0.299	1.27	2.39
		2stufig	16	0.06	0.321	1.42
			20	0.058	0.312	1.35
			25	0.058	0.311	1.35
			28	0.058	0.303	1.29
			35	0.057	0.303	1.29
			40	0.299	1.26	2.4
			49	0.057		
			50	0.299	1.26	2.39
			70	0.298	1.26	2.39
			100	0.298	1.2	2.39
Verdrehspiel	arcmin	1stufig	20	12	10	10
		2stufig	25	15	15	15
Verdrehsteifigkeit	Nm/ arcmin	1stufig	0.4	1.6	4.8	10
		2stufig	0.5	2	6	13
Wirkungsgrad bei Volllast	%	1stufig	96	97	96	96
		2stufig	94	94	94	94
Gewicht ca.	kg	1stufig	0.3	1.3	2.6	6
		2stufig	0.4	1.7	3.5	8.6
Nenneingangs- drehzahl	min <sup>-1</sup>	1stufig	3000	3000	3000	3000
		2stufig	6000	6000	5000	5000
max. Eingangsdrehzahl	min <sup>-1</sup>		220	930	1770	3000
max. zul. Radialkraft	N		330	1080	2180	3730
max. zul. Axialkraft	N		Lebensdauer Fettschmierung			
Schmierung			- 25 bis + 90 / kurzzeitig + 120			
Betriebstemperatur***	°C		beliebig			
Einbaulagen			IP64			
Schutzart			<70			
Laufgeräusch****	dB(A)		20.000			
Lebensdauer	h		M4	M5	M8	M8
Klemmschraube			4.2	8.3	43	43
Anzugsmoment	Nm		DIN 42955 - N			
Flanschgenauigkeit			Gehäuse pulverbeschichtet RAL 3020			
Getriebe-Oberfläche			Flansche aus Aluminium			

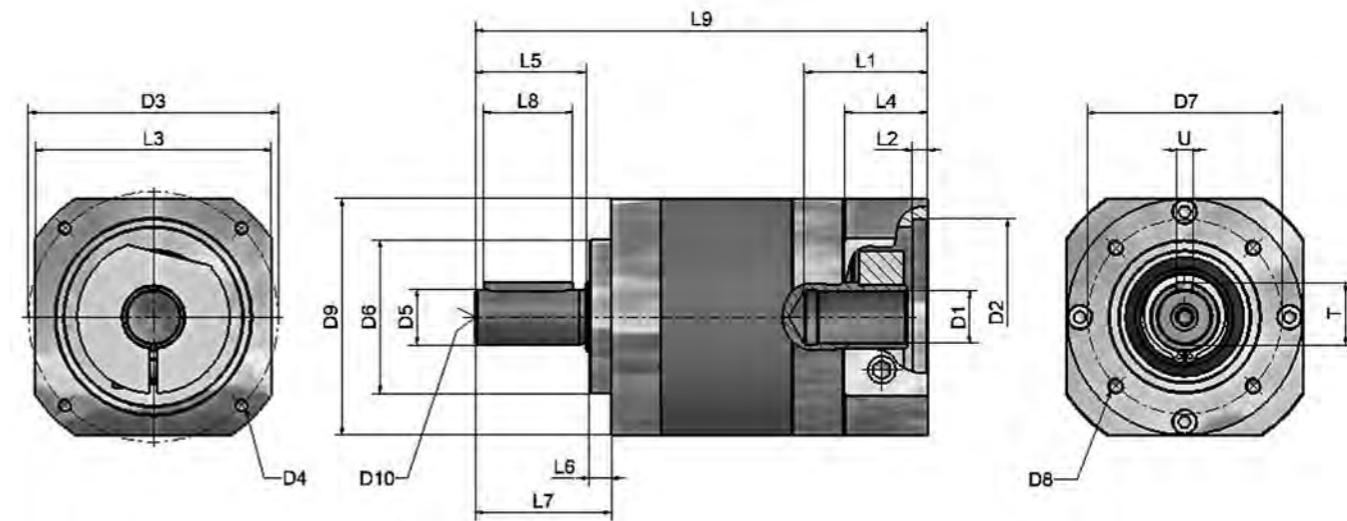
Die Abtriebsdrehmomente beziehen sich auf eine Lebensdauer von 20.000 h, Nenn – Eingangsdrehzahl, Betriebsfaktor 1 und Betriebsart S1 für elektrische Maschinen.

\* Maximal 1.000 Zyklen pro Stunde. TzB – Anteil an der Gesamtauzeit < 5 %.

\*\* Maximal 1.000 – mal während der Getriebelebensdauer zulässig.

\*\*\* Gehäuse – Oberflächentemperatur. Achtung! Werden die Getriebe mit der maximalen zulässigen Eingangsdrehzahl betrieben oder kommen Motoren mit hoher Wärmeentwicklung zur Verwendung, dann ist sicherzustellen, dass die zulässige Betriebstemperatur des Getriebes nicht überschritten wird.

\*\*\*\* Ermittelt bei 1 m Abstand und Nenn – Eingangsdrehzahl, ohne Last.



Baugröße	Kurzzeichen	MPD o40		MPD o65		MPD o85		MPD 120							
Getriebestufen		1	2	1	2	1	2	1	2						
Hohlwelle Ø	D1	max. 11		max. 14		max. 19		max. 24							
Zentrierung - Ø	D2	abhängig vom Motor													
Lochkreis - Ø	D3	abhängig vom Motor													
Gewindebohrung	D4	abhängig vom Motor													
Abtriebswelle Ø	D5	10 k6		14 k6		20 k6		25 k6							
Zentrierung Ø	D6	25 h7		40 h7		55 h7		80 h7							
Lochkreis Ø	D7	33		52		70		100							
Gewindebohrung	D8	M4 x 8		M5 x 10		M6 x 12		M8 x 16							
Gehäuse Ø	D9	40		65		85		120							
DIN 332	D10	DM4		DM5		DM6		DM10							
Motorwellenlänge	L1	abhängig vom Motor													
Zentriertiefe	L2	abhängig vom Motor													
Flanschmaß	L3	abhängig vom Motor													
Flanschbreite	L4	abhängig vom Motor													
Wellenlänge	L5	23		30		40		50							
Zentriebund	L6	5		8		8		10							
Einbaumaß	L7	29		39		49		61							
Passfederlänge	L8	18		25		32		40							
Gesamtlänge	L9*	95	111	128	152	161	192	196	232						
Passfederbreite	U	3		5		6		8							
Höhe über Passfeder	T	11.2		16		22.5		28							

Alle Maße in mm

\* Die Abmessungen sind abhängig vom Motoranschlussmaß/Wechsselflansch

# max® Ersatzteile

spare parts, pièces de rechange, pezzi di ricambio



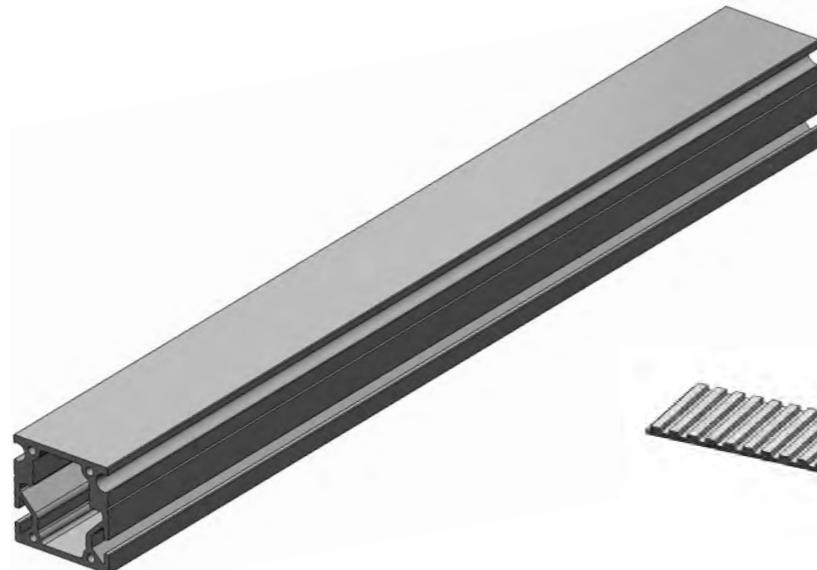
Ölpumpe, oil pump,  
pompe d'huile, pompa d'olio



0,1 l max-öl, max oil,  
huile max, olio max



100 g max-Fett, max-grease,  
graisse max, grasso max



Pos. 1.1



Pos. 1.2



Pos. 6



Pos. 2



Pos. 3

max

# max® Ersatzteile

spare parts, pièces de rechange, pezzi di ricambio



Pos. 5.4



Pos. 5



Pos. 5.3



Pos. 5.2



Pos. 6.1



Pos. 4



Pos. 6.2

Bestellbeispiel:

MZK 060.300.1500.0-01.1 (1234567)  
MZK 060.300.1500.0: Achstyp  
-01.1: Pos. Ersatzteil  
(1234567): Seriennummer

exemplaire de commande:

MZK 060.300.1500.0-01.1 (1234567)  
MZK 060.300.1500.0: type de l'axe  
-01.1: Pos. pièce de rechange  
(1234567): numéro d'identification

example of ordering:

MZK 060.300.1500.0-01.1 (1234567)  
MZK 060.300.1500.0: type of axis  
-01.1: Pos. spare part  
(1234567): identification number

esempio di ordinazione

MZK 060.300.1500.0-01.1 (1234567)  
MZK 060.300.1500.0: tipo de l'asse  
-01.1: Pos. pezzo di ricambio  
(1234567): numero d'identificazione

## Anwendungshinweise

Ausgezeichnete Qualität und einfache Anwendung unserer Linearachsen durch:

- Im Aluminiumprofil formschlüssig eingeschraubte gehärtete Stahlwellen
- Führungsschlitten mit über Exzenter spielfrei einstellbaren Rollenführungen für hohe Präzision und Lebensdauer
- Nachspannmöglichkeit für Zahnriemen und Schlittenjustierung durch jederzeit zugängliche Einstellschrauben
- Mechanischer Anschluß an den Achsendköpfen oder über U-Aufnahmen und System-Nuten am Aluprofil und Gewindebohrungen im Schlitten
- Extrem beanspruchbare Zahnriemen mit Stahlzugträgern, spielfrei bei Richtungswechsel

### Erhöhung der Schlittenbelastung durch:

Optionale Verlängerung des Schlittens, so daß die Anzahl der Lagerrollen auf 6 oder 8 erhöht werden kann. Die Achslänge erhöht sich um die zusätzliche Schlittenlänge. Die Schlitten sind in Sonderlängen lieferbar.

Absolutgenauigkeiten sind anwendungsabhängig, wir geben gerne Auskunft.

Toleranzen gemäß DIN EN 75551-59

*Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherungen von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand.*

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.*

## Instructions for use

**Excellent quality and simple use of our linear axes due to:**

- Hardened steel shafts positively screwed to the aluminium profile
- Guide carriage with roller guides to be adjusted without play via the eccentric and providing thus a high precision and a long service life
- Possibility to tension the toothed belt again and to adjust the carriage by always accessible set screws
- Mechanic connection to the end heads of the axis or via U-fittings and system grooves in the aluminium profile and thread bores in the carriage
- Extremely stress-resistant toothed belts with steel fabric insert, without play when changing direction.

### Increase of carriage load by:

Carriage lengthening (option) to increase the number of bearing rollers to 6 or 8 rollers. The length of the axis is increased by the additional carriage length. The carriages are available in any length required.

Absolute accuracies depend on the application, please contact us for more information.

Tolerances according to DIN EN 75551-59

*Specifications regarding the quality and usability of the products do not constitute a warranty of properties. They are intended to serve informative purposes only. Solely the respective contract of sale shall be binding in respect of the extent of our supplies and services.*

## Instructions d'emploi

**Qualité excellente et emploi simple de nos axes linéaires grâce à:**

- Des arbres en acier trempé vissés mécaniquement dans le profilé d'aluminium
- Chariot de guidage avec des axes de galets ajustables sans jeu par l'excentrique garantissant une précision parfaite et une longue durée de service
- Possibilité de tension ultérieure pour les courroies crantées et ajustage du chariot par des vis de réglage toujours accessibles
- Raccordement mécanique aux extrémités d'axes ou par des supports en U et système de rainure dans le profil alu et trous taraudés sur le chariot
- Des courroies dentées à l'épreuve la plus dure renforcée avec réalisés en tissu d'acier, sans jeu en cas du changement de direction.

### Augmentation de la charge du chariot par:

Longueur du chariot sur demande (option) pour augmenter le nombre de paliers à bille à 6 ou 8. La longueur de l'axe s'augmente de la longueur additionnelle du chariot.

Les exactitudes absolues dépendent de l'utilisation.

Tolerances conforme DIN EN 75551-59

*L'ensemble des indications relatives à la nature et à l'emploi des produits décrits dans ce catalogue n'est donné qu'à titre indicatif et ne saurait constituer un engagement pour notre société quant à leurs caractéristiques. Seul l'objet du contrat spécifié fait foi et nous engage pour nos fournitures et prestations.*

## Istruzioni per l'applicazione

**Qualità eccellente ed applicazione semplice degli assi lineari grazie a:**

- alberi d'acciaio temperato meccanicamente avvitati nel profilo d'alluminio
- il carrello di guida con guide di rotelle aggiustabili senza gioco con l'eccentrico per garantire una alta precisione e una longevità
- la possibilità di una tensione ulteriore della cinghia dentata e aggiustaggio del carrello tramite le viti regolatrici sempre accessibili
- il attacco meccanico con le teste finali d'asse o tramite ricezioni U e scanalature di sistema sul profilo d'alluminio e fori filettati sul carrello
- le cinghie dentate molto resistenti con strato di tessuto d'acciaio, senza gioco durante il cambiamento di direzione.

### Aumento della capacità di carico del carrello mediante:

Prolungamento (opzione) del carrello per aumentare il numero di rullini a 6 o 8.  
La lunghezza dell'asse si aumenta della lunghezza addizionale del carrello. Ogni lunghezza di carrello è consegnabile.

Accuratezze assolute dipendono dall'impiego, siamo disposti a informarVi.

Tolleranze secondo DIN EN 75551-59

*I dati riguardanti la qualità e l'applicabilità di nostri prodotti sono forniti a titolo indicativo e non garantiscono una certa proprietà. Solamente l'oggetto del contratto rispettivo è determinante per il volume della nostra fornitura e le prestazioni.*

Copyright © 2012  
by max® GmbH · D-88271 Wilhelmsdorf

Alle Rechte vorbehalten. Die Verwendung von Texten und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Zustimmung des Verlags urheberrechtswidrig und strafbar.  
Dies gilt insbesondere für die fotomechanische Vervielfältigung.



Unseren Katalog, Preislisten und CAD-Daten  
finden Sie auf unserer Homepage!

You will find our catalogue, pricelist and  
CAD-Data on our Homepage!

[www.max-gmbh.com](http://www.max-gmbh.com)

max® GmbH  
Rotäcker 9  
D-88271 Wilhelmsdorf

Telefon +49 (0) 75 03 / 12 13  
Fax +49 (0) 75 03 / 12 17

E-Mail info@max-gmbh.com  
Internet [www.max-gmbh.com](http://www.max-gmbh.com)